Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang J mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

RINGKASAN

JOHANNES TRIALFARINDZI WAHYUINTAN. Pengukuran Kerja pada Proses Pemasangan Komponen Elektronika *Hand Insert* di Divisi Televisi PT Sharp Electronics Indonesia, Karawang. *Work Measurement on the Hand Insert Electronic Component Assembly Process in the Television Division of PT Sharp Electronics Indonesia, Karawang*. Dibimbing oleh PRAMONO D FEWIDARTO.

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dilakukan pada salah satu perusahaan yang bergerak di bidang elektronik yaitu PT Sharp Electronics Indonesia (PT SEID) Divisi Televisi. Perusahaan ingin meningkatkan efisiensi dan produktivitas dengan melakukan pengukuran kerja pada proses perakitan *Printing Working Board* (PWB).

Kegiatan yang menjadi objek pengukuran kerja adalah proses pemasangan komponen elektronika PWB model 32SA4500I pada kegiatan *Hand Insert* di Divisi Televisi. Kegiatan tersebut belum pernah dilakukan pengukuran waktu kerja. Selain itu, terdapat operator yang menganggur disebabkan waktu antar pekerjaan yang tidak seimbang. Oleh sebab itu, perlu dilakukan pengukuran waktu kerja agar menjadi acuan standar waktu baku bagi pekerja dan menjadi pertimbangan dalam menyeimbangkan waktu antar pekerjaan (*line balancing*).

Metode pengukuran yang digunakan adalah metode *stopwatch*. Pengambilan data pengukuran waktu kerja dilakukan sebanyak 20 kali. Hasil pengujian menurjukkan data yang digunakan telah mencukupi, sehingga dapat dilanjutkan denga perhitungan waktu baku.

Waktu siktus pada Operatoe proses pemasangan komponen elektronika PWB model 32SA4500I adalah 87,16 detik/unit, untuk menormalkan waktu siklus dilakukan penyesuaian. Waktu normal yang diperoleh adalah 87,16 detik/unit. Waktu baku mempertimbangkan faktor kelonggaran bagi operator sehingga waktu baku menjadi 97,61 detik/unit.

Kata kunci: Hand Insert, line balancing, komponen elektronika, PWB, stopwatch