

1 PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Karakteristik dunia usaha saat ini ditandai oleh perkembangan yang cepat di segala bidang. Persaingan pada perusahaan bukan hanya mengenai seberapa tinggi tingkat produksi dan seberapa rendahnya tingkat harga, tetapi dilihat juga dari efisiensi dan produktivitas dalam menghasilkan produk.

Pembuatan suatu produk pada umumnya dilakukan melalui beberapa tahap proses pada setiap stasiun kerja (departemen). Aliran proses pada suatu stasiun kerja lainnya membutuhkan waktu yang akan berpengaruh terhadap lamanya waktu proses (waktu siklus) produk tersebut. Apabila terjadi hambatan atau ketidakefisienan dalam suatu stasiun kerja akan mengakibatkan tidak lancarnya aliran material (komponen) ke stasiun kerja berikutnya, sehingga menyebabkan *delay* (waktu menganggur), akibatnya waktu siklus akan lebih panjang (Sutalaksana *et al.* 2006).

PT Sharp Electronics Indonesia (PT SEID) merupakan perusahaan yang bergerak pada bidang *electronic*. Dalam produksinya PT SEID memproduksi tiga jenis produk elektronik yaitu televisi, lemari es, dan mesin cuci. Jenis produk televisi diantaranya TV LED, TV Android, dan TV Smart. Pada Divisi Televisi terdapat dua area produksi yaitu area produksi televisi dan area produksi *Printing Working Board* (PWB) untuk ketiga divisi.

Dalam proses pembuatan PWB untuk televisi, terdapat suatu tahap yang disebut *Hand Insert* terdiri atas perakitan dan inspeksi yang dikerjakan oleh beberapa operator. Pada tahap *Hand Insert* terdapat proses pemasangan komponen elektronika secara manual yang dilakukan oleh beberapa operator. Terlihat adanya operator yang menganggur dan operator yang sibuk. Hal ini disebabkan karena adanya ketidakseimbangan waktu kerja yang ditimbulkan dari beban kerja yang tidak merata. Oleh karena itu, perlu dilakukan pengukuran kerja untuk mendapatkan waktu baku yang wajar dan keseimbangan beban kerja (*line balance*) pada proses pemasangan komponen elektronika.

1.2 Tujuan Aspek Khusus

Tujuan pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan ini meliputi:

1. Melakukan pengukuran kerja pada proses pemasangan komponen elektronika *Hand Insert* PWB model 32SA4500I di PT SEID
2. Mengevaluasi permasalahan terkait pengukuran kerja pada proses pemasangan komponen elektronika *Hand Insert* PWB model 32SA4500I di PT SEID

1.3 Manfaat

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) diharapkan dapat memberikan manfaat terutama bagi penulis, pembaca, dan PT SEID. Manfaat dari PKL ini bagi perusahaan, yaitu :

1. Memperoleh perhitungan waktu baku yang wajar bagi pekerja proses perakitan PWB model 32SA4500I di PT SEID
2. Menyeimbangkan lintasan produksi pada proses pemasangan komponen elektronika PWB model 32SA4500I di PT SEID

1.4 Ruang Lingkup

Ruang lingkup berfungsi untuk membuat sebuah kegiatan ilmiah menjadi lebih fokus dan konsisten pada tujuan yang telah ditetapkan sebelumnya. Selain itu, batasan ini juga dapat memudahkan mahasiswa dalam pencapaian tujuan awal yang telah ditetapkan sebelumnya. Aspek khusus yang menjadi kajian dalam kegiatan Praktik Kerja Lapangan adalah aspek Pengukuran Kerja di PT SEID yang mencakup sebagai berikut:

1. Tahapan persiapan pengukuran
2. Pengukuran pendahuluan
3. Uji kecukupan data
4. Uji keseragaman data
5. Menentukan waktu baku



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies