

RINGKASAN

JUANA MUSFIRAH, Penerapan Manajemen Rantai Pasok dan Logistik pada Produk *Corrugating* di PT Fumira Jakarta *Factory* Bekasi, Jawa Barat. Dibimbing oleh FARIDA RATNA DEWI.

PT Fumira Jakarta *Factory* adalah salah satu produsen terbesar baja lembaran *galvanis* di Indonesia. PT Fumira Jakarta *Factory* memiliki beberapa jenis produksi diantaranya *galvanized iron (GI)*, *corrugating*, *forming*, *color coil*, plat/*sheet*, *attachment* dan *small coil*. Produk yang diproduksi memiliki kualitas lapisan seng terbaik.

Metode yang digunakan meliputi jaringan rantai pasok dan distribusi, evaluasi *supplier*, rute efisien, pemilihan jenis moda transportasi, penentuan moda *Thrid Party Logistic (3PL)*/ beli moda sendiri, dan biaya inventori. Jenis dan sumber data yang digunakan adalah data primer dan sekunder yang diperoleh dari observasi lapang, wawancara, dan literature.

Rantai pasok pada PT Fumira Jakarta *Factory* terdiri dari *supplier*, *manufacture*, dan *customer*. Strategi rantai pasok yang digunakan PT Fumira Jakarta *Factory* adalah responsife dan efisien berdasarkan kriteria yaitu lokasi, fasilitas, sistem produksi, persediaan, transportasi, pasokan, dan pengembangan produk. Perusahaan memilih dua *supplier* yaitu PT Krakatau Steel yang berlokasi di Cilgon, Banten dan PT Inti Sumber yang berlokasi di MM2100 Cikarang Barat, Bekasi. PT Fumira Jakarta *Factory* dalam mendistribusikan barang menggunakan jasa sewa *Thrid Party Logistic (3PL)* sudah tepat berdasarkan perhitungan titik impas. Rute pengiriman barang yang dilakukan perusahaan sudah efektif yaitu melalui jalan tol karena berdasarkan jarak dan waktu pengiriman produk *corrugating* lebih cepat dan pendek.

Alat penanganan bahan yang digunakan PT Fumira Jakarta *Factory* untuk memindahkan produk *corrugating* ke dalam *container 20 feet* yaitu *forklift*. Perusahaan perlu membeli *forklift* agar *unloading* produk *corrugating* tidak memerlukan waktu yang cukup lama. Gudang penyimpanan *corrugating* memiliki panjang 18 m dan lebar 30 m dan memiliki kapasitas penyimpanan 280 lot. Sehingga PT Fumira Jakarta *Factory* memiliki biaya penyimpanan sebesar Rp123 116 per lot per bulan.

Kata Kunci : Biaya penyimpanan, evaluasi *supplier*, *forklift*, moda sewa 3PL, rute pengiriman

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang meminumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.