



DAFTAR ISI

RINGKASAN	i
PRAKATA	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR LAMPIRAN	ix
1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
2 TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 Manajemen Persediaan	3
2.1.1 Aspek Pengendalian	3
2.1.2 Fungsi Persediaan	4
2.1.3 Jenis Persediaan	4
2.1.4 Metode Perhitungan	5
2.1.5 Analisis ABC	5
2.1.6 Biaya Persediaan	6
2.2 Model Persediaan	7
2.2.1 Model Pengendalian Persediaan Deterministik	7
2.2.2 Model Pengendalian Persediaan Probabilistik	8
2.3 Aktivitas Produksi	11
2.3.1 Proses Produksi	11
2.4 Struktur Organisasi <i>Warehouse</i>	14
3 TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	15
3.1 Kerangka Kerja Praktik Kerja Lapangan	15
3.2 Jenis dan Metoda Pengumpulan dan Pengolahan Data	17
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	17
3.4 Kebutuhan Data dan Informasi	18
4 HASIL PEMBAHASAN	19
4.1 Gambaran Umum Pengendalian Persediaan	19
4.1.1 Jenis Persediaan dan Kategori Persediaan	19
4.1.2 Jenis Gudang	20
4.1.3 Prosedur Pengadaan Bahan Baku	21
4.1.4 Prosedur Penerimaan Bahan Baku	22
4.1.5 Prosedur Pengeluaran Bahan Baku	22
4.1.6 Jenis Produk	23
4.1.7 Jenis Biaya Persediaan	23
4.2 Identifikasi Pengendalian Persediaan Bahan Baku Utama	24
4.2.1 Analisis ABC	24
4.2.2 Model Pengendalian Persediaan	25
4.3 Identifikasi Model Pengendalian Persediaan	26
4.3.1 Data Penggunaan	27



4.3.2 Model Pengendalian Persediaan Probabilistik	30
4.3.3 Pehitungan Model Probabilistik	31
4.3.4 Titik Pemesanan Kembali	32
4.3.5 Perhitungan Titik Pemesanan Kembali Tanpa <i>Safety Stock</i>	33
4.4 Usulan Tingkat Persediaan Pengaman Optimum	36
4.4.1 Perbandingan <i>Safety Stock</i> dengan Metode Probabilistik	37
4.4.2 Biaya-Biaya Persediaan	38
4.4.3 Perbandingan Biaya Penyimpanan	40
4.5 Identifikasi Masalah dan Solusi	42
4.6 Tugas Khusus	43
4.6.1 Tugas Khusus A	43
4.6.2 Tugas khusus B	46
5 SIMPULAN DAN SARAN	48
1.1 Simpulan	48
1.2 Saran	49
DAFTAR PUSTAKA	51
LAMPIRAN	52

DAFTAR TABEL

1 Kebutuhan data dan informasi	18
2 Analisis Bahan Baku Utama kelas A	25
3 Penggunaan komponen tahun 2019	29
4 Lead time komponen tahun 2019	30
5 Standard Deviation Demand komponen Tahun 2019	31
6 Standard Deviation Lead time komponen Tahun 2019	32
7 Titik pemesanan kembali dengan safety stock	33
8 Perhitungan Reorder Point (ROP) tanpa safety stock	33
9 Safety stock perusahaan	36
10 Safety stock usulan	37
11 Efisiensi Biaya Penyimpanan	42
12 Identifikasi masalah dan alternatif solusi	43

DAFTAR GAMBAR

1 Grafik Deterministik	7
2 Grafik Distribusi Probabilistik	8
3 <i>Excava</i> 200	11
4 Struktur Organisasi Gudang	14
5 Kerangka PKL	16
6 Kerangka Analisis Model Persediaan	17
7 Produk Divisi Alat Berat	23
8 Hidrolik oli turalik Kategori A	27
9 <i>Bolt iso</i> Kategori A	27



10 <i>Spring washer</i> Kategori A	28
11 Grafik penggunaan komponen tahun 2019	28
12 Grafik lead time komponen 2019	29
13 Titik pemesanan kembali Hidroulik oli Turalik	34
14 Titik pemesanan Bolt Iso	34
15 Titik pemesanan spring washer	35
16 Hidrolik oli turalik Kategori A	38
17 Grafik Perbandingan total Biaya	41

DAFTAR LAMPIRAN

1 Jadwal pelaksanaan kegiatan PKL	53
2 Layout PT Pindad (Persero)	54
3 Layout Produksi	55
4 Diagram alir	56
1 Prosedur pengadaan bahan baku	57
6 Prosedur penerimaan barang	58
7 Prosedur pengeluaran barang	59
8 Standar Operasional Prosedur (SOP) tim pengendalian	60
9 Rancangan layout produksi baru	61
10 Simulasi flexi ³ ruangan produksi	62
11 Simulasi flexi ³ layout gudang baru	64
12 Analisis ABC	66
13 Layout penyimpanan <i>plate</i> di gudang 42	73
14 Identifikasi masalah Aspek Pengendalian	74