



## DAFTAR ISI

<b>PRAKATA</b>	i
<b>DAFTAR ISI</b>	ii
<b>DAFTAR TABEL</b>	iv
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	iv
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b>	iv
<b>I PENDAHULUAN</b>	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.3.1 Bagi Mahasiswa	2
1.3.2 Bagi Perusahaan	2
1.3.3 Bagi Perguruan Tinggi	2
1.4 Ruang Lingkup	3
<b>II TINJAUAN PUSTAKA</b>	4
2.1 Total Productive Maintenance	4
2.2 Implementasi Budaya Kerja 5S	5
2.3 Pilar Utama TPM	5
2.4 <i>Failure Tags</i>	6
2.5 <i>Reliability Maintenance</i>	7
2.5.1 <i>Mean Time Between Failure (MTBF)</i>	7
2.5.2 <i>Mean Time To Repair (MTTR)</i>	7
2.5.3 <i>Mean Down Time (MDT)</i>	7
2.6 <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	7
2.6.1 Ketersediaan Waktu ( <i>Availablitiy</i> )	8
2.6.2 Kinerja Fasilitas ( <i>Performance</i> )	°
2.6.3 <i>Quality Yield</i>	
2.7 Root Cause Analysis	
2.8 <i>One Point Lesson</i>	9
<b>III TATA PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)</b>	10
3.1 Kerangka Kerja	10
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	11
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	11



1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

<b>IV KEADAAN UMUM PERUSAHAAN</b>	12
4.1 Sejarah PT Bahagia Jaya Sejahtera	12
4.2 Struktur Organisasi	12
4.3 Fungsi dan Tujuan	13
<b>V HASIL DAN PEMBAHASAN</b>	14
5.1 Mengidentifikasi Penerapan TPM di PT Bahagia Jaya Sejahtera	14
5.1.1 Struktur Organisasi Perawatan yang diterapkan di Perusahaan	14
5.1.2 Implementasi Budaya Kerja 5S	15
5.1.3 Penerapan 8 Pilar TPM	18
5.1.4 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	20
5.1.5 Implementasi Cleaning Map dan <i>Defect map</i>	21
5.1.6 Kategori <i>Failure Tags</i>	24
5.2 Pengukuran <i>Reliability</i> dan Keefektifan Mesin	26
5.3 Implementasi <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	28
5.6.1 OEE Mesin <i>Laser Cutting</i> Periode I	28
5.6.2 OEE Mesin <i>Laser Cutting</i> Periode II	31
5.4 Identifikasi Permasalahan, Akar Masalah, dan Solusi Aspek Khusus	34
5.5 <i>One Point Lesson</i>	34
<b>VI SIMPULAN DAN SARAN</b>	36
6.1 Simpulan	36
6.2 Saran	36
<b>LAMPIRAN</b>	38
<b>RIWAYAT HIDUP</b>	48



1 F-Tags Category Mesin Laser Cutiing	25
2 Perhitungan MTBF, MTTR, dan MDT	26
3 Data OEE Mesin Laser Cutting	28
4 Data OEE mesin <i>Laser Cutting</i> periode II	31
5 Hasil perhitungan OEE mesin bending	33
6 Identifikasi masalah	34

## DAFTAR GAMBAR

1 Kerangka kerja praktik kerja lapangan	10
2 Logo perusahaan	12
3 Struktur organisasi	12
4 Penerapan Seiri PT Bahagia Jaya Sejahtera	16
5 Penerapan <i>Seiton</i> PT Bahagia Jaya Sejahtera	16
6 Penerapan <i>Seiso</i> PT Bahagia Jaya Sejahtera	17
7 Penerapan <i>Seiketsu</i> PT Bahagia Jaya Sejahtera	17
8 Penerapan <i>Shitsuke</i> PT Bahagia Jaya Sejahtera	18
9 Control Panel Mesin Laser Cutting	22
10 Pemotong Mesin Laser Cutting	22
11 Working Table Mesin Laser Cutting	22
12 Cooling Filter Mesin Laser Cutting	23
13 Neple Mesin Laser Cutting	23
14 Selang Gas Laser Cutting	24
15 One point Lesson	35

## DAFTAR LAMPIRAN

1 Waktu Pelaksanaan PKL	39
2 Kebutuhan Data dan Informasi Topik Khusus	40
3 why-why analysis	43
4 Why-why analysis (lanjutan)	44
5 Why-why analysis (lanjutan)	45
6 instruksi kerja mesin Laser Cutting	46
7 Checksheet perawatan mesin	47