

DAFTAR ISI

DAFTAR GAMBAR	iii
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR LAMPIRAN	iii
1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
2 TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	3
2.1.1 Sikap Kerja 5S	3
2.1.2 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	4
2.1.3 Pilar Utama TPM	5
2.1.4 <i>F-Tags</i>	6
2.2 Metode Perhitungan	6
2.2.1 <i>Realibility</i> (Kehandalan)	7
2.2.2 <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	8
2.3 Proses Produksi	9
2.4 Struktur Organisasi Divisi <i>Maintenance</i>	10
3 TATA LAKSANA KAJIAN ASPEK KHUSUS	11
3.1 Kerangka Kajian	11
3.2 Metode Praktek Kerja Lapang	12
3.3 Lokasi dan Waktu pelaksanaan	13
3.4 Data dan Informasi yang Dibutuhkan	13
4 HASIL DAN PEMBAHASAN	14
4.1 Gambaran Umum Penerapan TPM	14
4.1.1 Proses Produksi	14
4.2 Penerapan <i>Total Productive Maintenance</i> di PT Krama Yudha Ratu Motor	16
4.2.1 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	16
4.2.2 Sikap Kerja 5R	17
4.2.3 Data <i>Cleaning Map</i> , <i>Defect Map</i> , dan <i>F-tags Category</i> JIPM	23
4.2.4 8 Pilar <i>Total Productive Maintenance</i>	30
4.3 Penentuan Nilai Keefektifan dan Kehandalan Mesin	32
4.3.1 Penentuan MTBF, MTTR dan MDT	32
4.3.2 Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	38
4.4 Permasalahan dan SolusiAspek Khusus	44
5 SIMPULAN DAN SARAN	46
5.1 Simpulan	46
5.2 Saran	47
DAFTAR PUSTAKA	48

LAMPIRAN

49

DAFTAR GAMBAR

1 Struktur Organisasi Maintenance PT KRM	10
2 Kerangka Praktik Kerja Lapang	12
3 Kabin Truk Diesel	15
4 Alur Proses pelaporan kerusakan pada mesin	17
5 Ringkas	18
6 Rapi	19
7 Resik	20
8 Rawat	20
9 Rajin	21
10 Aktivitas 5R Welding	21
11 Welding kit Table	22
12 Cleaning map PSW Gun X-162	24
13 Jumper panas atau putus	25
14 Nepel air patah	25
15 Selang udara mampat	26
16 Cleaning map PSW Gun C-163	27
17 Jumper	28
18 Kerusakan Kabel penghubung	28
19 Welding TIF	29

DAFTAR TABEL

1 Aktivitas 5R di PT KRM	22
2 Aktivitas 5R di Area Welding	23
3 F-Tags	30
4 Perbandingan Nilai MTBF, MTTR, dan MDT PSW Gun X-162	35
5 Perbandingan Nilai MTBF, MTTR, dan MDT PSW Gun C-163	37
6 Data perhitungan OEE PSW Gun X-162 Periode 1	39
7 Data perhitungan Nilai OEE PSW Gun X-162 Periode 2	40
8 Nilai perbandingan OEE Periode 1 dan 2	41
9 Data perhitungan Nilai OEE PSW Gun C-163	42
10 Data perhitungan Nilai OEE PSW Gun C-163 Perode 2	43
11 Nilai perbandingan OEE Periode 1 dan 2	44
12 Permasalahan dan Solusi Area Welding	45
13 Penggolongan kerusakan	47

DAFTAR LAMPIRAN

1 Waktu Pelaksanaan PKL	50
2 Kebutuhan Data dan Informasi Topik Khusus	51

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

 a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University


 Sekolah Vokasi
 College of Vocational Studies



3 Simulasi Keadaan aktual menggunakan aplikasi Flexsim	55
4 SOP Kebersihan Cleaning map	56
5 Work Order	57
6 Jadwal pembersihan alat	58
7 Nilai MTBF, MTTR, dan MDT PSW Gun X-162	59
8 Nilai MTBF, MTTR, dan MDT PSW Gun C-163	61
9 Perhitungan OEE PSW Gun X-162 Periode 1	63
10 Perhitungan OEE PSW Gun X-162 Periode 2	64
11 Perhitungan OEE PSW Gun C-163 Periode 1	65
12 Perhitungan OEE PSW Gun C-163 Periode 2	66
13 Why-Why Analysis Failure Tags	67
14 Why-Why Analysis Permasalahan welding area	69

 Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.