



DAFTAR ISI

	DAFTAR TABEL	i
	DAFTAR GAMBAR	i
	DAFTAR LAMPIRAN	i
I	PENDAHULUAN	1
	1.1 Latar Belakang	1
	1.2 Tujuan	2
	1.3 Manfaat	2
	1.4 Ruang Lingkup	3
II	TINJAUAN PUSTAKA	4
	2.1 Manajemen Kualitas Total	4
	2.2 Siklus Deming	4
	2.3 Gugus Kendali Mutu	5
	2.4 Alat Pengendalian Mutu	6
III	TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	9
	3.1 Kerangka Praktik Kerja Lapangan	9
	3.2 Metode Pengumpulan dan Pengolahan Data	10
	3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan PKL	10
	3.4 Data dan Informasi yang Dibutuhkan	10
IV	HASIL DAN PEMBAHASAN	11
	4.1 Keadaan Umum Perusahaan	11
	4.1.1 Proses produksi	11
	4.2 Penerapan Sistem Manajemen Kualitas	14
	4.2.1 Pedoman kualitas	14
	4.2.2 Kebijakan dan sasaran kualitas	14
	4.2.3 Pengendalian kualitas <i>input, proses, output</i>	16
	4.2.4 Pengendalian barang <i>reject</i>	19
	4.2.5 Teknik pengendalian kualitas Kipas Angin	20
	4.3 Identifikasi Masalah Dan Solusi	25
	4.4 Gugus Kendali Mutu	27
V.	SIMPULAN DAN SARAN	37
	5.1 Simpulan	37
	5.2 Saran	38
	DAFTAR PUSTAKA	39
	LAMPIRAN	40

Hak Cipta Diindungi Undang-Undang

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



DAFTAR TABEL

1 Spesifikasi standar <i>wall fan</i>	19
2 <i>Checksheet defect motor</i>	20
3 <i>Defect motor</i> kumulatif	21
4 Jumlah cacat kipas angin	22
5 Identifikasi masalah dan alternatif solusi	25
6 <i>Brainstorming</i>	29
7 <i>Improvement plan</i> pembuatan <i>checksheet</i>	33
8 <i>Improvement plan</i> pembuatan sistem order otomatis dan <i>form order</i>	34

DAFTAR GAMBAR

1 Kerangka kerja PKL	9
2 Proses pembuatan kipas angin elektrik	12
3 Pareto <i>defect motor</i>	22
4 Diagram peta kendali (<i>control chart</i>)	23
5 Diagram sebab akibat (<i>fishbone</i>)	24
6 Diagram kompilasi pareto <i>defect</i>	28
7 Alur proses <i>dipping</i>	30
8 Karakteristik <i>dipping</i> NG	30
9 <i>Target setting</i> BU IAQ Fan 2021	31
10 Diagram sebab akibat (<i>fishbone</i>)	32
11 FTA (<i>fault tree analysis</i>)	32
12 <i>Before & after</i> alur sistem order	34
13 <i>Form order spare part</i>	35
14 <i>Daily inspection & cleaning solder bath checksheet</i>	35
15 <i>No operation trend defect</i>	36

DAFTAR LAMPIRAN

1 Rencana pelaksanaan kegiatan PKL	41
2 Kebutuhan data dan informasi aspek khusus	42
3 <i>Why why</i> analisis <i>dipping</i> NG tidak menyentuh timah	43
4 <i>Why why</i> analisis <i>dipping</i> NG <i>wire</i> tidak tersentuh timah	44
5 <i>Checksheet incoming quality control</i>	45
6 <i>Checksheet process quality control</i>	46
7 <i>Checksheet outgoing quality control</i>	47
8 Aktual proses <i>dipping</i> pada mesin <i>dipping</i>	48
9 Contoh data <i>reject</i> pada lini manufacturing	49

