



## DAFTAR ISI

DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	ii
DAFTAR GAMBAR	ii
DAFTAR LAMPIRAN	iii
1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
2 TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 <i>Production Planning Inventory Control (PPIC)</i>	3
2.2 Aspek Pengendalian Produksi	3
2.2.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	4
2.2.2 Pilar Utama TPM	5
2.2.3 <i>F-Tags</i>	6
2.2.4 Sikap Kerja 5S	7
2.2.5 <i>The Machine History Log</i>	7
2.2.6 Pengukuran Keandalan Mesin	8
2.2.7 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	9
3 TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	12
3.1 Kerangka Kerja	12
3.2 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	14
3.3 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	14
4 HASIL PRAKTIK KERJA LAPANGAN	15
4.1 Kondisi Umum Perusahaan	15
4.1.1 Sejarah umum perusahaan	15
4.1.2 Visi dan Misi Perusahaan	16
4.1.3 Logo Perusahaan	16
4.1.4 Jenis Hasil Produksi	17
4.1.5 Proses Produksi	20
4.2 Penerapan <i>Total Productive Maintenance</i>	23
4.2.1 Sistem Manajemen Fasilitas	23
4.2.2 Prosedur perawatan dan perbaikan mesin	24
4.2.3 Data <i>sparepart</i> dan prosedur permintaan	25
4.2.4 Struktur Organisasi	25
4.2.5 <i>Mesin High Critical</i>	25
4.3 Penerapan Pilar <i>Total Productive Maintenance</i>	26
4.4 Pendokumentasian Perawatan	28
4.4.1 <i>Cleaning Map</i>	28

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang memunculkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

4.4.2 Defect Map	30
4.5 Penerapan Kategori <i>F-Tags</i> menurut JIPM	32
4.6 Implementasi Budaya Kerja 5S	34
4.7 Pengukuran Keandalan Mesin	37
4.7.1 Perhitungan <i>MTBF, MTTR</i> , dan <i>MDT</i> pada mesin <i>Headtruck</i>	38
4.7.2 Perhitungan <i>MTBF, MTTR</i> , dan <i>MDT</i> pada mesin <i>Tugmaster</i>	41
4.8 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	43
4.8.1 Perhitungan <i>OEE</i> Mesin <i>Headtruck</i>	44
4.8.2 Perhitungan <i>OEE</i> Mesin <i>Tugmaster (Roro Tractor)</i>	50
5 SIMPULAN DAN SARAN	57
5.1 Simpulan	57
5.2 Saran	57
DAFTAR PUSTAKA	58
LAMPIRAN	59
RIWAYAT HIDUP	73

## DAFTAR TABEL

1 Jenis <i>f-tags</i> pada mesin <i>Headtruck</i>	33
2 Jenis <i>f-tags</i> pada mesin <i>Tugmaster (Roro Tractor)</i>	34
3 Hasil Perhitungan <i>Reliability</i> Mesin <i>Headtruck</i>	40
4 Hasil Perhitungan <i>Reliability</i> Mesin <i>Tugmaster</i>	43
5 Data Perhitungan <i>OEE</i> Mesin <i>Headtruck</i> Periode 1	45
6 Data Perhitungan <i>OEE</i> Mesin <i>Headtruck</i> Periode 2	47
7 Hasil Perhitungan <i>OEE</i> Mesin <i>Headtruck</i>	50
8 Data Perhitungan <i>OEE</i> Mesin <i>Tugmaster (Roro Tractor)</i> Periode 1	51
9 Data Perhitungan <i>OEE</i> Mesin <i>Tugmaster</i> Periode 2	54
10 Hasil Perhitungan <i>OEE</i> Mesin <i>Tugmaster (Roro Tractor)</i>	56

## DAFTAR GAMBAR

1 Kerangka kerja Praktik Kerja Lapangan	13
2 Lokasi PT IKT Tbk	16
3 Logo PT IKT Tbk	16
4 Area <i>Receiving and Delivery</i>	18
5 Area <i>Cargodoring</i>	18
6 Area <i>Stevedoring</i>	19
7 <i>Value Added Service</i>	19
8 Sistem <i>CARTOS</i>	20
9 Gardu <i>Autogate &amp; Autosynchronized system</i>	20

10	Gambar <i>Export Process</i>	21
11	Area CIF ( <i>Central Inspection Facility</i> )	22
12	Lapangan <i>open storage</i> dan gedung parkir	22
13	Mesin <i>Headtruck</i>	26
14	Mesin <i>Tugmaster</i>	26
15	<i>Cleaning map</i> pada <i>Feelwheel</i>	29
16	<i>Cleaning map</i> pada <i>Greasing</i>	29
17	<i>Cleaning map</i> pada Kaca	30
18	<i>Cleaning map</i> pada <i>Greasing</i>	30
19	<i>Defect map</i> pada Aki	31
20	<i>Defect map</i> pada Sistem Angin	31
21	<i>Defect map</i> pada Aki	32
22	<i>Defect map</i> pada Selang Hidrolik	32
23	Penerapan <i>Seiri</i> (Ringkas)	35
24	Penerapan <i>Seiton</i> (Rapi)	35
25	Penerapan <i>Seiso</i> (Resik)	36
26	Penerapan <i>Seiketsu</i> (Rawat)	37
27	Penerapan <i>Shitsuke</i> (Rajin)	37
28	Mesin <i>Headtruck</i>	44
29	Mesin <i>Tugmaster (Roro Tractor)</i>	51

## DAFTAR LAMPIRAN

1	Kebutuhan data dan informasi topik	60
2	Waktu Pelaksanaan PKL	62
3	<i>Check List</i> Program Pemeriksaan/Perawatan Sebelum dan Sesudah Operasi	63
4	Jadwal <i>Preventive Maintenance</i> Mesin Operasi	64
5	Jadwal <i>Preventive Maintenance</i> Mesin Operasi (Lanjutan)	65
6	Struktur Organisasi	66
7	Data Perhitungan <i>Reliability</i> Mesin <i>Headtruck</i>	67
8	Data Perhitungan <i>Reliability</i> Mesin <i>Tugmaster (Roro Tractor)</i>	68
9	Hasil Perhitungan OEE Mesin <i>Headtruck</i> dan <i>Tugmaster</i>	69
10	<i>Root Cause Analysis</i> pada TPM di PT IKT Tbk	70



Sekolah Vokasi  
College of Vocational Studies