

## DAFTAR ISI

DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR LAMPIRAN	iv
1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
2 TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	3
2.1.1 Budaya Kerja 5R	4
2.1.2 Pilar Utama TPM	4
2.1.3 <i>F-tags</i>	5
2.2 Pengukuran Keandalan Mesin	6
2.2.1 <i>Mean Time Between Failure</i> (MTBF)	6
2.2.2 <i>Mean Time to Repair</i> (MTTR)	7
2.2.3 <i>Mean Down Time</i> (MDT)	7
2.3 <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	7
2.3.1 Tingkat Ketersediaan ( <i>Availability</i> )	7
2.3.2 Kinerja Mesin ( <i>Performance</i> )	8
2.3.3 <i>Quality Yield</i>	8
2.3.4 Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	9
3 TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	10
3.1 Kerangka Kerja	10
3.2 Metode Praktik Kerja Lapangan	11
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	11
3.3.1 Lokasi PKL	11
3.3.2 Waktu Pelaksanaan	11
3.4 Data Informasi yang Dibutuhkan	11
4 HASIL DAN PEMBAHASAN	12
4.1 Gambaran Lini Produksi Sosis di PT Belfoods Indonesia	12
4.2 <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM)	13
4.2.1 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	13
4.2.2 Prosedur Perawatan dan Perbaikan Mesin	14
4.2.3 Struktur Organisasi Perawatan	15
4.2.4 Standar-standar Perawatan	15
4.2.5 Prosedur Permintaan <i>Spare Part</i>	17
4.2.6 Sikap Kerja 5R	18
4.2.7 Pilar <i>Total Productive Maintenance</i>	19
4.2.8 Data <i>Cleaning Map</i>	21
4.2.9 Data <i>Defect Map</i>	22
4.2.10 Data <i>F-Tags Category</i> menurut JIPM	22
4.2.11 Perhitungan <i>Reliability</i> (MTBF, MTTR, dan MDT)	23
4.2.12 Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	29
4.3 Identifikasi Masalah dan Alternatif Solusi	43

4.4 Proyek <i>Autonomous Maintenance</i> Mesin <i>Townsend NL-17</i>	44
5 SIMPULAN DAN SARAN	46
5.1 Simpulan	46
5.2 Saran	46
DAFTAR PUSTAKA	47
LAMPIRAN	49

### DAFTAR TABEL

1 Jadwal <i>Preventive Maintenance</i> Mesin <i>Townsend NL-17</i>	17
2 <i>Failure Tags</i>	23
3 Hasil Perhitungan <i>Reliability</i> Mesin <i>Townsend NL-17</i>	26
4 Hasil Perhitungan <i>Reliability Maintenance</i> Mesin <i>Micro Cutter</i>	29
5 Data Perhitungan OEE Mesin <i>Townsend NL-17</i> Periode 1	31
6 Data Perhitungan OEE Mesin <i>Townsend NL-17</i> Periode 2	33
7 Hasil Perhitungan OEE Mesin <i>Townsend NL-17</i>	36
8 Data Perhitungan OEE Mesin <i>Micro Cutter</i> Periode 1	37
9 Data Perhitungan OEE Mesin <i>Micro Cutter</i> Periode 2	39
10 Hasil Perhitungan OEE Mesin <i>Micro Cutter</i>	42
11 Perbandingan OEE Stasiun <i>forming</i> Periode 1 dan Periode 2	42
12 Identifikasi Masalah dan Alternatif Solusi	43

### DAFTAR GAMBAR

1 Kerangka Kerja Praktek Kerja Lapangan	10
2 Struktur Organisasi Departemen <i>Engineering</i>	15
3 <i>Cleaning Map</i> Mesin <i>Townsend NL-17</i>	21
4 <i>Defect Map</i> Mesin <i>Townsend NL-17</i>	22

### DAFTAR LAMPIRAN

1 Kebutuhan Data dan Informasi Topik TPM	51
2 Waktu Pelaksanaan PKL	53
3 Jadwal <i>Preventive Maintenance</i> Mesin Produksi	54
4 Order Kerja Eksternal	56
5 <i>Form</i> Permintaan Pembelian Barang	57
6 Data Perhitungan <i>Reliability</i> Stasiun Kerja <i>Forming</i>	58
7 <i>Root Cause Analysis</i>	65
8 <i>Checksheets</i> <i>Autonomous Maintenance</i> Mesin <i>Townsend NL-17</i>	67
9 <i>One Point Lesson</i> Mesin <i>Townsend NL-17</i>	68
10 Dokumentasi <i>Training Autonomous Maintenance</i>	69
11 Biwayat Penulis	76