



## DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iii
DAFTAR LAMPIRAN	iii
1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.3.1 Manfaat bagi perusahaan	2
1.3.2 Manfaat bagi mahasiswa	3
1.4 Ruang Lingkup	3
2 TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	5
2.1.1 Sikap Kerja 5S	5
2.1.2 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	5
2.1.3 Pilar Utama TPM	6
2.1.4 <i>Failure Tags</i>	7
2.1.5 Pengukuran Keandalan Mesin	8
2.1.6 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	9
2.2 Pemecahan Masalah dan Pengambilan Keputusan	11
2.3 Produk dan Proses Produksi	11
2.3.1 Produk	11
2.3.2 Proses Produksi	11
3 TATA LAKSANA PKL	14
3.1 Kerangka Kerja	14
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	15
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	15
3.4 Kebutuhan Data dan Informasi	15
4 HASIL DAN PEMBAHASAN	36
4.1 HASIL PRESS	36
4.1.1 Proses produksi pada stasiun <i>press</i>	36
4.1.2 Hasil Produksi pada stasiun <i>press</i>	36
4.2 Mengidentifikasi <i>Total Productive Maintenance</i> di Manggala <i>Factory</i>	37
4.2.1 Organisasi <i>Maintenance</i>	37
4.2.2 Budaya Kerja 5 S	38
4.2.3 Sistem Perawatan Fasilitas	42
4.2.4 Prosedur Pengadaan Material	43
4.2.5 Pilar Utama TPM	44
4.2.6 Data <i>Cleaning Map</i>	46
4.2.7 Data <i>Defect Map</i>	47
4.2.8 Kategori <i>Failure Tags</i>	48
4.2.9 Perhitungan <i>Reliability Maintenance</i>	49
4.3 Menghitung Keandalan Mesin Pabrik Manggala <i>Factory</i>	51
4.4 Pemecahan Masalah dan Pengambilan Keputusan	55

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



5	SIMPULAN DAN SARAN	56
5.1	SIMPULAN	56
5.2	SARAN	56
	DAFTAR PUSTAKA	57

## DAFTAR TABEL

1	Failure Tags	49
2	Hasil Perhitungan <i>Reliability Maintenance</i>	50
3	Data OER dan KER Periode 1	51
4	Data OEE Periode 1	52
5	Perhitungan OEE Periode 1	53
6	Data OER dan KER Periode 2	53
7	Data OEE Periode 2	54
8	Perhitungan OEE Periode 2	55
9	Pemecahan Masalah dan Pengambilan Keputusan	55

## DAFTAR GAMBAR

1	Kerangka Kerja Praktik Kerja Lapangan	14
2	Proses Penyepresan	36
3	Hasil <i>Press</i>	37
4	Struktur Organisasi <i>Maintenance</i>	38
5	<i>Chain Block</i> Sedang Digunakan	39
6	<i>Chain Block</i> Disimpan	39
7	Besi Tojok berada di atas mesin <i>press</i>	40
8	Mesin <i>Press</i> dan Tempat Kerja Bersih	40
9	Daftar Piket dan Anjuran Kebersihan	41
10	Budaya Kerja 5S	41
11	Sistem Perawatan Fasilitas	42
12	<i>Press Cage</i>	46
13	Bagian Bawah <i>Digester</i>	47
14	<i>Screw Press</i>	47
15	<i>Coupling Press</i>	48

## DAFTAR LAMPIRAN

1	Jadwal Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	61
2	Data Dan Informasi Yang Dibutuhkan	63
3	<i>Preventive Maintenance</i> Harian	66
4	Data Kerusakan <i>Screw Press</i>	67
5	Perhitungan <i>Reliability Maintenance</i>	69
6	Perhitungan OEE Mesin <i>Press</i>	71
7	<i>Why-why Analisist</i>	73

