

## RINGKASAN

MUHAMMAD IBADURRAHMAN ASHSHIDDIQ. Penerapan *Total Productive Maintenance* pada Area *Personal Care And Cosmetic* Di PT PZ Cussons Indonesia, Tangerang, Banten. Dibimbing oleh EKO RUDDY CAHYADI.

PT PZ Cussons Indonesia merupakan salah satu perusahaan internasional dibidang manufaktur *Fast Moving Consumer Good* (FMCG) yang memproduksi produk perawatan pribadi dan kecantikan (*Personal Care and Cosmetic*), kebutuhan rumah tangga (*Household*) dan perawatan bayi (*Baby Care*) dengan portofolio merek terpercaya di berbagai pasar. PT PZ Cussons Indonesia memfokuskan sumber daya dan investasi pada kategori kunci dan merek inti diseluruh geografi Eropa & Amerika, Asia Pasifik, dan Afrika.

Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan untuk mengkaji aspek khusus mengenai *Total Productive Maintenance* (TPM) pada divisi PCC di PT PZ Cussons Indonesia dengan metode pengumpulan data dan analisis data dimulai dari implementasi budaya kerja 5S, sistem manajemen perawatan fasilitas, pelaksanaan 8 pilar utama TPM, *failure tags*, perhitungan *reliability maintenance* dan perhitungan keefektifan mesin *Overall Equipment Effectiveness* (OEE).

Sistem manajemen perawatan fasilitas yang diterapkan di PT PZ Cussons Indonesia yaitu *preventive maintenance*, *predictive maintenance*, *corrective maintenance* dan *breakdown maintenance*. Budaya kerja 5S sudah diterapkan dengan cukup baik, namun belum sepenuhnya terlaksana.

Kehandalan mesin dihitung berdasarkan pengamatan dari tiga mesin yang dianggap kritis yaitu mesin *filling and capping*, *labelling*, dan *cartoon sealer*. Perhitungan kehandalan mesin jenis kerusakan *chuck macet* dan bengkok pada mesin *filling and capping* mempunyai nilai *Mean Time Between Failure* (MTBF) selama 2 003 jam, *Mean Time to Repair* (MTTR) selama 200.25 menit, dan *Mean Down Time* (MDT) selama 210.25 menit. Jenis kerusakan *nozzle filling and capping error* pada mesin *filling and capping* mempunyai nilai MTBF selama 906.17 jam, MTTR selama 171.43 menit, dan MDT 181.43 menit. Jenis kerusakan sensor tidak stabil pada mesin *labelling* mempunyai nilai MTBF selama 134.75 jam, MTTR selama 62 menit, dan MDT 72 menit. Jenis kerusakan *roller mesin macet* pada mesin *carton sealer* mempunyai nilai MTBF selama 77 jam, MTTR selama 39 menit, dan MDT 49 menit. Jenis kerusakan *carton sealer error* pada mesin *carton sealer* mempunyai nilai MTBF selama 604.4 jam, MTTR selama 45.83 menit, dan MDT 55.83 menit.

Hasil perhitungan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) berdasarkan pengamatan dari dua periode dalam satu tahun. Periode pertama dimulai dari bulan Januari-Juni 2019 dan periode kedua dimulai dari bulan Juli-Desember 2019. Pada satu lini produksi *shampoo* di *Line 7* divisi PCC periode pertama memiliki nilai *availability* sebesar 63 %, *performance* sebesar 95 %, *quality*



Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengemukakan atau memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

yield sebesar 100 %, dan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) sebesar 60 %. Periode kedua satu lini produksi *shampoo* di *Line 7* divisi PCC memiliki nilai *availability* sebesar 61 %, *performance* sebesar 96 %, *quality yield* sebesar 100 %, dan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) sebesar 59 %.

Kata Kunci : *Corrective Maintenance*, *Failure Tags*, Keandalan Mesin, *Overall Equipment Effectiveness* (OEE), *Preventive Maintenance*

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

Bogor Agricultural University

#### Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

