



## DAFTAR ISI

DAFTAR GAMBAR	ii
DAFTAR TABEL	ii
DAFTAR LAMPIRAN	iii
1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
2 TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 Total Productive <i>Maintenance</i>	3
2.2.1 Jenis Perawatan	3
2.2.2 Pilar Utama TPM	4
2.2.3 Sikap Kerja 5S	5
2.2.4 <i>Failure Tags</i>	5
2.2.5 <i>The Machine History Log</i>	6
2.3 Pengukuran Keandalan Mesin	7
2.3.1 <i>Mean Time Between Failure</i> (MTBF)	7
2.3.2 <i>Mean Time To Repair</i> (MTTR)	7
2.3.3 <i>Mean Downtime</i> (MDT)	7
2.4 <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	8
2.4.1 Ketersediaan Waktu ( <i>Availability</i> )	8
2.4.2 Kinerja Fasilitas ( <i>Performance</i> )	8
2.4.3 <i>Quality Yield</i>	9
3 TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	10
3.1 Kerangka Kerja	10
3.2 Metode Praktik Kerja Lapangan	11
3.3 Lokasi dan waktu pelaksanaan	11
3.4 Kebutuhan Data dan Informasi	11
4 HASIL DAN PEMBAHASAN	12
4.1 Keadaan Umum Perusahaan	12
4.1.1 Profil Perusahaan	12
4.1.2 Proses Produksi	12
4.2 Sistem Perawatan Fasilitas	17
4.2.1 Struktur Organisasi Bagian <i>Maintenance</i> PT Delima Jaya	17
4.2.2 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	18
4.2.3 Standar Perawatan Mesin	19
4.2.4 Prosedur Perbaikan Mesin	21
4.2.5 Prosedur Permintaan <i>Sparepart</i>	22
4.3 Implementasi Budaya Kerja 5S	22
4.4 <i>The Machine History</i>	24
4.5 Penerapan Delapan Pilar Utama <i>Total Productive Maintenance</i>	24
4.6 <i>F-Tag Category</i> Menurut JIPM	26
4.7 <i>Cleaning map</i> dan <i>defect map</i>	28
4.8 Penerapan Nilai <i>Reliability</i>	34

4.8.1 Perhitungan MTBF, MTTR, dan MDT	34
4.9 <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	41
4.10 Identifikasi Permasalahan Dan Alternatif Solusi	57
5 SIMPULAN DAN SARAN	58
5.1 SIMPULAN	58
5.2 SARAN	59
DAFTAR PUSTAKA	60
LAMPIRAN	61



## DAFTAR GAMBAR

1 Kerangka Kerja Praktek Kerja Lapang	10
2 Poses <i>cutting</i>	13
3 Poses <i>bending</i>	13
4 Poses <i>rolling</i>	14
5 Poses <i>drilling</i>	14
6 Poses pembentukan <i>body fiber</i>	15
7 Poses <i>assembling</i>	15
8 Poses dempul	15
9 Poses <i>painting</i>	16
10 proses <i>trimming</i> dan mekanik	16
11 proses <i>pra delivery inspection</i>	16
12 struktur Organisasi Bagian <i>Maintenance</i>	18
13 Alur prosedur perbaikan mesin	21
14 Alur permintaan <i>sparepart</i> di PT Delima Jaya	22
15 Nozell CNC <i>cutting</i>	29
16 Lintasan mesin CNC <i>cutting</i>	30
17 Mata pisau mesin <i>bending</i>	30
18 Pedal pengendali mesin <i>bending</i>	31
19 Hardware mesin CNC <i>cutting</i>	32
20 Kabel input mesin CNC <i>cutting</i>	32
21 Motor penggerak mesin <i>bending</i>	33
22 <i>Seal</i> mesin <i>bending</i>	33
23 Instalasi kelistrikan mesin <i>bending</i>	33

## DAFTAR TABEL

1 Kategori kerusakan JIPM	28
2 Data kerusakan dan perhitungan dari mesin <i>cutting</i>	35
3 Data kerusakan dari mesin <i>bending</i>	38
4 Hasil rata-rata OEE mesin CNC <i>cutting</i>	48
5 Hasil rata-rata perhitungan OEE mesin <i>bending</i>	56
6 Identifikasi permasalahan dan alternatif solusi	57