



LAPORAN AKHIR ASPEK KHUSUS

PENERAPAN METODE DAN PENGUKURAN KERJA PADA *DOFFER BENANG SPIN DRAW YARN* DI PT MAHAMERU CENTRATAMA SPINNING MILLS

IQBAL FEBRIANSYAH



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies



**PROGRAM STUDI MANAJEMEN INDUSTRI
SEKOLAH VOKASI
INSTITUT PERTANIAN BOGOR
BOGOR
2020**

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



PERNYATAAN MENGENAI LAPORAN AKHIR DAN SUMBER INFORMASI SERTA PELIMPAHAN HAK CIPTA

1. Kami menyatakan Laporan Akhir berjudul “Penerapan Metode dan Pengukuran Kerja Pada *Doffer Benang Spin Draw Yarn* Di PT Mahameru Centratama Spinning Mills Bandung” adalah benar karya kami dengan arahan dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apapun kepada perguruan tinggi manapun.
2. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan telah dicantumkan dalam Daftar Pustaka dibagian akhir laporan akhir.
3. Kami melimpahkan hak cipta dari karya tulis kami kepada Institut Pertanian Bogor.



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Bogor, 24 Juli 2020

Iqbal Febriansyah (J3K217204)

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

RINGKASAN

IQBAL FEBRIANSYAH, Penerapan Metode dan Pengukuran Kerja Pada *Doffer* Benang *Spin Draw Yarn* Di PT Mahameru Centratama Spinning Mills Bandung. *Implementation Of Method And Measurement Of The Working Procedure Of Spin Draw Yarn Doffing At PT Mahameru Centratama Spinning Mills*. Dibimbing oleh M ARIF DARMAWAN.

PT MCSM merupakan perusahaan yang memproduksi benang dan bahan. Perusahaan ini berlokasi di Jalan Cisirung KM 2, Dayeuh Kolot, Cangkung Wetan Bandung Jawa Barat 40256. Produk yang dihasilkan PT MCSM akan dilakukan pengiriman ke dalam dan luar negeri. Proses produksi di Departemen *Twisting* pada produk benang *Spin Draw Yarn* terdiri dari penerimaan bahan baku, *quality control*, *pirn winder*, *quality control*, *pressing*, *quality control*, *vacuum heat setter*, *twist for one*, *packing*, dan disimpan di *warehouse finished goods*. Aspek khusus yang dikaji selama kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah Metode dan Pengukuran Kerja yang termasuk ke dalam aspek perancangan yang mencakup bahasan peta kerja, ergonomi, studi gerakan, ekonomi gerakan, dan pengukuran kerja dengan metode jam henti. Peta kerja terdiri dari Peta Proses Operasi, Peta Aliran Proses, dan Diagram Aliran. Peta Proses Operasi benang *Spin Draw Yarn* berdasarkan hasil pengamatan didapatkan lima kegiatan operasi dan tiga pemeriksaan dengan total waktu sebesar 8033 menit untuk produksi benang *Spin Draw Yarn* seberat 384 Kg. Pada Peta Aliran Proses benang *Spin Draw Yarn* terdapat 14 kegiatan operasi, dua inspeksi, sembilan transportasi, dan dua penyimpanan dengan waktu yang dibutuhkan sebesar 8.037 menit dengan total perpindahan dalam 288 meter. Peta Aliran Proses pada produksi benang *Spin Draw Yarn* sudah cukup baik. Diagram Aliran produksi benang juga sudah baik karena penempatan mesin maupun kegiatan kerja telah sesuai dengan urutan proses pembuatan benang.

Laporan Akhir Praktik Kerja Lapangan ini membahas permasalahan yang ada diperusahaan terkait dengan Metode dan Pengukuran Kerja dan pengukuran waktu baku proses *doffing* pada produk benang. Penerapan Metode dan Pengukuran dapat berpengaruh terhadap produksi yang dihasilkan oleh pekerja. Pekerja proses *doffing* mudah merasa lelah pada beberapa bagian tubuh apabila bekerja terlalu lama akibat dari tingkat produksi yang sedang tinggi, sehingga pembahasan mengenai ergonomi yang meliputi manusia dan tempat kerja, lingkungan kerja, dan *display* sangat diperlukan. Kegiatan kerja pada proses *doffing* yaitu pengambilan hasil benang, pemasangan *cones*, pemasangan label, pemasangan *pirn*, pemancingan benang, pelilitan benang dan merekat label. Metode pengukuran waktu kerja yang digunakan adalah jam henti. Pengukuran waktu baku dengan mengambil data pengamatan sebanyak dua puluh kali pada masing-masing kegiatan kkerja. Hasil pengujian menunjukkan bahwa data yang diambil telah cukup. Total waktu siklus sebesar 19.86 detik/*spindle*; total waktu normal sebesar 29.36 detik/*spindle*; dan total waktu baku sebesar 33.76 detik/*spindle*. PT MCSM belum menerapkan waktu kerja dengan penyesuaian dan kelonggaran pada proses *doffing*. Target *doffing* dari pihak perusahaan adalah satu orang bertanggung jawab atas dua mesin.

Kata kunci: *Doffing*, Ergonomi, Metode Jam Henti (*Stopwatch*), Studi Gerakan, Waktu Baku

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan atau memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



© Hak Cipta milik IPB, tahun 2020

Hak Cipta dilindungi Undang-Undang

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan atau menyebutkan sumbernya. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik, atau tinjauan suatu masalah; dan pengutipan tersebut tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB

Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apa pun tanpa izin IPB.

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies



Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang


1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

LAPORAN AKHIR ASPEK KHUSUS PENERAPAN METODE DAN PENGUKURAN KERJA PADA *DOFFER BENANG SPIN DRAW YARN* DI PT MAHAMERU CENTRATAMA SPINNING MILLS

IQBAL FEBRIANSYAH

 Laporan Akhir Aspek Khusus
sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Ahli Madya
pada
Program Studi Manajemen Industri

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN INDUSTRI
SEKOLAH VOKASI
INSTITUT PERTANIAN BOGOR
BOGOR
2020**



Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)


Bogor Agricultural University

Judul Laporan Akhir: Penerapan Metode dan Pengukuran Kerja Pada *Doffer*
Benang *Spin Draw Yarn* Di PT Mahameru Centratama
Spinning Mills

Nama : Nurlita Sari (J3K117093)
Iqbal Febriansyah (J3K217204)

Disetujui Oleh,

Pembimbing : M Arif Darmawan, STP, MT
NIP 197510262009121001


M Arif Darmawan, STP, MT
Dosen Pembimbing

Diketahui Oleh

Ketua Program Studi : Ir. Purana Indrawan, MP
NIP 20187196757211001

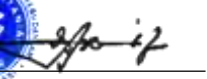


Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Dekan Sekolah
Vokasi IPB

: Dr. Ir. Arief Darjanto, Dip.Ag.Ec., M.Ec.
NIP. 196106181986091001





Tanggal Ujian : 18 Mei 2020

Tanggal Lulus : 12 Agustus 2020

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.