



PENGENDALIAN PROSES PENGEMASAN SUSU FORMULA BAYI DALAM KEMASAN KALENG DI PT KALBE MORINAGA INDONESIA

MUHAMMAD MUZAKI MUSLIM



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies



**PROGRAM STUDI SUPERVISOR JAMINAN MUTU PANGAN
SEKOLAH VOKASI
INSTITUT PERTANIAN BOGOR
BOGOR
2020**

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



PERNYATAAN MENGENAI LAPORAN AKHIR DAN SUMBER INFORMASI SERTA PELIMPAHAN HAK CIPTA

Dengan ini saya menyatakan laporan akhir “Pengendalian Proses Pengemasan Susu Formula Bayi dalam Kemasan Kaleng di PT Kalbe Morinaga Indonesia” adalah karya saya dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apa pun kepada perguruan tinggi mana pun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir laporan akhir ini.

Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Institut Pertanian Bogor.



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Bogor, Agustus 2020

Muhammad Muzaki Muslim
J3E117130

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

RINGKASAN

MUHAMMAD MUZAKI MUSLIM. Pengendalian Proses Pengemasan Susu Formula Bayi dalam Kemasan Kaleng di PT Kalbe Morinaga Indonesia. *Control Process of Infant Formula Packaged in Can at PT Kalbe Morinaga Indonesia*. Dibimbing oleh NUR WULANDARI.

Susu formula merupakan salah satu produk susu yang diproduksi oleh PT Kalbe Morinaga untuk memenuhi keperluan asupan gizi bagi bayi. Susu formula pada umumnya tersedia dalam bentuk bubuk. Pemberian susu formula diindikasikan untuk bayi yang karena suatu hal tidak mendapatkan air susu ibu (ASI) atau sebagai tambahan nutrisi jika produksi ASI tidak mencukupi kebutuhan bayi.

Pengemasan merupakan sistem yang terkoordinasi dan mempunyai peranan yang penting dalam menunjang penyiapan produk untuk ditransportasikan, didistribusikan, disimpan, dipasarkan, dan digunakan. Kemasan primer yang digunakan untuk pengemas produk susu formula yang diproduksi PT Kalbe Morinaga berupa kaleng dan jenis logam tiplek dengan kemasan sekunder berupa *carton box single wall*.

Pengendalian proses pengemasan di PT Kalbe Morinaga meliputi pemeriksaan kedatangan bahan kemasan, pemeriksaan *leak test*, pengujian residual oksigen, pemeriksaan berat bersih, pengukuran *double seaming*, verifikasi *barcode scanner*, verifikasi mesin X-ray dan penanganan kemasan *reject*. Jenis sampel yang digunakan yaitu Chil Kid Platinum Madu, Chil Kid Platinum Vanila, Chil Mil Platinum dan BMT Platinum pada kemasan 400 g dan 800 g.

Hasil analisa data sistem pengendalian proses pengemasan susu formula bayi dalam kemasan kaleng pada pengujian residual oksigen menyatakan kondisi terkendali memenuhi standar perusahaan yaitu $<2\%$ baik pada produk kemasan 400 g maupun 800 g. Pemeriksaan berat bersih dengan analisa statistik SPSS juga menunjukkan nilai rata-rata berat bersih setiap produk berada pada posisi *centreline* yang menyatakan bahwa setiap kemasan telah terisi produk sesuai spesifikasi kemasan baik untuk 400 g ataupun 800 g. Pemeriksaan *leak test* dilakukan dengan metode vakum dan telah sesuai standar perusahaan. Kontrol proses juga dilakukan untuk verifikasi *barcode scanner* untuk menguji sensitivitas sensor yang dilakukan minimal 3 kali pada setiap *subcode*. Kegiatan verifikasi mesin X-ray dengan metode metal *detector X-ray test* juga diterapkan untuk memastikan bahwa penerapan teknologi x-ray telah sesuai standar perusahaan sehingga mencegah adanya kontaminasi logam terhadap produk. Dilakukan juga pengukuran *double seaming* kaleng setiap pergantian *subcode* produk sebagai tindakan kontrol kemasan kaleng terhadap hasil proses *double seam* dengan hasil sesuai spesifikasi perusahaan. Pengendalian proses pengemasan juga diterapkan dalam penanganan kemasan *reject* sebagai peningkatan mutu produk akhir dan keterelusuran dokumentasi pengawasan.

Kata Kunci : Kemasan kaleng, Pengendalian proses, Pengemasan, Susu formula.



© Hak Cipta milik IPB, tahun 2020
Hak Cipta dilindungi Undang-Undang

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan atau menyebutkan sumbernya. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik, atau tinjauan suatu masalah; dan pengutip tersebut tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apa pun tanpa izin IPB.

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



PENGENDALIAN PROSES PENGEMASAN SUSU FORMULA BAYI DALAM KEMASAN KALENG DI PT KALBE MORINAGA INDONESIA

MUHAMMAD MUZAKI MUSLIM



Sekolah Vokasi

College of Vocational Studies

Laporan Akhir

Sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar
Ahli Madya pada
Program Studi Supervisor Jaminan Mutu Pangan

**PROGRAM STUDI SUPERVISOR JAMINAN MUTU PANGAN
SEKOLAH VOKASI
INSTITUT PERTANIAN BOGOR
BOGOR
2020**

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

Penjuri pada ujian laporan akhir: Dr. Andi Early Febrinda, S.T.P., M.P.



Judul Laporan Akhir : Pengendalian Proses Pengemasan Susu Formula
Bayi dalam Kemasan Kaleng di PT Kalbe
Morinaga Indonesia
Nama : Muhammad Muzaki Muslim
Nim : J3E117130

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang



Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Pembimbing

Disetujui oleh
Pembimbing



: Dr. Nur Wulandari, S.TP., M.Si.

Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Diketahui oleh

Ketua Program Studi

: Ir. Caecillia Chrismie Nurwitri, D.A.A.
NIP. 19580504 1985032001

Dekan

: Dr. Ir. Arief Darjanto, Dip.Ag.Ec., M.Ec.
NIP. 19610618 1986091001



Tanggal Ujian: 29 Juli 2020

Tanggal Lulus: 14 Agustus 2020