



## DAFTAR ISI


DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	1
DAFTAR GAMBAR	1
DAFTAR LAMPIRAN	1
1 PENDAHULUAN	2
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
2 METODE	2
2.1 Lokasi dan Waktu PKL	2
2.2 Alat dan Bahan	3
2.3 Teknik Pengumpulan Data dan Analisis Data	3
2.4 Prosedur Kerja	4
2 KEADAAN UMUM PERUSAHAAN	4
3.1 Sejarah	4
3.2 Kegiatan Lembaga	5
3.3 Struktur Organisasi	6
3.4 Fungsi dan Tujuan	6
Melalui kepemimpinan kita	6
4 IDENTIFIKASI BAHAYA DAN ANALISIS BAHAYA RISIKO K3 METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS	6
4.1 Kebijakan K3L PTGP	6
4.2 Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)	8
4.3 <i>Detection</i>	10
4.3 Hasil Analisis Metode FMEA	11
4.3.1 <i>Mixing</i> Secara Umum	11
4.3.2 <i>Filling</i> Secara Umum	13
4.4 Pengendalian Risiko	14
4.5 Evaluasi Pengendalian Risiko	16
5 SIMPULAN DAN SARAN	17
5.1 Simpulan	17
5.2 Saran	17
DAFTAR PUSTAKA	19



## DAFTAR TABEL

Tabel 1 Tingkat Keparahan/ <i>Severity</i>	9
Tabel 2 Nilai Peluang/ Occurance	9
Tabel 3 Tingkat Deteksi (Detection)	10
Tabel 4 Dua Proses dengan Nilai RPN Tertinggi	11

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1	Peta Lokasi PT Genero Pharmaceuticals	2
Gambar 2	Mengangkut material secara manual	11
Gambar 3	Menuang bahan baku ke tanki <i>mixing</i>	12
Gambar 4	(a) Pemasangan Hopper	13
	(b) Pemasangan pipa transfer	13
Gambar 5	Penggunaan <i>handpallet</i> mengangkut material	14
Gambar 6	(a) Pemasangan <i>sign</i> bahaya	15
	(b) <i>Emergency stop</i>	15
Gambar 7	(a) Safety 	15
	(b) Instruksi Kerja	15
Gambar 8	Penggunaan Alat Pelindung Diri Lengkap	16

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	Struktur Organisasi PT Genero Pharmaceuticals	20
Lampiran 2	Tabel Identifikasi Bahaya dan Analisis Risiko Metode FMEA	21