



DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	ix
1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan	2
1.4 Manfaat	2
1.5 Ruang Lingkup	2
2 METODE	1
2.1 Lokasi dan Waktu PKL	1
2.2 Teknik Pengumpulan Data	1
2.3 Prosedur Analisis Data	1
2.3.1 Pengumpulan Data <i>Reject</i>	1
2.3.2 Pembuatan <i>Control Chart</i>	1
2.3.3 Pembuatan Diagram Pareto	1
2.3.4 Pembuatan Diagram <i>Ishikawa</i>	4
2.3.5 Pembuatan Tindakan Perbaikan	4
3 KEADAAN PERUSAHAAN	4
3.1 Sejarah	4
3.2 Kegiatan Perusahaan	5
3.3 Struktur Organisasi	5
3.4 Visi dan Misi Perusahaan	5
3.5 Ketenagakerjaan	6
4 PROSES PRODUKSI MINUMAN RINGAN BERKARBONASI MEREK ZODA	6
4.1 Bahan Baku dan Bahan Pengemas	6
4.1.1 Air	6
4.1.2 Karbondioksida	7
4.1.3 OWB (<i>One Way Bottle</i>)	7
4.1.4 <i>Closure</i> /Tutup Botol	7
4.1.5 Label	8
4.1.6 Karton Sekunder dan Karton Partisi	8
4.2 Alat dan Mesin Produksi	8
4.2.1 Tangki <i>Carbo Cooler</i>	9
4.2.2 <i>Depalletizer</i>	9
4.2.3 <i>Rinser, Filler</i> dan <i>Capper (RFC)</i>	9
4.2.4 <i>Coding</i>	10
4.2.5 <i>Warmer Tunnel</i>	10
4.2.6 Pemotong Label dan Perekatan Label	11



4.3	Proses Pengolahan Minuman Berkarbonasi	11
4.3.1	Proses Pemindahan Botol	12
4.3.2	Penghilangan Kadar Oksigen pada Air	12
4.3.3	Pencampuran Karbondioksida dan Air	12
4.3.4	Proses Pembilasan Botol, Pengisian Air Zoda ke dalam Botol dan Pemasangan Tutup Botol	13
4.3.5	Proses <i>Coding</i> Primer	13
4.3.6	Proses Penghangatan Suhu Produk	13
4.3.7	Proses Pemasangan dan Perekatan Label Produk	13
4.3.8	Sortasi Produk Akhir dan Proses <i>Manual Feeding</i>	14
4.3.9	Proses <i>Coding</i> Sekunder	14
4.3.10	Penyimpanan Produk Akhir	14
5	ANALISIS FAKTOR <i>REJECT</i> PRODUK AKHIR MINUMAN BERKARBONASI ZODA	14
5.1	Metode Analisis Faktor <i>Reject</i> Produk Akhir	14
5.2	Bagan Kendali Produk <i>Reject</i>	15
5.3	Analisis Diagram Pareto	16
5.4	Analisis Diagram <i>Ishikawa</i>	17
5.4.1	Diagram <i>Ishikawa</i> Jenis <i>Reject</i> Volume Kurang	17
5.4.2	Diagram <i>Ishikawa</i> Tutup Botol Penyok (<i>Dent Closure</i>)	20
5.5	Usulan Tindakan Perbaikan	24
6	SIMPULAN DAN SARAN	26
6.1	Simpulan	26
6.2	Saran	27
	DAFTAR PUSTAKA	27
	LAMPIRAN	29

DAFTAR TABEL

1	Data total produk <i>reject</i> minuman berkarbonasi Zoda	17
2	Analisis 5W faktor mesin sebagai penyebab terhadap <i>reject</i> volume kurang	18
3	Analisis 5W faktor manusia sebagai penyebab terhadap <i>reject</i> volume kurang	19
4	Analisis 5W faktor metode sebagai penyebab terhadap <i>reject</i> volume kurang	19
5	Analisis 5W faktor lingkungan sebagai penyebab terhadap <i>reject</i> volume kurang	20
6	Analisis 5W faktor manusia sebagai penyebab terhadap <i>reject</i> tutup botol penyok (<i>dent closure</i>)	21
7	Analisis 5W faktor metode sebagai penyebab terhadap <i>reject</i> tutup botol penyok (<i>dent closure</i>)	22
8	Analisis 5W faktor bahan kemasan sebagai penyebab terhadap <i>reject</i> tutup botol penyok (<i>dent closure</i>)	23
9	Analisis 5W faktor lingkungan kemasan sebagai penyebab terhadap <i>reject</i> tutup botol penyok (<i>dent closure</i>)	23



10 Analisis 5W faktor mesin kemasan sebagai penyebab terhadap <i>reject</i> tutup botol penyok (<i>dent closure</i>)	24
11 Usulan tindakan perbaikan terhadap faktor penyebab <i>reject</i> volume kurang	24
12 Usulan perbaikan terhadap faktor penyebab <i>reject</i> tutup botol penyok (<i>dent closure</i>)	25

DAFTAR GAMBAR

1 Logo PT Kreasi Mas Indah	5
2 (<i>One Way Bottle</i>)	7
3 <i>Closure</i> (Tutup botol)	8
4 Label Zoda	8
5 (a) Karton sekunder, (b) Karton partisi	8
6 Mesin <i>depalletizer</i>	9
7 (a) Tangki <i>deaerator</i> , (b) Tangki <i>blending</i>	9
8 Mesin RFC (<i>rinser, filler dan capper</i>)	10
9 Mesin (a) <i>Coding</i> primer, (b) <i>Coding</i> sekunder	10
10 <i>Warmer tunnel</i>	11
11 (a) Pemotong label, (b) Perekatan label	11
12 Proses produksi Zoda	12
13 Bagan kendali produk <i>reject</i> minuman berkarbonasi Zoda	16
14 Diagram pareto <i>reject</i> produk akhir minuman Zoda	17
15 Diagram sebab-akibat (<i>ishikawa</i>) volume kurang	18
16 Diagram <i>ishikawa</i> tutup botol penyok (<i>dent closure</i>)	21

DAFTAR LAMPIRAN

1 Struktur Organisasi PT Kreasi Mas Indah	30
2 Tabel Jumlah Tenaga Kerja PT Kreasi Mas Indah	31
3 Waktu Kerja Karyawan PT Kreasi Mas Indah	32
4 Tabel Data <i>Reject</i> Produk Akhir Zoda	33
5 Hasil Analisis Bagan Kendali <i>Reject</i> Minuman Berkarbonasi Zoda	34
6 Form <i>Reject</i> Produk Akhir	35
7 Form Berita Acara Produksi	36
8 Form <i>Load</i> Produk Jadi	37
9 Form Data Rekapitulasi Produksi – <i>Packing Area</i>	39
10 Spesifikasi Air mineral dengan acuan sama seperti SNI 3553-2015	40