



## RINGKASAN

DEWI WULANDARI. Penerapan Perencanaan Produksi pada PT Cahaya Cipta Mandiri Departemen *Machinery* Bekasi, Jawa Barat *Application of Production Planning at PT Cahaya Cipta Mandiri Machinery Departement Bekasi, East Java*. Dibimbing oleh PRAMONO D. FEWIDARTO.

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan di PT Cahaya Cipta Mandiri (PT CCM) yang bergerak pada bidang manufaktur, yang menghasilkan produk berupa alat penunjang produksi dan komponen pada mesin produksi. PT CCM memiliki tiga lini produksi, yaitu lini produksi *Machining*, *Fabrication*, dan *Hanger*. Hasil produksi pada lini *Machining* diantaranya adalah *Chuck Joint*, *Drill Chuck*, dan *Midle Masking*. Produk tersebut memiliki permintaan yang cenderung berubah-ubah.

PT CCM menerapkan tipe produksi *Make to Order* (MTO) dan *Engineering to Order* (ETO). Sistem produksi yang diterapkan adalah *Mass Production*. Dan aliran produksi yang diterapkan adalah *job shop*. Laporan akhir aspek khusus ini bertujuan untuk membahas penerapan perencanaan produksi terkait prakiraan permintaan, perencanaan agregat, dan pembuatan Jadwal Produksi Induk (JPI).

Prakiraan permintaan dilakukan untuk mendapatkan prediksi permintaan untuk periode yang akan datang. Metode yang cukup efektif dalam prakiraan permintaan adalah metode *Exponential Smoothing* dengan nilai  $\alpha = 0.2$  dengan hasil sebesar 584 unit. Dari hasil tersebut, prakiraan permintaan untuk periode selanjutnya pada bulan April sebanyak 160 unit, Mei sebanyak 161 unit, dan Juni sebanyak 264 unit. Hasil dari prakiraan permintaan tersebut digunakan untuk melakukan perhitungan perencanaan agregat. Dari tiga metode yang digunakan dalam perhitungan perencanaan agregat, metode *chase strategy* dipilih sebagai metode yang paling cocok dengan tipe produksi yang diterapkan dan menghasilkan total biaya yang paling rendah. Hasil perencanaan agregat digunakan sebagai acuan dalam membuat Jadwal Produksi Induk (JPI).

Kata kunci : *Make to Order*. *Engineering to Order*. Prakiraan Permintaan. Metode *Exponential Smoothing*. Jadwal Produksi Induk.

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.