



DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	ix
1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan PKL	2
1.3 Manfaat	2
2 METODE	2
2.1 Lokasi dan Waktu PKL	2
2.2 Teknik Pengumpulan Data	3
3 KEADAAN UMUM	3
3.1 Sejarah Perusahaan	3
3.2 Visi dan Misi	4
3.3 Fasilitas Perusahaan	5
3.4 Struktur Organisasi	5
3.5 Produk PT Sari Enesis Indah Bogor	5
4 HASIL DAN PEMBAHASAN	7
4.1 Proses Produksi Adem Sari Ching Ku	7
4.1.1 Pencampuran Konsentrat	7
4.1.2 Pemandahan Produk Melalui <i>Nylon Bag Filter</i> dan <i>Plate Cool Exchanger</i>	7
4.1.3 Pencampuran Konsentrat dengan Bahan Cair	7
4.1.4 Penyaringan	8
4.1.5 Pasterusisasi	8
4.1.6 Inspeksi Kaleng	8
4.1.7 Pencucian Kaleng	9
4.1.8 Pengisian	9
4.1.9 <i>Seaming</i>	9
4.1.10 <i>Inkjet Coding</i>	10
4.1.11 <i>Cooling Tunnel</i>	10
4.1.12 Pengemasan	10
4.2 Jenis <i>Reject</i> Kemasan pada Adem Sari Ching Ku Kaleng	11
4.3 Pemecahan Masalah <i>Reject</i> Kemasan <i>Low pressure</i> pada Adem Sari Ching Ku Kaleng	17
5 PENUTUPAN	19
5.1 Simpulan	19
5.2 Saran	19
DAFTAR PUSTAKA	20
LAMPIRAN	22



DAFTAR TABEL

1 Produk di PT Sari Enesis Indah Bogor	5
2 Data <i>reject</i> kemasan <i>low pressure</i> pada mesin pengukur tekanan	13

DAFTAR GAMBAR

1 Logo Enesis Group	3
2 Struktur organisasi divisi <i>Quality Assurance</i> (QA)	5
3 <i>Plate cool exchanger</i>	7
4 <i>Catridge filter</i>	8
5 <i>Depalletizer</i>	8
6 <i>Cooling tunnel</i> bagian dalam	10
7 Mesin <i>wrap around</i>	10
8 <i>Reject</i> kemasan <i>low pressure</i>	12
9 <i>Moving Range</i> (MR) <i>chart reject</i> kemasan <i>low pressure</i> pada mesin pengukur tekanan	13
10 <i>Individual chart reject</i> kemasan <i>low pressure</i> pada mesin pengukur tekanan	14
11 Diagram ishikawa untuk <i>reject</i> kemasan <i>low pressure</i>	15



DAFTAR LAMPIRAN

1 Diagram alir proses produksi Adem Sari Ching Ku kaleng	23
--	----