



## RINGKASAN

MIA SUMIARTI SUMPENA. Penerapan Sistem Pengendalian Persediaan Produk *Lever Assy Parking Brake Xpander* di PT Otsccon Safety Indonesia Karawang. *The Implementation of Inventory Control System for Lever Assy Parking Brake Xpander at PT Otsccon Safety Indonesia Karawang*. Dibimbing oleh FANY APRILIANI.

Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan di PT Otsccon Safety Indonesia yang bergerak di bidang industri otomotif yang memproduksi *lever assy parking brake* salah satu *spare part* mobil. PT Otsccon Safety Indonesia memiliki empat *customers* yang tersebar di wilayah Karawang dan Cikarang serta memiliki konsumen dari luar negeri yaitu Malaysia. Sistem pengendalian persediaan bahan baku yang diterapkan oleh PT Otsccon Safety Indonesia cukup baik.

Penerapan pengendalian persediaan bahan baku yang dilakukan meliputi analisis pengendalian berdasarkan *layout* penyimpanan bahan baku, analisis kebutuhan bahan baku yang dibutuhkan pada produk *Lever Assy Parking Brake Xpander*, klasifikasi bahan baku menggunakan analisis ABC, pengendalian persediaan bahan baku menggunakan sistem *Material Requirement Planning* (MRP), dan evaluasi biaya persediaan. Pengendalian persediaan bahan baku menggunakan metode MRP dengan membandingkan *lot size* yang akan digunakan dalam tabel MRP dengan *lead time* 14 hari. Metode *lot size* yang akan dibandingkan antara *lot size* aktual perusahaan dengan *Economic Order Quantity* (EOQ), dan *Lot for Lot* (L4L). Pengendalian bahan baku yang telah diterapkan oleh PT Otsccon Safety Indonesia menggunakan *lot size minimum order quantity* dengan kesepakatan antara perusahaan dengan pemasok.

Persediaan yang ada pada PT Otsccon Safety Indonesia berupa bahan baku utama, bahan baku pendukung, barang jadi, dan barang setengah jadi. Sistem penyimpanan yang berjalan pada PT Otsccon Safety Indonesia adalah menggunakan sistem *First In First Out* (FIFO). Ada beberapa area gudang yang terdapat pada PT Otsccon Safety Indonesia, yaitu area *receiving*, area material, area *raw material* serta area *work in process* (WIP) dan *finish good*.

Bahan baku dalam pembuatan *Lever Assy Parking Brake* sebanyak 28 material dan dikelompokkan menjadi tiga kelas dengan menggunakan analisis ABC yaitu kelas A, B, dan C. Berdasarkan kelas tersebut terdapat empat bahan baku yang termasuk ke dalam kelas A dan merupakan bahan baku khusus untuk *Lever Assy Parking Brake Xpander* yang akan dihitung menggunakan metode MRP yaitu (1) *Base Ratchet*, dan (2) *Lever*.

Evaluasi bahan baku *base ratchet* dan *lever* menggunakan metode *lot sizing* MRP yaitu *base ratchet* dan *lever* menggunakan metode EOQ (*Economic Order Quantity*). Berdasarkan perhitungan kedua bahan baku menggunakan metode *lot size* EOQ (*Minimum Order Quantity*) koordinasi tersebut perusahaan dapat meningkatkan efisiensi dengan penghematan biaya sebesar Rp 520.019 untuk *lever* dan Rp 45.982 untuk *base*.

Kata kunci: analisis ABC, *base ratchet*, *lever*, *make to order*, EOQ (*Economic Order Quantity*)

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang memurnikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.