

## RINGKASAN

RIZKANIA SALSABILA. Penerapan Metode dan Pengukuran Kerja pada Selector Galon di PT Primadaya Plasticsindo Cileungsi Jawa Barat. *Application of work methods and measurements on gallon selector at PT Primadaya Plasticsindo Cileungsi West Java*. Dibimbing oleh MUSLICH.

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dilakukan di PT Primadaya Plasticsindo yang memproduksi barang dengan bahan utama biji resin seperti galon, dan sedotan. Produk yang dikirimkan dari perusahaan harus dalam kondisi baik dan sesuai dengan standar yang telah ditentukan untuk memenuhi permintaan konsumen. Perusahaan harus dapat memperbaiki proses *selecting* karena belum terdapat pengukuran waktu baku pada proses tersebut. Perusahaan berharap dengan memperbaiki metode kerja pada proses *selecting* dapat meningkatkan efektivitas produksi. Operator harus bekerja secara optimal agar dapat mencapai target produksi sesuai dengan target waktu yang telah ditentukan.

Laporan aspek khusus membahas tentang metode dan pengukuran kerja. Pembahasan meliputi peta kerja seperti Peta Proses Operasi, Peta Aliran Proses, Diagram Aliran, Ergonomi dan Ekonomi gerakan. Ergonomi meliputi kondisi lingkungan kerja serta berbagai macam display pada perusahaan. Ekonomi gerakan yang diamati merupakan pada kegiatan *selecting* galon, gerakan *selector* sudah cukup efektif dan sebagian besar prinsip-prinsip telah diikuti.

Kegiatan *selecting* galon merupakan kegiatan yang dikerjakan secara manual oleh satu orang pekerja dengan menggunakan alat tang dan *cutter*. Pengukuran waktu kerja pada kegiatan *selecting* menjadi acuan standar waktu baku yang seharusnya dilakukan oleh *selector* karena belum adanya pengukuran waktu pada kegiatan tersebut. Pengambilan data pengukuran dilakukan sebanyak 25 kali dalam 4 hari kerja pada jam 09.00 – 11.30 pagi. Kegiatan pengukuran dilakukan dengan menggunakan metode jam henti (*stopwatch*) dikarenakan pekerjaan dilakukan secara berulang dengan waktu yang singkat.

Gerakan kerja pada proses *selecting* galon terdiri dari 5 gerakan yaitu memisahkan (sisa hasil produksi) pada *bottom* galon dan *neck* galon, memeriksa keadaan fisik galon, mengikir bagian *bottom* galon dan pinggiran *neck* galon, menimbang galon pada timbangan, meletakkan galon pada *conveyor belt*. Hasil pengujian pada proses *selecting* menunjukkan waktu siklus pada proses tersebut sebesar 28,398 detik/galon, setelah mempertimbangkan penyesuaian didapatkan waktu normal sebesar 34,078 detik/galon dan dengan pertimbangan kelonggaran didapatkan waktu baku sebesar 39,735 detik/galon, dengan arti lain dapat dihasilkan 2175 galon untuk satu mesin setiap harinya. Dibandingkan dengan keadaan aktual di PT PDP hasil pengukuran waktu baku lebih kecil dibandingkan dengan waktu aktualnya. Waktu aktual pada PT PDP belum mempertimbangkan penyesuaian dan kelonggaran bagi pekerja sehingga pekerja mudah kelelahan, perusahaan sebaiknya mempertimbangkan juga penyesuaian dan kelonggaran bagi pekerja agar dapat bekerja dengan aman dan nyaman.

Kata kunci: peta kerja, *stopwatch*, proses *selecting*, waktu baku, *selector*.

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.