

I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

PT Bukaka Teknik Utama Tbk merupakan perusahaan yang bergerak dibidang Rancang-Bangun Rekayasa, Konstruksi dan Manufaktur (Bidan Energi, Transportasi dan Telekomunikasi). Dalam menjalankan usahanya secara jangka panjang maupun jangka pendek. Industri bukan pedoman utama dalam memajukan suatu ekonomi negara tetapi industri dapat mempengaruhi dalam membantu meningkatkan perekonomian negara. Dengan adanya industri, perekonomian negara dapat bersaing ditingkat internasional dan memajukan pendapatan dalam negeri.

Kemajuan industri dapat dilihat dari teknologi canggih, SDM yang terampil, dan sistem kualitas yang dihasilkan. Semua itu akan tercapai ketika memiliki sistem manajemen yang baik. Salah satu kunci keberhasilan suatu pekerjaan harus berjalan secara efektif dan efisien adalah cara bekerja SDM di lingkungan kerja. Pekerja yang terampil, disiplin, dan penuh konsentrasi sangat mempengaruhi output suatu produksi. Untuk memberikan hasil yang efektif dan efisien dalam sistem cara kerja, maka dibutuhkan pelatihan dan solusi yang cukup sistematis.

Teknik Tata Cara Kerja (TTCK) memiliki prinsip khusus yang harus diketahui, salah satu yang terpenting yaitu pekerja itu sendiri yang dilihat dari sifat kerja, kondisi fisik, dan batas kemampuan. Tempat kerja yang digunakan mampu menyesuaikan pekerja, untuk memberikan suasana nyaman ketika melakukan aktivitas kerja. Setelah lingkungan dan fasilitas yang diberikan kepada pekerja sudah optimal, maka butuh pengendalian terhadap aturan yang telah ditetapkan agar produktivitas tidak menurun.

PT. Bukaka Teknik Utama perlu untuk meminimalisir waktu gerakan yang tidak penting atau pemborosan. Tingkat gerak yang tepat sangat mempengaruhi waktu, jika terjadi kesalahan sedikit akan menghambat waktu produksi. Untuk mencapai suatu produktivitas yang optimal, maka perlu pendekatan terhadap Teknik dan Tata Cara Kerja (TTCK). TTCK adalah suatu pendekatan yang mempelajari prinsip-prinsip dan teknik-teknik untuk mendapatkan suatu rancangan sistem kerja yang terbaik.

1.2 Tujuan

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan kegiatan yang dapat dimanfaatkan oleh mahasiswa untuk melihat langsung proses produksi dan membandingkan teori-teori yang didapat pada saat perkuliahan dengan keadaan nyata di lapangan. Tujuan khusus dalam melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah untuk:

1. Mengidentifikasi metode pengukuran kerja
2. Mengidentifikasi permasalahan proses *holling plat 6*

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



1.3 Manfaat

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini diharapkan dapat memberikan manfaat khususnya bagi penulis, pembaca dan pada PT Bukaka Teknik Utama. Manfaat dari PKL ini adalah :

1. Sebagai masukan dalam perbaikan teknik tata cara kerja pada bagian proses *plat 6*.
2. Sebagai masukan dalam penerapan metode pengukuran kerja pada proses *plat 6* dengan menggunakan pengukuran *stopwatch*.

1.4 Ruang Lingkup

Batasan atau ruang lingkup berfungsi untuk membuat sebuah kegiatan ilmiah menjadi lebih fokus dan konsisten pada tujuan yang telah ditetapkan sebelumnya. Selain itu, batasan ini juga dapat memudahkan mahasiswa dalam pencapaian tujuan awal yang telah ditetapkan sebelumnya. Aspek khusus adalah mempelajari perancangan teknik dan metode pengukuran kerja dengan materi yang dibahas mencakup:

1. Peta kerja, yaitu Peta Proses Operasi (PPO), Peta Aliran Produksi (PAP) dan Diagram Alir.
2. Ergonomi, yaitu mempelajari kenyamanan media dan posisi kerja operator.
3. Studi gerakan.
4. Menghubungkan aspek ergonomi dan studi gerakan dengan ekonomi gerakan.
5. Lingkungan dan *display* pada area kerja.
6. Pengukuran waktu siklus, waktu normal dan waktu baku.

