

## RINGKASAN

MEUTIARA MAULUDI. Penerapan Metode dan Pengukuran Kerja pada Proses *Packing Cup Noodle* di PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi *Noodle* Jakarta. “*The Implementation of Work Methods and Measurements in the Noodle Cup Packing Process at PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Jakarta Noodle Division*”. Dibimbing oleh ELANG ILIK MARTAWIJAYA.

PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi *Noodle* Jakarta adalah salah satu perusahaan yang berdiri di bawah naungan Indofood Group. Perusahaan ini merupakan salah satu perusahaan mi instan terkemuka serta merupakan *market leader mie instan* di Indonesia. Pada tahun 1971 pabrik PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi *Noodle* Jakarta mulai beroperasi secara komersial. Hingga saat ini, PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi *Noodle* telah memiliki 15 cabang yang tersebar di seluruh Indonesia dengan total pabrik sebanyak 16 buah yang terletak di Medan, Pekanbaru, Palembang, Lampung, Tangerang, Jakarta, Cibitung, Bandung, Padalarang, Semarang, Surabaya, Banjarmasin, Makasar, Ujung Pandang, Pontianak, dan Manado.

Laporan akhir kajian aspek khusus membahas Metode dan Pengukuran Kerja yang termasuk dalam aspek perancangan. Ruang lingkup dalam laporan akhir kajian aspek khusus metode dan pengukuran kerja diantaranya, Peta Kerja yang terdiri dari Peta Proses Operasi (PPO) yang memiliki 9 proses operasi dan 2 inspeksi dengan total waktu keseluruhan 36,28 menit, Peta Aliran Proses (PAP) yang memiliki 5 proses operasi, 3 inspeksi, 4 transportasi, dan 1 penyimpanan dengan total waktu keseluruhan 37,33 menit, Diagram Aliran (DA), Peta Pekerja dan Mesin, serta Peta Tangan Kanan dan Tangan Kiri. Kedua, ergonomi membahas mengenai *display* dan kondisi lingkungan kerja pada beberapa area masih belum memenuhi persyaratan kesehatan lingkungan kerja perkantoran dan industri. Ketiga, ekonomi gerakan dan studi gerakan yang mengamati gerakan *helper* dalam bekerja sudah sesuai dengan gerakan yang dibutuhkan. Keempat, pengukuran kerja dilakukan pada proses *packing cup noodle*. Metode perhitungan yang digunakan dalam pengukuran waktu baku yaitu metode jam henti (*stopwatch*). Pengambilan data pengukuran waktu kerja *packing* dilakukan pada pukul 09.00 - 10.00 WIB. Pengukuran waktu baku pendahuluan dengan mengambil data pengamatan sebanyak 50 kali pengamatan. Perhitungan hasil pengukuran kerja yang dilakukan didapatkan nilai faktor penyesuaian sebesar 1 dan nilai faktor kelonggaran sebesar 20%. Waktu siklus sebesar 42,28 detik/karton, waktu normal sebesar 42,28 detik/karton, dan waktu baku sebesar 50,73 detik/karton untuk *helper* pada proses *packing cup noodle*.

Kata Kunci: *cup noodle*, *helper packing*, metode perhitungan jam henti (*stopwatch*), waktu baku.