

RINGKASAN

NABILA PUTRI OKDIVA. Penerapan Metode dan Pengukuran Kerja pada Kegiatan Pengobrasan Pinggir Kantong Celana 30M191PA di PT Masterindo Jaya Abadi. *The Implementation of Work Method and Measurement on The Sewing Edge of The 30M191PA Pants Pocket at PT Masterindo Jaya Abadi*. Dibimbing oleh ANNISA KARTINAWATI.

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan ini dilakukan di salah satu perusahaan yang bergerak di bidang industri *garment* yaitu PT Masterindo Jaya Abadi yang memproduksi produk pakaian jadi yaitu kemeja, *dress*, *jumpsuit*, *blouse*, dan celana. Perusahaan dalam memenuhi permintaan konsumen harus dapat meningkatkan produktivitas dengan mengevaluasi dan memperbaiki metode kerja pada bagian pengobrasan. Karyawan harus bekerja secara optimal untuk menghindari terjadinya keterlambatan produksi sehingga dapat mencapai target yang ditetapkan.

Laporan aspek khusus ini membahas metode dan pengukuran kerja yang termasuk dalam aspek perancangan yang meliputi peta kerja yaitu terdiri dari Peta Proses Operasi dengan jumlah kegiatan sebanyak 29 kegiatan dan waktu keseluruhan selama 2236 detik, Peta Aliran Proses dengan jumlah kegiatan sebanyak 14 kegiatan dengan waktu keseluruhan 2803 detik, dan Diagram Aliran. Ergonomi yang baik mulai dari kondisi lingkungan kerja serta berbagai macam *display* statis dan *display* dinamis. Ekonomi gerakan yang diamati yaitu kegiatan pada proses *sewing* bagian pengobrasan. Studi gerakan yang diambil adalah gerakan pada kegiatan pengobrasan pinggir kantong celana 30M191PA. Gerakan yang memerlukan waktu lama terdapat pada gerakan menggunakan mesin obras. Pengukuran kerja dilakukan dengan menggunakan metode *stopwatch*.

Kegiatan yang menjadi objek pengukuran kinerja adalah kegiatan pengobrasan pinggir kantong celana 30M191PA. Pengukuran waktu kerja perlu dilakukan pada kegiatan pengobrasan agar menjadi standar acuan waktu kerja yang baru. Pengambilan data pengukuran waktu kerja dilakukan sebanyak 20 kali pada jam 09.00-11.00 pagi hari dalam enam hari kerja.

Pengukuran waktu baku khususnya bagian operator pengobrasan pinggir kantong celana 30M191PA. Gerakan kerja proses *sewing* kegiatan pengobrasan terdiri dari beberapa gerakan yaitu, mengobras kain menggunakan mesin obras, menggantung benang berlebih, melipat kain, dan menyimpan kain ke dalam *box*.

Hasil pengujian menunjukkan data yang digunakan telah mencukupi, sehingga dapat dilanjutkan dengan perhitungan waktu siklus. Waktu siklus pada operator pengobrasan adalah 27,061 detik/kain, untuk menormalkan waktu siklus diperlukan penyesuaian. Waktu normal yang diperoleh adalah 30,04 detik/kain.

Waktu baku menurut perusahaan sama dengan waktu normal, namun perlu dipertimbangkan faktor kelonggaran bagi operator sehingga waktu baku menjadi 37,55 detik/kain. Waktu baku tersebut dijadikan acuan waktu operator untuk menyelesaikan kegiatan pengobrasan pinggir kantong celana 30M191PA.

Kata kunci : metode jam henti (*stopwatch*), pengobrasan, *sewing*, studi gerakan, waktu baku.

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumunkan atau memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.