

## DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
2 TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	3
2.1.1 Sistem Manajemen Perawatan	3
2.1.2 Implementasi Budaya Kerja 5S	4
2.1.3 Delapan Pilar Utama TPM	5
2.1.4 <i>Failure Tags</i>	6
2.2 Pengukuran Keandalan Mesin	7
2.2.1 <i>Mean Time Between Failure (MTBF)</i>	7
2.2.2 <i>Mean Time to Repair (MTTR)</i>	7
2.2.3 <i>Mean Down Time (MDT)</i>	8
2.3 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	8
2.3.1 <i>Availability Rate</i>	8
2.3.2 <i>Performance Rate</i>	8
2.3.3 <i>Quality Rate</i>	9
2.4 Garis Besar Produksi <i>Body</i> Kemasan Tube	9
2.4.1 Proses Produksi	9
2.4.2 Jenis Hasil Produksi	10
2.4.3 Struktur Organisasi pada Produksi Tube	13
3 TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	14
3.1 Kerangka Kerja Praktik Kerja Lapangan	14
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	15
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	15
3.4 Kebutuhan Data dan Informasi	15
4 PEMBAHASAN	16
4.1 Penerapan <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	16
4.1.1 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	16
4.1.2 Prosedur Perbaikan Mesin	17
4.1.3 Prosedur Permintaan Suku cadang	19
4.1.4 Prosedur Pengadaan Suku cadang	19
4.1.5 Sikap Kerja 5S	20
4.1.6 Delapan Pilar Utama <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	24
4.1.7 Implementasi <i>Cleaning Map, Defect Map, dan F-Tags Category</i>	26
4.2 Pengukuran Keandalan Mesin Produksi	35



4.3	<i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	37
4.3.1	<i>Overall Equipment Effectiveness Mesin Extruder</i>	37
4.3.2	<i>Overall Equipment Effectiveness Mesin Printing</i>	39
4.3.3	<i>Overall Equipment Effectiveness Mesin Necking</i>	40
4.4	Identifikasi Masalah dan Alternatif Solusi	42
5	SIMPULAN DAN SARAN	43
5.1	Simpulan	43
5.2	Saran	43
	DAFTAR PUSTAKA	45
	LAMPIRAN	46

## DAFTAR TABEL

1	<i>Tags Category</i>	35
2	Perhitungan Reliabilitas Mesin	36
3	Hasil perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> mesin <i>Extruder</i>	38
4	Hasil perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> mesin <i>Printing</i>	39
5	Hasil perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> mesin <i>Necking</i>	41
6	Identifikasi Masalah dan Alternatif Solusi TPM	42

## DAFTAR GAMBAR

1	Jenis-jenis Perawatan Mesin	4
2	Delapan Pilar TPM	5
3	Diagram alir proses produksi <i>body</i> kemasan tube	9
4	GATSBY <i>Water Gloss</i>	11
5	GATSBY <i>Cooling Face Wash</i>	11
6	GATSBY <i>Shaving Gel</i>	11
7	GATSBY <i>Facial Wash</i>	12
8	GATSBY <i>Oil Protection</i>	12
9	GATSBY <i>Styling Gel</i>	13
10	Junsui <i>Facial Wash</i>	13
11	Kerangka Kerja Praktik Kerja Lapangan	14
12	Prosedur Perbaikan Mesin	18
13	Diagram aliran permintaan suku cadang	19
14	Diagram aliran pengadaan suku cadang	20
15	Pembuangan AFKIR	21
16	Pengendalian visual	22
17	Alat dan lemari kebersihan	23

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.





18	Penerapan <i>seiketsu</i>	23
19	<i>Display 5S</i>	24
20	Hasil kaizen mesin tube <i>Printing</i>	25
21	Alat Pelindung Diri	26
22	Mesin <i>Extruder</i>	27
23	Filter air	28
24	Head and Core	28
25	Mesin <i>Printing</i>	29
26	<i>Blanket</i>	30
27	Film	30
28	<i>Insert</i>	31
29	Mesin <i>Necking</i>	32
30	Cetakan <i>Necking</i>	33
31	<i>Vacuum Gum</i>	33

## DAFTAR LAMPIRAN

1	Waktu Pelaksanaan PKL	47
2	Kebutuhan Data dan Informasi	48
3	Struktur Organisasi pada Produksi Tube	52
4	<i>Check sheet</i> perawatan periodik	53
5	<i>Check sheet</i> parameter Setting	54
6	Data Reliabilitas Mesin <i>Extruder</i> Januari-Desember 2019	55
7	Data Reliabilitas Mesin <i>Printing</i> 1 Januari-Desember 2019	56
8	Data Reliabilitas Mesin <i>Printing</i> 2 Januari-Desember 2019	58
9	Data Reliabilitas Mesin <i>Printing</i> 3 Januari-Desember 2019	60
10	Data Reliabilitas Mesin <i>Necking</i> 1 Januari-Desember 2019	62
11	Data Reliabilitas Mesin <i>Necking</i> 2 Januari-Desember 2019	64
12	Data Reliabilitas Mesin <i>Necking</i> 3 Januari-Desember 2019	66
13	Data Reliabilitas Mesin <i>Necking</i> 4 Januari-Desember 2019	68
14	Data OEE Mesin <i>Extruder</i> Desember 2019	70
15	Data OEE Mesin <i>Extruder</i> Januari 2020	72
16	Data OEE Mesin <i>Extruder</i> Februari 2020	74
17	Data OEE Mesin <i>Printing</i> Desember 2019	76
18	Data OEE Mesin <i>Printing</i> Januari 2020	79
19	Data OEE Mesin <i>Printing</i> Februari 2020	82
20	Data OEE Mesin <i>Necking</i> Desember 2019	85
21	Data OEE Mesin <i>Necking</i> Januari 2020	89
22	Data OEE Mesin <i>Necking</i> Februari 2020	93
23	<i>Why-Why Analysis</i>	97

- Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.