

DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR LAMPIRAN	vii
1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.3.1 Manfaat bagi perusahaan	2
1.3.2 Manfaat bagi mahasiswa	2
1.3.3 Manfaat bagi Perguruan Tinggi	2
1.4 Ruang Lingkup	2
2 TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 Pilar Utama TPM	3
2.2 Sikap Kerja 5S	4
2.3 <i>Total Productive Maintenance</i>	5
2.4 <i>F-tags</i>	6
2.5 Metode Perhitungan	6
2.5.1 <i>Mean Time Between Failure (MTBF)</i>	6
2.5.2 <i>Mean Time to Repair (MTTR)</i>	7
2.5.3 <i>Mean Down Time (MDT)</i>	7
2.5.4 <i>Mean Time to Failure (MTTF)</i>	7
2.5.5 Tingkat Ketersediaan (<i>Availability</i>)	7
2.5.6 Kinerja (<i>Performance</i>)	8
2.5.7 <i>Quality Yield</i>	8
2.5.8 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	9
3 TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	10
3.1 Kerangka Kerja	10
3.2 Metode Praktik Kerja Lapangan	11
3.3 Lokasi dan waktu pelaksanaan	11
4 HASIL DAN PEMBAHASAN	12
4.1 Pilar <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	12
4.2 Budaya Kerja 5S	13
4.3 Data <i>F-Tags Category</i> menurut JIPM	16
4.3.1 Data <i>Cleaning Map</i>	16
4.3.2 Data <i>Defect Map</i>	17
4.3.3 <i>JIPM Category Spreadsheet</i>	18
4.4 <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	20
4.4.1 Sistem Manajemen Fasilitas	20
4.4.2 Prosedur Perawatan dan Perbaikan Mesin	21
4.4.3 Struktur Organisasi Bagian Maintenance	22



Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

4.4.4	Standar-standar Perawatan	22
4.4.5	Prosedur Pengadaan <i>Sparepart</i>	22
4.5	Penerapan <i>Reliability Maintenance</i>	23
4.5.1	Penerapan MTBF, MTTR, dan MDT	23
4.5.2	<i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	29
4.6	Identifikasi Masalah dan Alternatif Solusi	39
5	SIMPULAN DAN SARAN	40
5.1	Simpulan	40
5.2	Saran	41
	DAFTAR PUSTAKA	42



DAFTAR TABEL

1	<i>F-tags category</i>	19
2	Data penghitungan nilai MTBF, MTTR serta MDT mesin <i>heater mould</i>	24
3	Data penghitungan nilai MTBF, MTTR serta MDT mesin <i>injection</i>	27
4	Data perhitungan nilai OEE mesin <i>mould heater</i> periode 1	30
5	Data perhitungan nilai OEE mesin <i>mould heater</i> periode 2	30
6	Data perhitungan nilai OEE mesin <i>injection</i> periode 1	34
7	Data perhitungan nilai OEE mesin <i>injection</i> periode 2	34
8	Identifikasi masalah dan alternatif solusi	39

DAFTAR GAMBAR

1	Kerangka Praktik Kerja Lapangan	10
2	<i>Seiri</i>	14
3	<i>Seiton</i>	14
4	<i>Seiso</i>	15
5	<i>Seiketsu</i>	15
6	<i>Shitsuke</i>	16
7	<i>Cleaning map</i> pada mesin <i>injection</i>	17
8	<i>Defect map</i> pada mesin <i>Heater Mould</i>	17
9	<i>Defect map</i> mesin <i>injection</i>	18
10	<i>Flow Chart</i> Prosedur Perawatan	21
11	Skema Struktur Organisasi Bagian <i>Maintenance</i>	22
12	Prosedur Pengadaan <i>Sparepart</i>	22

DAFTAR LAMPIRAN

1	Rencana Pelaksanaan Kegiatan PKL	44
2	Kebutuhan Data dan Informasi Topik Khusus	45
3	Perhitungan OEE mesin <i>heater mould</i> periode ke-1	48
4	Perhitungan OEE mesin <i>heater mould</i> periode ke-2	50
5	Perhitungan OEE mesin <i>injection</i> periode ke-1	52
6	Perhitungan OEE mesin <i>injection</i> periode ke-2	54
7	<i>Root Cause Analysis</i>	55

