

RINGKASAN

AUTHAMALIA KHARISMA PUTRI. Identifikasi Bahaya, Penilaian dan Pengendalian Risiko pada Area Produksi di PT ICI Paints Indonesia, Bekasi. *Hazard Identification, Assessment, and Risk Control in Production Area PT ICI Paints Indonesia, Bekasi*. Dibimbing oleh DEDE SETIADI.

Zaman modern ini sudah hampir semua pekerjaan manusia telah dibantu dengan alat-alat yang dapat memudahkan pekerjaan manusia, yaitu mesin. Mesin membantu produktivitas semakin meningkat diiringi dengan semakin meningkatnya kualitas yang semakin baik. PT ICI Paints Indonesia adalah bagian dari *International Paints Business*, ICI yang memegang posisi nomer 1 di pasar dunia. PT ICI Paints Indonesia telah menerapkan sistem manajemen K3 berdasarkan prosedur HSE Akzonobel yang mengacu pada *Responsible Care*.

Prosedur identifikasi dilakukan dengan melihat aktivitas pada area produksi sehingga mengetahui bahaya yang ada pada area produksi. Prosedur penilaian memiliki standar dalam mengidentifikasi bahaya, menilai, dan mengendalikan risiko teknik ini mengacu pada ketentuan AkzoNobel secara internasional yang kemudian dibuat oleh departemen *Health Safety Environment and Security* (HSE&S). Penilaian risiko dilakukan di area produksi untuk menentukan nilai risiko tersebut termasuk kedalam Dapat Diterima (dikelola untuk perbaikan berkelanjutan), Dapat Ditoleransi Dalam Kondisi (ALARP), dan Tidak Dapat Diterima.

Identifikasi Bahaya pada Area Produksi menggunakan metode analisis *Overall Site Risk Assessment* (OSRA), metode ini digunakan untuk mencegah terjadinya kecelakaan kerja dengan mengidentifikasi potensi bahaya dan risiko yang terdapat di lokasi kerja. Potensi bahaya yang sering ditemukan pada saat di lapangan ialah masih ditemukan pelanggaran yang dilakukan pekerja yang berperilaku tidak aman di area kerja produksi seperti tidak menggunakan Alat Pelindung Diri (APD) dan tidak mengikuti prosedur yang berlaku di area kerja produksi. Tingat keparahan tertingi didapatkan dari aktivitas pergerakan *Reach Truck* (RT), *Power Pallet Truck* (PPT), *Forklift* (FLT), pengisian dan pengangkatan secara manual, pembersihan mesin secara manual, dan jatuhnya jumbo bag dan crane nilai frequency yang didapatkan 4 dan severitynya 4 mendapatkan risk level berwarna merah. Pengendalian yang dilakukan untuk mengurangi potensi bahaya dan risiko di Area Produksi PT ICI Paints Indonesia, Bekasi dilakukan upaya *engineering control*, *administrative control*, dan penggunaan APD yang sesuai. Berdasarkan evaluasi tersebut dapat mengurangi potensi bahaya dan risiko pada pekerja di area produksi dengan dibuktikannya tidak adanya kecelakaan kerja di PT ICI Paints Indonesia, Bekasi (*Zero Accident*).

Kata Kunci : area, bahaya, identifikasi, kerja, produksi



Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.