



RINGKASAN

ARFILIA DEWI KRISMAYANTI. Penerapan Metode dan Pengukuran Kerja Pada Proses *Plat 6 steel tower* di PT Bukaka Teknik Utama Cileungsi, Bogor. *The Implementation of Work Method and Measurement on Plat 6 Steel tower Process at PT Bukaka Teknik Utama*. Dibimbing oleh ANNISA KARTINAWATI.

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan ini dilaksanakan di Unit Usaha *Steel Tower* (UST) PT Bukaka Teknik Utama yang berlokasi di Bukaka *Industrial Estate*, Jl Raya Narogong Km 19,5 Cileungsi Bogor. Unit UST merupakan salah satu perusahaan manufaktur dan konstruksi yang bergerak dibidang pembuatan Menara atau *Tower* transmisi dan telekomunikasi. Tujuan PKL adalah mengkaji tentang beberapa aspek penerapan teknik tata cara dan pengukuran kerja (TTCK) di PT Bukaka Teknik Utama. Pengkajian tentang penerapan TTCK yang pertama berupa peta kerja proses *holling* pada *plat 6* meliputi Peta Proses Operasi, Peta Aliran Proses, dan Diagram Aliran. Kedua, ergonomi meliputi lingkungan kerja dan *display*. Ketiga, studi gerakan dan ekonomi gerakan dan keempat, melakukan pengukuran waktu kerja operator *holling*.

Objek pengukuran waktu kerja adalah operator pada proses *holling*. Pengambilan data pengukuran waktu kerja dilakukan tiga kali pengukuran yang terbagi menjadi tiga sesi yaitu sesi 1 dilakukan pada pagi hari yaitu pukul 07:00-08:00 WIB, sesi 2 dilakukan pada siang hari yaitu pukul 10:00-11:00 WIB, dan sesi 3 dilakukan pada sore hari pukul 14:00-15:00 WIB. Pengukuran waktu kerja dilakukan dengan menggunakan metode jam henti atau *stopwatch*. Proses *holling* merupakan suatu proses yang dilakukan untuk melobangkan produk *plat 6*. Penulis mengambil proses ini dikarenakan pekerjaan pada proses *holling* masih semi terdapat bantuan manusia.

Sementara itu, Peta Proses Operasi jumlah operasi sebanyak 3 operasi dan pemeriksaan sebanyak 1 pemeriksaan. Peta Aliran Produksi dengan jumlah operasi sebanyak 4 operasi, dan pemeriksaan sebanyak 2 pemeriksaan yang menghasilkan waktu sebesar 90 menit untuk pemeriksaan proses *plat 6*. Terdapat dua *display* yang ada di PT Bukaka Teknik Utama Cileungsi, Bogor yaitu *display* statis dan *display* dinamis yang sudah memenuhi kaidah *display* yang berlaku. Studi gerakan dan ekonomi cukup baik karena dilaksanakan oleh para operator *holling* proses *plat* dan penempatan mesin sudah sesuai. Pengukuran waktu baku pada proses *holling plat* mengetahui hasil perhitungan pengukuran kerja yang dilakukan dari kegiatan pelobangan total oleh mesin *holling*. Proses *holling* memiliki dua kegiatan yaitu memberi ketukan untuk pelobangan sementara ke dalam mesin dan memasang produk *plat* ke mesin *holling* untuk melobangkan. Hasil pengukuran untuk operator *holling* didapatkan waktu siklus sebesar 33,35 detik, waktu normal sebesar 33,35 detik, dan waktu baku sebesar 38,35 detik.

Kata kunci: ekonomi gerakan, *holling*, *plat*, *stopwatch*, waktu baku, waktu normal, dan waktu siklus.

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

2. Dilarang mengemukakan atau memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.