

RINGKASAN

DWI ALVIS RIANDI. “Evaluasi Penerapan *Total Productive Maintenance* dan Menghitung Efektivitas Mesin di Stasiun *Press* pada PT Tunggal Mitra *Plantation* Rokan Hilir, Riau”. “*Evaluation of the Implementation of Total Productive Maintenance and Calculate the Effectiveness of Machine at the Press Station in PT Tunggal Mitra Plantation, Riau*”. dibimbing oleh PRAMONO D. FEWIDARTO.

PT Tunggal Mitra *Plantation* merupakan perusahaan yang bergerak di bidang agroindustri. Produk yang dihasilkan oleh PT Tunggal Mitra *Plantation* adalah *Crude Palm Oil* (CPO) dan Kernel. CPO dan Kernel dapat dihasilkan dengan pemisahan atau proses pengepresan yang dilakukan di *Press Station* pada PT Tunggal Mitra *Plantation*.

Aspek khusus yang dikaji oleh penulis selama kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) mengenai *Total Productive Maintenance* (TPM) di PT Tunggal Mitra *Plantation* dengan metode pengumpulan data dan analisis data dimulai dari budaya kerja 5S, sistem manajemen perawatan fasilitas, pelaksanaan 8 pilar *Total Productive Maintenance* (TPM), penggunaan dokumen perawatan (*failure tags*), perhitungan nilai keandalan mesin, perhitungan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE), pemecahan masalah dan pengambilan keputusan, serta produk dan hasil produksi.

Budaya kerja 5S sudah dijalankan dengan baik, sistem manajemen perawatan fasilitas yang dilakukan berupa *preventive maintenance*, *predictive maintenance*, *corrective maintenance*, dan *breakdown maintenance*. Pelaksanaan 8 pilar TPM yang baik. Perhitungan *reliability maintenance* terhadap *screw press* dengan nilai *Mean Time Between Failure* (MTBF) untuk komponen *screw press* nomor 1 sampai dengan nomor 6 berurutan yaitu: 472, 432, 609, 509, 389, dan 491 jam kerja. Nilai *Mean Time To Repair* (MTTR) untuk memperbaiki kerusakan pada komponen *screw press* nomor 1 sampai dengan nomor 6 berurutan yaitu: 163, 162, 159, 163, 162, dan 162 menit. Nilai perhitungan *Mean Down Time* (MDT) pada *screw press* nomor 1 sampai dengan nomor 6 berurutan yaitu: 212, 216, 213, 218, 216, dan 217 menit.

Perhitungan OEE yang dibagi menjadi dua periode yaitu periode 6 bulan pertama tahun 2019 dan periode 6 bulan kedua tahun 2019. Nilai keefektifan mesin pada periode pertama tahun 2019 pada *screw press* sebesar 43,77% dan nilai keefektifan mesin pada periode kedua tahun 2019 pada *screw press* sebesar 51,87%.

Kata Kunci: *Crude Palm Oil*, *Total Productive Maintenance*, *screw press*, Nilai Keefektifan Mesin

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumunkan atau memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

