

# 1 PENDAHULUAN

## 1.1 Latar Belakang

Pengendalian mutu merupakan hal yang sangat penting dalam suatu industri, tidak terkecuali industri pangan. Hal ini dilakukan untuk menjamin produk yang dihasilkan sesuai dengan standar dan spesifikasi yang telah ditetapkan. PT. Maya Food Industries (PT. MFI) juga melakukan pengendalian mutu terhadap seluruh proses produksi yang berlangsung.

PT. MFI merupakan industri yang menghasilkan produk olahan ikan dalam kemasan kaleng. Pengendalian mutu yang diterapkan oleh PT. MFI bertujuan agar produk-produk yang dihasilkan memiliki kualitas yang terbaik dan selalu konsisten. Tujuan tersebut dapat dicapai jika dilakukan pengendalian mutu dari mulai tahap awal proses penerimaan bahan hingga tahap akhir yaitu distribusi sebelum sampai ke tangan konsumen. Tahapan proses awal ini sangat penting untuk dikendalikan karena menjadi penentu di tahap selanjutnya.

Proses penerimaan bahan meliputi bahan baku yaitu ikan, bahan tambahan dan bahan pengemas. Salah satu jenis ikan yang paling sering digunakan adalah ikan Sembulak. Pengendalian mutu yang dilakukan pada proses penerimaan bahan baku ikan Sembulak diantaranya pengukuran suhu pusat ikan, penimbangan bobot ikan, serta pengamatan fisik ikan seperti mata, insang, kulit dan sisik, bau, cacat fisik dan juga kondisi daging. Setiap parameter tersebut memiliki spesifikasi yang telah ditetapkan oleh perusahaan. Pengendalian mutu dilakukan untuk memastikan bahwa semua parameter tersebut terkendali.

## 1.2 Tujuan

Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. MFI memiliki tujuan umum dan khusus. Tujuan umum dilaksanakan PKL yaitu menambah wawasan dan pengalaman yang berkaitan dengan penerapan ilmu yang telah diperoleh selama kuliah dan praktikum. Tujuan khusus dilaksanakannya PKL adalah mempelajari proses produksi pada tiap proses yang berlangsung serta mengetahui cara pengendalian mutu pada proses penerimaan bahan baku khususnya ikan sembulak yang tepat.

# 2 METODE PKL

## 2.1 Lokasi dan Waktu PKL

Kegiatan PKL dilaksanakan di PT. MFI, Jl. Jlamprang, Krpyak Lor, Pekalongan Utara, Jawa Tengah. Kegiatan PKL berlangsung selama 1 bulan 3 minggu yang dilakukan sejak 10 Februari sampai dengan 28 Maret 2020. Waktu kegiatan PKL disesuaikan dengan aturan perusahaan yaitu hari Senin hingga Jumat pukul 08.00 – 16.00 WIB (satu jam istirahat) dan hari Sabtu pukul 08.00 – 14.30 WIB (satu jam istirahat).

