

DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	II
DAFTAR LAMPIRAN	II
DAFTAR LAMPIRAN	III
1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
2 TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 Teori Dasar	3
2.1.1 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	3
2.1.2 Sikap Kerja 5S	4
2.1.3 Delapan Pilar utama TPM	4
2.1.4 <i>Failure Tags</i>	5
2.2 Metoda Perhitungan	6
2.2.1 <i>Mean Time Between Failure (MTBF)</i>	6
2.2.2 <i>Mean Time To Repair (MTTR)</i>	6
2.2.3 <i>Mean Down Time (MDT)</i>	6
2.2.4 Ketersediaan Waktu (<i>Availability</i>)	6
2.2.5 Kinerja Fasilitas (<i>Performance</i>)	7
2.2.6 Tingkat Kualitas Barang yang Diproduksi (<i>Quality Yield</i>)	7
2.2.7 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	8
2.3 Garis Besar Aktivitas Produksi	8
2.4 Organisasi dan SDM	13
3 TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	15
3.1 Kerangka Kajian	15
3.2 Jenis & Metoda Pengumpulan Data	15
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	16
3.4 Kebutuhan Data dan Informasi	16
4 HASIL DAN PEMBAHASAN	17
4.1 Gambaran Umum	17
4.2 Mengidentifikasi Penerapan <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i> di PT Lahan Tani Sakti	19
4.2.1 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	19
4.2.2 Sikap Kerja 5S	22
4.2.3 Delapan Pilar utama TPM	25
4.2.4 Data <i>Cleaning Map</i>	28
4.2.5 Data <i>Defect Map</i>	30
4.2.6 Data <i>F-Tags</i>	33
4.3 Menghitung Nilai Keandalan Mesin	34
4.4 Menghitung <i>Effectivitas</i> Mesin	39
4.5 Pemecahan Masalah dan Pengambilan Keputusan	42

5	SIMPULAN DAN SARAN	43
5.1	Simpulan	43
5.2	Saran	43
	DAFTAR PUSTAKA	45
	LAMPIRAN	47

DAFTAR TABEL

1	Flow chart kategori di stasiun sterilizer	34
2	Perhitungan MTBF, MTTR dan MDT mesin <i>continuous sterilizer</i>	36
3	Perhitungan MTBF, MTTR dan MDT mesin CB P20 Press 1	37
4	Perhitungan MTBF, MTTR dan MDT mesin CB P20 Press 2	39
5	Perhitungan OEE Alur Dumai <i>Factory</i> periode tahun 2019	42
6	Identifikasi masalah, akar masalah dan pemecahan solusi	42

DAFTAR GAMBAR

1	Flow chart proses produksi CPO dan kernel	12
2	Sampel <i>crude oil palm</i>	12
3	Sampel kernel atau inti	13
4	Struktur organisasi <i>autonomous maintenance</i>	13
5	Kegiatan pengawasan oleh <i>supervisor</i>	14
6	Kerangka kajian praktik kerja lapangan	15
7	<i>Continuous Sterilizer Conveyor</i>	18
8	CB P20 Press	18
9	Kegiatan <i>lubricating</i> pada <i>gearbox</i>	20
10	Pemeriksaan <i>powerpack</i> berdasar kondisi performa	20
11	Perbaikan <i>platform</i> stasiun <i>pressing</i>	21
12	Perbaikan <i>breakdown</i> pada <i>sterilizer</i>	21
13	Perbaikan mesin bubut oleh teknisi manggala	22
14	Contoh penerapan <i>seiri</i> pemilahan <i>sparepart</i> bongkaran mesin	22
15	Contoh penerapan <i>seiton</i> penyusunan <i>map dokumen</i> di <i>office</i>	23
16	Contoh penerapan <i>seiso</i> pembersihan <i>fibre</i> pada <i>press cage</i> sebelum <i>repair</i>	23
17	Contoh penerapan <i>seiketsu</i> pemasangan poster	24
18	Contoh penerapan <i>shitsuke</i> penggunaan sudut 5S untuk pemberian informasi	24
19	Pemasangan instalasi pipa pengutipan minyak	25
20	<i>Autonomous maintenance</i> operator sedang membantu mekanik	25
21	<i>Planned maintenance</i> pemeriksaan <i>electromotor</i>	26
22	Pembinaan <i>standart grading</i> oleh <i>staff</i>	26
23	<i>Early equipment</i> penggunaan <i>reeling crane</i>	27
24	<i>Quality maintenance</i> pemeliharaan pompa	27
25	Penanganan pasca produksi untuk pemupukan	28
26	Penerapan TPM Non-produksi ruang <i>workshop</i>	28
27	<i>Cleaning map sterilizer</i>	29
28	<i>Cleaning map condensat sterilizer</i>	29
29	<i>Cleaning Map CB P20 Press</i>	30

30	<i>Defect map low risk sterilizer</i>	30
31	<i>Defect map mid risk sterilizer</i>	31
32	<i>Defect map high risk sterilizer</i>	31
33	<i>Defect map low risk CB P20 Press</i>	32
34	<i>Defect map mid risk CB P20 Press</i>	32
35	<i>Defect map high risk CB P20 Press</i>	33

DAFTAR LAMPIRAN

1	Waktu pelaksanaan PKL	49
2	Kebutuhan data dan informasi	50
3	Kebutuhan data dan informasi (lanjutan)	51
4	Kebutuhan data dan informasi (lanjutan)	52
5	Data <i>reliability chain transmisi</i> mesin CSC Januari-Desember 2019	53
6	Data <i>reliability dumper</i> mesin CSC Januari-Desember 2019	54
7	Data <i>reliability screw</i> mesin CB P20 <i>press</i> 1 Januari-Desember 2019	55
8	Data <i>reliability pressing</i> mesin CB P20 <i>press</i> 1 Januari-Desember 2019	56
9	Data <i>reliability gearbox</i> mesin CB P20 <i>press</i> 2 Januari-Desember 2019	57
10	Data <i>reliability pressing</i> mesin CB P20 <i>press</i> 2 Januari-Desember 2019	58
11	Data <i>reliability screw</i> mesin CB P20 <i>press</i> 2 Januari-Desember 2019	59
12	Data <i>reliability powerpact</i> mesin CB P20 <i>press</i> 2 Januari-Desember 2019	60
13	Data perhitungan OEE Minamas Januari-Desember 2019	61
14	Data perhitungan OEE terigu umum Januari-Desember 2019	62
15	Data produk jadi dan <i>losses</i>	63
16	Prosedur perbaikan kerusakan	64
17	<i>Why why analysis</i> permasalahan	65
18	<i>Why why analysis</i> permasalahan (lanjutan)	66
19	<i>Why why analysis</i> permasalahan (lanjutan)	67
20	<i>Why why analysis</i> permasalahan (lanjutan)	68

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

