

RINGKASAN

FIRDA AMALIA. Penerapan *Total Productive Maintenance* Pada Departemen Twisting di PT Mahameru Centratama Spinning Mills. *The Implementation Of Total Productive Maintenance in Twisting Departement at PT Mahameru Centratama Spinning Mills*. Dibimbing oleh M ARIF DARMAWAN.

PT Mahameru Centratama Spinning Mills (PT MCSM) merupakan perusahaan yang memproduksi benang dan kain celup yang berasal dari kain *greige*. Perusahaan ini berlokasi di Jalan Cisirung KM 2, Dayeuhkolot, Cangkang Wetan Bandung Jawa Barat. Proses produksi di Departemen Twisting pada produk benang yang terdiri dari penerimaan bahan baku, *pirn winder* (PW), *quality control*, *twist for one* (TFO), *vacuum heat setter* (VHS), inspeksi, pengepresan, *packing*, dan disimpan di *warehouse finished goods*. Aspek khusus yang dikaji mengenai *Total Productive Maintenance* (TPM) di PT MCSM dengan metode pengumpulan dan analisis data yang dimulai dari sistem manajemen perawatan fasilitas, implementasi 8 pilar utama TPM, implementasi budaya kerja 5S, *failure tags*, keandalan mesin, dan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE).

Sistem perawatan fasilitas PT MCSM yaitu *preventive maintenance*, *corrective maintenance*, *job order maintenance*, dan *emergency maintenance*. Penerapan 8 pilar utama TPM sudah cukup baik. Budaya kerja 5S sudah diterapkan namun belum sepenuhnya diterapkan di lapangan.

Keandalan mesin dan OEE dihitung berdasarkan pengamatan dari tiga mesin yang dianggap kritis yaitu *pirn winder*, TFO, dan VHS. Perhitungan keandalan mesin *pirn winder* dengan jenis kerusakan *flat belt* dengan nilai MTBF adalah 3.327,85 jam, MTTR adalah 150 menit, dan MDT adalah 576,5 menit. Pada jenis kerusakan *cooling fan* dengan nilai MTBF adalah 2.679,8 jam, MTTR adalah 90 menit, dan MDT adalah 523,5 menit. Pada kerusakan relay omron nilai MTBF adalah 3.308,91 jam, MTTR adalah 90 menit, dan MDT adalah 215,03 menit. Pada mesin TFO yaitu pada kerusakan *traverse* kering nilai MTBF adalah 88,79 jam, MTTR adalah 410 menit, dan MDT adalah 632,8 menit. Pada jenis kerusakan *gear box* tidak dapat berfungsi nilai MTBF adalah 5.584,79 jam, MTTR adalah 315 menit, dan MDT adalah 387,9 menit. Pada kerusakan *flat belt* nilai MTBF adalah 2.944,75 jam, nilai MTTR adalah 122,5 menit, dan nilai MDT adalah 432,5 menit. Pada kerusakan *pulley tension* tidak dapat berputar nilai MTBF adalah 1.576,77 jam, MTTR adalah 432 menit, dan MDT adalah 282,5 menit. Pada mesin VHS yaitu pada kerusakan penggantian *spare part packing seal* pintu nilai MTBF adalah 1.795,06 jam, MTTR adalah 150 menit, dan MDT adalah 277,667 menit. Pada kerusakan penggantian *spare part mechanical seal rotten* nilai MTBF adalah 378,92 jam, MTTR adalah 300 menit, dan MDT adalah 347,5 menit. Perhitungan OEE periode Oktober 2019 untuk mesin *pirn winder* OEE sebesar 90%, untuk periode November 2019 89,99%,



sedangkan untuk periode Desember 2019 sebesar 89,79%. Pada mesin TFO bulan Oktober 2019 sebesar 89,92%, untuk periode November 2019 sebesar 89,92%, sedangkan periode Desember 2019 sebesar 89,91%. Pada mesin VHS Oktober 2019 sebesar 88,17% untuk, periode November 2019 sebesar 88,43% sedangkan untuk periode Desember 2019 menghasilkan OEE sebesar 88,65% Rendahnya nilai OEE pada mesin mayoritas dikarenakan adanya *down time* dalam menunggu penyetingan masing-masing mesin dan menunggu bahan baku.

Kata kunci : *Corrective Maintenance, Failure Tags, Keandalan Mesin, Overall Equipment Effectiveness, Preventive Maintenance*



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

Bogor Agricultural University

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)