

DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR LAMPIRAN	iv
I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	3
II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	4
2.2 <i>Mean Time Between Failure (MTBF), Mean Time To Repair (MTTR), Mean Down Time (MDT)</i>	7
III TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	10
3.1 Kerangka Kerja Praktik Kerja Lapangan	10
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	10
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	11
3.4 Kebutuhan Data dan Informasi	11
IV KEADAAN UMUM PERUSAHAAN	12
4.1 Keadaan Umum Area <i>Press/Kempa</i>	12
4.2 Perkembangan <i>Total Productive Maintenance</i>	12
4.3 Fungsi dan Tujuan	13
4.4 Proses Produksi	14
4.5 Kegiatan Lembaga	17
4.6 Keadaan Umum Area <i>Press/Kempa</i>	19
4.7 Perkembangan <i>Total Productive Maintenance</i>	19
V HASIL DAN PEMBAHASAN	21
5.1 Sistem Perawatan Fasilitas	21
5.2 Pelaksanaan Budaya Kerja 5S	24
5.3 Pilar Utama <i>Total Productive Maintenance</i>	27
5.4 <i>Failure Tags</i>	29
5.5 <i>F-tags Category</i> menurut JIPM	31
5.6 <i>Mean Time Between Failure (MTBF), Mean Time To Repair (MTTR), Mean Down Time (MDT)</i>	32
5.7 Identifikasi Masalah Menggunakan <i>5 Why's Analysis</i>	38
5.8 <i>One Point Lesson</i>	40
VI KESIMPULAN	41
6.1 Sistem Perawatan Fasilitas	41
6.2 Pelaksanaan Budaya Kerja 5S	41
DAFTAR PUSTAKA	42
LAMPIRAN	43
RIWAYAT HIDUP	54

DAFTAR TABEL

1	<i>Faillure Tags</i> Menurut JIPM	32
2	MTBF, MTTR, dan MDT pada PKS Cikasungka	33
3	MTBF, MTTR, dan MDT Dua Periode Pada PKS Cikasungka	33
4	MTBF, MTTR, dan MDT pada PKS Cikasungka pada Tahun 2021	34
5	OEE Periode I di PKS Cikasungka	35
6	OEE Pada Periode I	36
7	OEE periode II di PKS Cikasungka	36
8	OEE Pada Periode II	37
9	Identifikasi Permasalahan TPM Pada Lini Produksi <i>Press/Kempa</i> Di PKS Cikasungka	39

DAFTAR GAMBAR

1	Kerangka Kerja Praktik Kerja Lapangan	10
2	Skema Struktur Organisasi Perawatan Mesin	13
3	<i>Flowsheet</i> proses produksi CPO	14
4	Stasiun timbangan	15
5	Stasiun rebusan	15
6	<i>Thresher drum</i>	16
7	Stasiun kempa	16
8	Stasiun klarifikasi	17
9	Stasiun kernel	17
10	<i>Crude palm oil</i>	18
11	<i>Palm kernel oil</i>	18
12	<i>Palm kernel</i>	18
13	<i>Palm kernel meal</i>	19
14	Aktivitas Produksi <i>Area Press</i>	19
15	Alur prosedur perbaikan mesin	22
16	Diagram aliran permintaan suku cadang	23
17	Diagram aliran pengadaan suku cadang	24
18	Penerapan <i>seiri</i> pada PKS Cikasungka	25
19	Penerapan <i>seiton</i> pada area halaman PKS Cikasungka	25
20	Penerapan <i>seiso</i> pada PKS Cikasungka	26
21	Penerapan <i>seiketsu</i> pada PKS Cikasungka	26
22	Penerapan <i>shitsuke</i> pada PKS Cikasungka	27
23	Komponen <i>Press Cage</i>	30
24	<i>Press cage</i>	30
25	<i>Gear box</i>	31

DAFTAR LAMPIRAN

1	Waktu Pelaksanaan PKL	43
2	Kebutuhan Data dan Informasi Topik Khusus	44
3	Data Jumlah produksi <i>Crude Palm Oil</i> (CPO)	47



4	Perhitungan OEE Periode I Mesin <i>Press</i> /kempa	48
5	Perhitungan OEE Periode II Mesin <i>Press</i> /kempa	49
6	Standar perawatan Mesin <i>Screw Press</i>	50
7	<i>One Point Lesson</i>	51
8	<i>Whys Analysis</i> kesusakan pada bagian <i>press cage</i>	52
9	<i>Whys Analysis</i> kerusakan pada bagian <i>sprocket, gear, dan impeller</i>	53



Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.