



# ANALISIS FAKTOR PENYEBAB *REJECT* KEMASAN *MACKEREL* KALENG BESAR DI PT MAYA FOOD INDUSTRIES, PEKALONGAN

TAZKIA ALBY



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies



**SUPERVISOR JAMINAN MUTU PANGAN  
SEKOLAH VOKASI  
INSTITUT PERTANIAN BOGOR  
BOGOR  
2020**

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



## PERNYATAAN MENGENAI LAPORAN AKHIR DAN SUMBER INFORMASI SERTA PELIMPAHAN HAK CIPTA

Dengan ini saya menyatakan laporan akhir berjudul “Analisis Faktor Penyebab *Reject* Kemasan *Mackerel* Kaleng Besar di PT Maya Food Industries, Pekalongan” adalah benar karya saya dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apa pun kepada perguruan tinggi mana pun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir laporan akhir ini.

Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Institut Pertanian Bogor.

Bogor, Agustus 2020

*Tazkia Alby*  
J3E11711



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengemukakan sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

## RINGKASAN

TAZKIA ALBY. Analisis Faktor Penyebab *Reject* Kemasan *Mackerel* Kaleng Besar di PT Maya Food Industries, Pekalongan. *Reject Cause Factors Analysis of Large Canned Mackerel Packaging at PT Maya Food Industries, Pekalongan*. Dibimbing oleh NUR WULANDARI.

PT Maya Food Industries merupakan salah satu industri pangan yang bergerak di bidang pengolahan ikan. Perusahaan ini memproduksi berbagai macam jenis olahan ikan dalam kaleng dan memiliki beberapa merek dagang. Salah satu produk yang dihasilkan yaitu produk ikan *mackerel* yang dikemas dalam kaleng besar dengan ukuran 300 x 407. Proses produksi yang dilakukan dengan beberapa tahapan tidak menutup kemungkinan mengalami ketidaksesuaian, yang dapat mengakibatkan produk tidak memenuhi standar mutu yang ditetapkan oleh perusahaan. Pada proses pengemasan, seringkali ditemukan produk dengan kemasan primer yang tidak sesuai spesifikasi perusahaan. Terdapat beberapa jenis kerusakan kemasan kaleng yang seringkali ditemukan antara lain bocor, penyok, penyok dalam, kembung, selip, rusak *seamer*, klik dan gores. Kerusakan-kerusakan kemasan tersebut sangatlah memengaruhi produk akhir yang dihasilkan seperti banyaknya produk yang harus dibuang dan harus dikemas ulang.

Analisis penyebab *reject* kemasan *mackerel* kaleng besar dilakukan dengan cara menganalisis data yang sebelumnya diperoleh dari bagian *packing*. Data dianalisis dengan menggunakan Diagram Pareto dan bagan kendali u atau u *chart*. Berdasarkan hasil dari analisis dengan menggunakan Diagram Pareto, ditemukan dua jenis cacat yang paling mendominasi yakni penyok dan rusak *seamer*. Langkah selanjutnya kedua jenis cacat yang paling mendominasi tersebut kemudian dianalisis lebih lanjut menggunakan Diagram *Fishbone*. Data yang digunakan dalam analisis merupakan data *reject* kemasan yang meliputi delapan jenis kerusakan selama periode bulan Januari hingga bulan Maret 2020.

Hasil analisis menggunakan bagan kendali u menunjukkan bahwa masih banyak titik-titik *reject* kemasan produk *mackerel* kaleng besar yang tidak terkendali sehingga diperlukan tindakan pengendalian untuk mengurangi nilai *reject*, dan menurunkan titik-titik cacat agar sampai pada batas terkendali. Hasil analisis menggunakan Diagram *Fishbone* menunjukkan bahwa ketidaksesuaian yang terjadi disebabkan oleh beberapa faktor diantaranya faktor manusia, metode dan mesin. Tindakan pengendalian yang dapat dilakukan diantaranya memberi pemahaman dan pelatihan kepada pekerja, menambah satu buah katrol guna memperbaiki sistem pengangkutan keranjang berisi kaleng, menaikkan intensitas pengecekan kaleng, memberi sensor pada konveyor, dan melakukan perawatan secara rutin dan terjadwal terhadap mesin *seamer*.

Kata kunci : bagan kendali u, diagram *fishbone*, diagram pareto, *reject*, *seamer*.

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan atau memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



© Hak Cipta Milik IPB, tahun 2020  
Hak Cipta dilindungi Undang-Undang

*Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan atau menyebutkan sumbernya. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik, atau tinjauan suatu masalah; dan pengutipan tersebut tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB*

*Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apa pun tanpa izin IPB*



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

# ANALISIS FAKTOR PENYEBAB *REJECT* KEMASAN MACKEREL KALENG BESAR DI PT MAYA FOOD INDUSTRIES, PEKALONGAN

TAZKIA ALBY



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

Laporan Akhir  
sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar  
Ahli Madya  
pada  
Program Studi Supervisor Jaminan Mutu Pangan

**SUPERVISOR JAMINAN MUTU PANGAN  
SEKOLAH VOKASI  
INSTITUT PERTANIAN BOGOR  
BOGOR  
2020**

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

#### Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

Penguji pada ujian laporan akhir : Dwi Yuni Hastati, S.T.P., D.E.A.





Judul Laporan Akhir : Analisis Faktor Penyebab *Reject* Kemasan *Mackerel*  
Kaleng Besar di PT Maya Food Industries, Pekalongan

Nama : Tazkia Alby  
NIM : J3E117113

Disetujui oleh

Pembimbing

Pembimbing : Dr. Nur Wulandari, S.T.P., M.Si.

Diketahui oleh



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies

Ketua Program Studi : Ir. Caecillia Chrismie Nurwitri, D.A.A.  
NIP. 195805041985032001

Dekan : Dr. Ir. Arief Darjanto, Dip.Ag.Ec., M.Ec.  
NIP. 196106181986091001



Tanggal Ujian : 29 Juli 2020

Tanggal Lulus : 14 Agustus 2020

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.