

RINGKASAN

REGINA SEPTIANI PRATIWI Metode dan Pengukuran Kerja Proses *Welding* Produk Palet Plastik di PT Bumimulia Indah Lestari Cikarang Utara, Bekasi. *Method and measurement of working process of pallet plastic welding product at PT Bumimulia Indah Lestari Cikarang Utara, Bekasi*. Dibimbing oleh ANTONYA RUMONDANG SINAGA.

PT Bumimulia Indah Lestari merupakan perusahaan yang bergerak dalam pembuatan kemasan. PT Bumimulia Indah Lestari memiliki empat jenis hasil produksi yaitu *bottle, caps, tube, pallet* dan *Tupperware*. Penulis ditempatkan pada Area Produksi Plant 2 pada Praktik Kerja Lapangan dan penulis mengkaji penerapan metode pengukuran kerja pada proses *welding* produk palet plastik. Proses *welding* merupakan proses pelelehan dan penyatuan keping palet agar menjadi satu kesatuan palet utuh yang dilakukan secara semi manual oleh pekerja dan mesin. Pembimbing lapang merekomendasikan untuk menganalisis bagian *welding* karena ingin meningkatkan produktivitas dengan melakukan analisis dan evaluasi sehingga mampu memperbaiki metode kerja pada bagian *welding* pekerja pemasangan *rubber* melalui pengukuran waktu baku.

Laporan aspek khusus ini membahas beberapa aspek perancangan yang meliputi peta kerja yaitu Peta Proses Operasi Proses pembuatan palet memiliki 9 kegiatan operasi, 2 kegiatan pemeriksaan, dan 1 kegiatan penyimpanan dengan total waktu 1303 detik. Peta aliran proses pembuatan produk palet, ringkasan kegiatannya memiliki 9 kegiatan operasi, 2 kegiatan pemeriksaan, 4 kegiatan transportasi, 0 kegiatan menunggu, dan 3 kegiatan penyimpanan dengan total waktu 1939 detik. Diagram alir menggambarkan aliran aktivitas pembuatan produk palet mulai dari gudang *raw material* hingga gudang *finish good*. Terdapat *display statis* dan dinamis, Tata cara kerja membahas ergonomi, studi gerakan melalui peta tangan kiri dan tangan kanan, dan ekonomi gerakan pada proses *welding* pada kegiatan pemasangan *rubber* produk palet PT Bumimulia Indah Lestari.

Pengukuran kerja menggunakan metode jam henti (*stopwatch*). Kegiatan yang menjadi objek pengukuran kerja adalah pekerja pada proses *welding* pada kegiatan pemasangan *rubber* produk palet plastik. Kegiatan pemasangan *rubber* keping palet merupakan kegiatan paling banyak menggunakan tenaga kerja sehingga perlu dilakukan pengukuran waktu kerja pada kegiatan tersebut yang bertujuan untuk menentukan waktu baku pada proses pemasangan *rubber* produk palet untuk menentukan jumlah pekerja yang dibutuhkan. Pengukuran waktu baku dilakukan pengukuran pendahuluan dengan mengambil data pengamatan sebanyak 20 kali pengamatan. Perhitungan hasil pengukuran kerja yang dilakukan didapatkan nilai faktor penyesuaian sebesar 1.03 dan nilai faktor kelonggaran sebesar 19.5%. Hasil perhitungan waktu baku proses pemasangan *rubber* produk palet sebesar 57.89 detik / palet. *Output* yang diperoleh sebesar 435 keping palet / orang. Pekerja pada bagian pemasangan *rubber* produk palet sebanyak 2-3 orang, setelah melihat waktu baku pekerja yang dibutuhkan untuk memasukan *rubber* bisa satu orang / shift. Dapat disimpulkan pekerja proses pemasangan *rubber* berkurang 1-2 orang. Sehingga memberikan keuntungan bagi perusahaan khususnya meminimalisir biaya tenaga kerja.

Kata kunci : metode jam henti (*stopwatch*), proses *welding*, studi gerakan, waktu baku.

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.