



DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	ix
1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	1
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
2 TINJAUAN PUSTAKA	2
2.1 Polipropilena	2
2.2 Proses Pembuatan Film Plastik	3
2.3 <i>Quality Control Chart</i>	4
2.4 Uji Kekilapan	4
2.5 Uji Kuat Tarik	5
2.6 Uji Bloking	5
2.7 Uji Friksi	6
3 METODE	6
3.1 Lokasi dan Waktu PKL	6
3.2 Alat dan Bahan	7
3.3 Prosedur Kerja	7
4 KEADAAN UMUM PT. PERTAMINA (Persero)	8
4.1 Struktur Organisasi	9
4.2 Kegiatan Lembaga	9
4.3 Visi dan Misi Perusahaan	10
5 HASIL DAN PEMBAHASAN	11
5.1 Biji dan Film Plastik Polipropilena	11
5.2 Uji <i>Gloss</i>	12
5.3 Uji Kuat Tarik ( <i>Tensile</i> )	14
5.4 Uji Bloking	18
5.5 Uji Friksi	19
6 SIMPULAN DAN SARAN	21
6.1 Simpulan	21
6.2 Saran	21
DAFTAR PUSTAKA	22
LAMPIRAN	24



1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:  
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

## DAFTAR GAMBAR

1	Reaksi polimerisasi polipropilena secara umum (A), tahap inisiasi (B), propagasi (C), dan terminasi (D) pada reaksi polimerisasi polipropilena dengan katalis Ziegler-Natta (Malpass dan Band 2012)	3
2	Skema alat blown film extrusion (kiri) dan twin screw extruder (kanan) (John et al. 2015)	4
3	Bijih plastik (Pellet) sampel (A), (B) dan film plastik sampel (C)	11
4	Bagan kendali mutu pengujian gloss film plastik per Maret 2020	13
5	Diagram tulang ikan ketidakpastian pengukuran gloss	14
6	Bagan kendali mutu pengujian tensile at yield (atas) dan tensile at break (bawah) film plastik arah Transverse Direction (TD) Per Maret 2020	15
7	Bagan kendali mutu pengujian tensile at yield (atas) dan tensile at break (bawah) arah Machine Direction (MD) film plastik Per Maret 2020	16
8	Diagram tulang ikan ketidakpastian pengukuran kuat tarik, bloking dan friksi	17
9	Bagan kendali mutu pengujian bloking arah Transverse Direction (TD) (atas) dan Machine Direction (MD) (bawah) film plastik Per Maret 2020	19
10	Bagan kendali mutu pengujian friksi statis (atas) dan friksi dinamis (bawah) film plastik Per Maret 2020	20



**DAFTAR LAMPIRAN**  
**Sekolah Vokasi**  
 College of Vocational Studies

1	Alat mixer pembuatan film plastik	24
2	Mesin extruder (pelletizer) film plastik	24
3	Mesin Blown Film Extrusion	25
4	Alat Glossmeter Toyoseiki	26
5	Instrumen Universal Test Machine (UTM)	27
6	Struktur Organisasi PT. Pertamina (Persero)	28
7	Data kontrol acuan pengujian gloss	29
8	Data pengujian gloss sampel	30
9	Data kontrol acuan pengujian kuat tarik	31
10	Data pengujian kuat tarik sampel	32
11	Data kontrol acuan pengujian bloking	33
12	Data pengujian bloking sampel	34
13	Data kontrol acuan pengujian Friksi	35
14	Data pengujian Friksi sampel	36

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengemukakan atau memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.