



## DAFTAR ISI

DAFTAR GAMBAR	ii
DAFTAR TABEL	ii
DAFTAR LAMPIRAN	ii
I PEDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
2 TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 Metode dan Pengukuran Kerja	3
2.2 Pengaturan Kerja	3
2.2.1 Peta Kerja	3
2.2.2 Ergonomi	6
2.2.3 Studi Gerakan	8
2.2.4 Ekonomi Gerakan	9
2.3 Pengukuran Kerja	10
2.3.1 Pengukuran Kerja dengan Metode <i>Stopwatch</i>	10
2.3.2 Penyesuaian	16
2.3.3 Kelonggaran	17
3 TATA LAKSANA KAJIAN ASPEK KHUSUS	18
3.1 Kerangka Kajian	18
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	19
4. HASIL PEMBAHASAN	20
4.1 Gambaran Umum	20
4.2 Identifikasi Penerapan Metode dan Pengukuran Kerja	21
4.2.1 Peta Kerja	22
4.2.2 Ergonomi	25
4.2.3 Studi Gerakan	28
4.2.4 Ekonomi Gerakan	30
4.3 Pengukuran Kerja	32
4.3.1 Tahapan Sebelum Melakukan Pengukuran	32
4.3.2 Pengukuran Kerja Proses <i>Assembling</i> dengan Metode <i>Stopwatch</i>	34
5 KESIMPULAN DAN SARAN	42
5.1 Kesimpulan	42
5.2 Saran	42



## DAFTAR GAMBAR

1 Alur Pengukuran	13
2 Bagan Kendali	14
3 Kerangka Kajian	18
4 Alur Proses Produksi	20
5 <i>Control Chart</i> Data Waktu <i>Assembling</i>	36

## DAFTAR TABEL

1 Simbol pada Peta Kerja	5
2 Gerakan Menurut Therblig	8
3 Nilai k umum	15
4 Perbandingan Operator Produksi Bagian <i>Assembling</i>	33
5 Data Pengukuran Waktu Kerja	34
6 Nilai Penyesuaian Operator <i>Assembling</i> LB03	37
7 Kelonggaran Proses produksi Bagian <i>Assembling</i>	39
8 Identifikasi masalah dan solusi	40

## DAFTAR LAMPIRAN



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

1. Rencana Pelaksanaan Kegiatan PKL	45
2. Kebutuhan Data dan Informasi	46
3. Peta proses Operasi Kegiatan Produksi	47
4. Peta Aliran Proses Produksi	48
5. Diagram Alir Kegiatan Produksi	49
6. Display	49
7. Penyesuaian dengan metode <i>Westinghouse</i>	52
8. Kelonggaran	57
9. <i>Why – why Analysis</i>	59
10. Riwayat Hidup Penulis	61