



DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
2 TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 Total Productive Maintenance	4
2.2 Pilar Total Productive Maintenance	5
2.3 Sikap Kerja 5S	6
2.4 Failure Tags	7
2.5 Reliability	8
2.6 Overall Equipment Effectiveness (OEE)	9
3 TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	11
3.1 Kerangka Kajian	11
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan dan Pengolahan Data	12
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan PKL	12
3.4 Kebutuhan Data dan Informasi	12
4 HASIL DAN PEMBAHASAN	13
4.1 Gambaran Umum	13
4.2 Garis Besar Aktivitas Produksi	15
4.3 Mengidentifikasi Penerapan Total Productive Maintenance (TPM)	17
4.4 Menghitung Nilai Keandalan Mesin Produksi PWB	30
4.5 Menghitung Nilai Efektivitas Mesin Produksi PWB	37
4.6 Identifikasi Masalah dan Alternatif Solusi	52
5 SIMPULAN DAN SARAN	53
5.2 Simpulan	53
5.3 Saran	54
DAFTAR PUSTAKA	55
LAMPIRAN	56



Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

DAFTAR TABEL

1 Data F-Tags Category	30
2 Data perhitungan keandalan mesin Radial 1 Januari-Desember 2017	31
3 Data perhitungan keandalan mesin SMT 1 Januari-Desember 2017	34
4 Hasil perhitungan OEE pada mesin Axial AVK tahun 2017	41
5 Hasil perhitungan OEE pada mesin Radial 1 tahun 2017	46
6 Hasil perhitungan OEE pada mesin SMT 1 tahun 2017	51
7 Identifikasi masalah dan alternatif solusi	52

DAFTAR GAMBAR

1 Kerangka Kajian	11
2 Mesin Axial AVK	14
3 Mesin Radial 1	15
4 Mesin SMT 1	15
5 Proses Produksi <i>Auto Insert</i>	16
6 Sisi PWB yang terpasang komponen dari proses <i>radial</i> dan <i>axial</i>	17
7 Sisi PWB yang terpasang komponen dari proses SMT	17
8 Contoh penerapan <i>seiri</i>	21
9 Contoh penerapan <i>seiton</i>	22
10 Contoh penerapan <i>seiso</i>	22
11 Contoh penerapan <i>seiketsu</i>	23
12 Contoh penerapan <i>shitsuke</i>	23
13 <i>Cleaning map</i> pada area mesin Axial AVK	24
14 <i>Cleaning map</i> pada <i>feeder station</i> mesin Axial AVK	24
15 <i>Cleaning map</i> pada area mesin Radial 1	24
16 <i>Cleaning map</i> pada <i>feeder station</i> mesin Radial 1	25
17 <i>Cleaning map</i> pada area mesin SMT 1	25
18 <i>Defect map</i> pada <i>belt conveyor</i> mesin Axial AVK	26
19 <i>Defect map</i> pada <i>sensor unit</i> mesin Axial AVK	26
20 <i>Defect map</i> pada <i>insertion head</i> mesin Axial AVK	26
21 <i>Defect map</i> pada <i>belt conveyor</i> mesin Radial 1	27
22 <i>Defect map</i> pada <i>sensor unit</i> mesin Radial 1	27
23 <i>Defect map</i> pada <i>insertion head</i> mesin Radial 1	28
24 <i>Defect map</i> pada <i>belt conveyor</i> mesin SMT 1	28
25 <i>Defect map</i> pada <i>sensor unit</i> mesin SMT 1	29
26 <i>Defect map</i> pada <i>moving camera</i> mesin SMT 1	29





DAFTAR LAMPIRAN

1 Jadwal pelaksanaan praktik kerja lapangan	57
2 Kebutuhan data dan informasi	58
3 Contoh <i>schedule preventive maintenance</i>	61
4 Contoh <i>checksheet maintenance</i> pada mesin Axial AVK	62
5 Data perhitungan OEE mesin Axial AVK periode pertama	63
6 Data perhitungan OEE mesin Axial AVK periode kedua	64
7 Data perhitungan OEE mesin Radial 1 periode pertama	65
8 Data perhitungan OEE mesin Radial 1 periode kedua	66
9 Data perhitungan OEE mesin SMT 1 periode pertama	67
10 Data perhitungan OEE mesin SMT 1 periode kedua	68
11 <i>Why-why analysis</i>	69
12 Biodata Penulis	71

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbarui sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

