

## DAFTAR ISI

	DAFTAR TABEL	viii
	DAFTAR GAMBAR	viii
	DAFTAR LAMPIRAN	viii
1	PENDAHULUAN	1
	1.1 Latar Belakang	1
	1.2 Tujuan	2
	1.3 Manfaat	2
	1.3.1 Manfaat Bagi Perusahaan	2
	1.3.2 Manfaat Bagi Mahasiswa	2
	1.3.3 Manfaat Bagi Perguruan Tinggi	2
	1.4 Ruang Lingkup	3
2	TINJAUAN PUSTAKA	4
	2.1 Perancangan Sistem Kerja	4
	2.2 Peta Kerja	4
	2.3 Ergonomi	6
	2.4 Studi Gerakan	7
	2.5 Ekonomi Gerakan	8
	2.6 Pengukuran Waktu Kerja	9
	2.6.1 Pengukuran Jam Henti ( <i>Stop Watch Time Study</i> )	10
	2.6.1.1 Tahapan Sebelum Pengukuran dengan Metode <i>Stopwatch</i>	10
	2.6.1.2 Melakukan Pengukuran dengan Metode <i>Stopwatch</i>	11
	2.7 Penyesuaian	14
	2.8 Kelonggaran	15
3	TATA LAKSANA KAJIAN ASPEK KHUSUS	16
	3.1 Kerangka Kajian	17
	3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	17
	3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	17
	3.4 Kebutuhan Data dan Informasi	17
4.	HASIL PEMBAHASAN	18
	4.1 Gambaran Umum	18
	4.2 Identifikasi Penerapan Metode dan Pengukuran Kerja	20
	4.2.1 Peta Kerja	21
	4.2.2 Ergonomi	23
	4.2.3 Studi Gerakan	25
	4.2.4 Ekonomi Gerakan	26
	4.3 Pengukuran Kerja	30
	4.3.1 Tahapan Sebelum Melakukan Pengukuran	30
	4.3.2 Pengukuran Kerja Kegiatan Pengobrasan dengan Metode <i>Stopwatch</i>	31
	4.4 Identifikasi Permasalahan dan Solusi Topik Khusus	36



5	SIMPULAN DAN SARAN	37
5.1	Simpulan	37
5.2	Saran	37
	DAFTAR PUSTAKA	39
	LAMPIRAN	40

## DAFTAR TABEL

1	Simbol pada Peta Kerja	5
2	Nama dan Lambang Gerakan Menurut Therblig	8
3	Nilai K	14
4	Prinsip-prinsip Ekonomi Gerakan Dihubungkan dengan Tubuh Manusia	27
5	Prinsip Ekonomi Gerakan Dihubungkan dengan Perancangan Tata Letak	28
6	Prinsip Ekonomi Gerakan Dihubungkan dengan Perancangan Peralatan	29
7	Perbandingan Operator Pengobrasan Proses <i>Sewing</i>	30
8	Data Pengukuran Waktu Kerja	31
9	Nilai Penyesuaian Operator Pengobrasan	33
10	Kelonggaran Proses <i>Sewing</i> Bagian Pengobrasan	34
11	Identifikasi Permasalahan dan Solusi	35



## DAFTAR GAMBAR

1	Langkah-langkah pengukuran dengan metode <i>stopwatch</i>	12
2	Bagan batas kendali	13
3	Kerangka Kajian PKL	16
4	Alur Proses Produksi Celana 30M191PA	18
5	Kegiatan pengobrasan pinggir kantong celana (30M191PA)	21
6	<i>Control Chart</i> Data Waktu Pengobrasan	32

## DAFTAR LAMPIRAN

1	Rencana Pelaksanaan Kegiatan PKL	41
2	Jenis dan Metode Pengumpulan Data Aspek Khusus	43
3	Peta Proses Operasi	45
4	Peta Proses Operasi Celana 30M191PA	46
5	Peta Aliran Proses	48
6	Diagram Aliran Proses	49
7	Posisi kerja operator	50
8	<i>Display</i> Statis	51
9	<i>Display</i> Dinamis	54



10	Peta Tangan Kiri Tangan Kanan	55
11	Perbaikan posisi kerja	56
12	Penyesuaian dengan metode <i>Westinghouse</i>	58
13	Kelonggaran	62
14	<i>Why why Analysis</i>	64
15	Biodata Mahasiswa	69

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

Bogor Agricultural University

#### Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.