

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber: Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

### ANALISIS PENYEBAB *REJECT* KEMASAN *LOW PRESSURE* PRODUK MINUMAN DI PT SARI ENESIS INDAH BOGOR

#### SILMA ANDAYANI RAHMANINGTYAS





SUPERVISOR JAMINAN MUTU PANGAN SEKOLAH VOKASI INSTITUT PERTANIAN BOGOR BOGOR 2020

ak cipta

milik

IPB (Institut Pertanian Bogor)

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber: Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

#### PERNYATAAN MENGENAI LAPORAN AKHIR DAN SUMBER INFORMASI SERTA PELIMPAHAN HAK CIPTA

Dengan ini saya menyatakan laporan akhir "Analisis Penyebab *Reject* Kemasan *Low Pressure* Produk Minuman di PT Sari Enesis Indah Bogor" adalah karya saya dengan arahan dari dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apa pun kepada perguruan tinggi mana pun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir laporan akhir.

Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Institut Pertanian Bogor.

Bogor, Agustus 2020



Silma Andayani Rahmaningtyas J3E217177



sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

#### **RINGKASAN**

SILMA ANDAYANI RAHMANINGTYAS. Analisis Penyebab Reject Kemasan Low Pressure Produk Minuman di PT Sari Enesis Indah Bogor. Analysis of Causes of Low Pressure Packaging Reject on Beverage Product at PT Sari Enesis Indah Bogor. Dibimbing oleh MRR. LUKIE TRIANAWATI.

Adem Sari Ching Ku merupakan minuman fungsional berperisa lemon dalam kemasan kaleng. Penolakan kemasan (reject) adalah keadaan dimana kemasan ditolak karena cacat atau tidak memenuhi spesifikasi perusahaan. Masalah reject yang sering terjadi pada produk ini salah satunya ialah kemasan low pressure. Kemasan low pressure adalah keadaan dimana suatu kemasan memiliki tekanan rendah yang dapat merusak mutu produk sehingga memperpendek umur simpan produk. Perusahaan menggunakan detektor pengukur tekanan untuk mengukur tekanan dalam kaleng dan mendeteksi jumlah kemasan reject selama proses produksi berlangsung.

Perusahaan berupaya mengurangi masalah penolakan kemasan dengan melakukan analisis penyebab masalah untuk menjaga mutu dan kualitas produk yang dihasilkan. Upaya ini dimulai dengan mengambil data mengenai jumlah penelakan kemasan. Tahap selanjutnya data diolah dengan bantuan *Statistical Process Control* (SPC) untuk mengetahui data penolakan kemasan masih terkendali atau tidal Tahap akhir dilakukan analisis sebab akibat masalah menggunakan diagram ishikawa penyelesaian kasus ini berdasarkan diagram ishikawa tersebut.

Berdasarkan hasil pengolahan data penolakan kemasan *low pressure* pada mesin pengukur tekanan menggunakan *Individual Moving Range Chart* (I-MR), kemasan yang ditolak akibat *low pressure* masih kurang terkendali dikarenakan pada data ketujuh terdapat 76 buah penolakan kemasan *low pressure* sehingga melewati *upper control limit* yaitu sebesar 70,94 buah penolakan kemasan *low pressure*. Berdasarkan analisis menggunakan diagram ishikawa, terdapat empat faktor yang menjadi penyebab masalah ini yaitu mesin, metode, material, dan manusia. Dari keempat faktor penyebab tersebut, dipilih salah satu solusi yaitu pemeliharaan mesin filling secara berkala dan memastikan mesin berfungsi dengan baik. Perusahaan masih perlu mengawasi masalah penolakan kemasan *low pressure* karena data yang didapat masih tidak terkendali. Banyak cara yang dapat diterapkan untuk mengurangi penolakan kemasan, perusahaan juga perlu mengkaji ulang beberapa metode untuk mengurangi masalah tersebut.

kunci : diagram ishikawa, *low pressure*, minuman fungsional, *reject* kemasan.

cipta

milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

**Bogor Agricultural University** 

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber: Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

#### © Hak Cipta milik IPB, tahun 2020 Hak Cipta dilindungi Undang-Undang

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan atau menyebutkan sumbernya. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik, atau tinjauan suatu masalah; dan pengutipan tersebut tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB

Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apa pun tanpa izin IPB



Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber: Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

## ANALISIS PENYEBAB *REJECT* KEMASAN *LOW PRESSURE* PRODUK MINUMAN DI PT SARI ENESIS INDAH BOGOR

#### SILMA ANDAYANI RAHMANINGTYAS



Sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Ahli Madya pada Program Studi Supervisor Jaminan Mutu Pangan

SUPERVISOR JAMINAN MUTU PANGAN SEKOLAH VOKASI INSTITUT PERTANIAN BOGOR BOGOR 2020



Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB. . Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

Sekolah Vokasi College of Vocational Studies

Penguji pada ujian laporan akhir: Ai Imas Faidoh Fatimah, S.T.P., M.P., M.Sc



Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang



Judul Laporan Akhir: Analisis Penyebab Reject Kemasan Low Pressure Produk

Minuman di PT Sari Enesis Indah Bogor

Nama : Silma Andayani Rahmaningtyas

NIM : J3E217177

Disetujui oleh

Pembimbing

Pembimbing : Mrr. Lukie Trianawati, S.T.P, M.Si.

Sekolah Vokasi College o Diketahti oleh I Studies

Ketua Program Studi: Ir. Caecillia Chrismie Nurwitri, D.A.A.

NIP. 195805041985032001

Dekan : Dr. Ir. Arief Darjanto, Dip.Ag.Ec., M.Ec.

NIP. 196106181986091001

Tanggal Ujian: 29 Juli 2020 Tanggal Lulus: 14 Agustus 2020