



DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iii
DAFTAR LAMPIRAN	iii
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.3.1 Bagi Mahasiswa	2
1.3.2 Bagi Perusahaan	2
1.3.3 Bagi Perguruan Tinggi	3
1.4 Ruang Lingkup	3
II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	4
2.2 Pilar Utama TPM	5
2.3 Budaya Kerja 5S	6
2.4 <i>Failure Tags</i>	6
2.5 <i>Reliability Maintenance</i>	7
2.5.1 <i>Mean Time Between Failure (MTBF)</i>	7
2.5.2 <i>Mean Time to Repair (MTTR)</i>	8
2.5.3 <i>Mean Down Time (MDT)</i>	8
2.6 <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	8
2.6.1 Ketersediaan Waktu (<i>Availability</i>)	9
2.6.2 Kinerja Fasilitas (<i>Performance</i>)	9
2.6.3 Tingkat Kualitas Barang yang Diproduksi (<i>Quality Yield</i>)	10
2.7 <i>Root Cause Analysis</i>	10
2.7.1 <i>Fishbone</i>	11
2.7.2 <i>One Point Lesson</i>	11
III TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	12
3.1 Kerangka Kerja	12
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	13
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan PKL	13
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	14
4.1 Gambaran Umum	14
4.2 Proses Produksi	15
4.3 Kedatangan bahan baku	16
4.4 Implementasi <i>Total Productive Maintenance</i>	17
4.4.1 Organisasi Produksi Wikana Konveksi	17
4.4.2 Budaya Kerja 5R	18
4.4.3 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	19
4.4.4 Prosedur Perawatan dan Perbaikan Mesin	20
4.4.5 Standar Perawatan Mesin	20
4.4.6 Struktur Organisasi Perawatan	21
4.4.7 Prosedur Permintaan dan Pembelian <i>Spare part</i>	21
4.4.8 Delapan Pilar Utama <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	22
4.4.9 <i>Failure Tags (F-Tags)</i>	24



4.4.10	<i>Reliability Maintenance</i>	27
4.4.11	<i>Overall Equipment Effectiveness</i>	30
4.3.12	<i>Root Cause Analysis</i>	35
4.3.13	<i>One Point Lesson (OPL)</i>	36
V	SIMPULAN DAN SARAN	39
5.1	Simpulan	39
5.2	Saran	39
	DAFTAR PUSTAKA	40
	LAMPIRAN	41

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies



DAFTAR TABEL

1 Tabel F-Tags	27
2 Data kerusakan pada Mesin Obras	28
3 Data Kerusakan pada Mesin Bordir <i>Computer</i>	29
4 Data OEE pada Mesin Obras	30
5 Hasil Perhitungan OEE pada Mesin Obras	32
6 Data OEE pada Mesin Bordir <i>Computer</i>	33
7 Hasil Perhitungan OEE dari Mesin Bordir <i>Computer</i>	34

DAFTAR GAMBAR

1 <i>Fishbone</i>	11
2 Mesin Obras	14
3 Mesin Bordir <i>Computer</i>	14
4 Alur Proses Produksi	15
5 Struktur Organisasi	17
6 Prosedur Perawatan	20
7 Proses Pembelian <i>Sparepart</i>	22
8 <i>Cleaning Map</i> pada Mesin Obras	25
9 <i>Cleaning Map</i> Mesin Obras	25
10 <i>Fishbone</i> pada UKM Wikana Konveksi	35
11 OPL <i>Knowledge</i>	36
12 OPL <i>Improvement</i>	37
13 OPL <i>Troubleshooting</i> Kemacetan Mesin Jahit	38
14 OPL <i>Troubleshooting</i> Kemacetan Dinamo Mesin Jahit	38

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Rencana Pelaksanaan Kegiatan PKL	43
Lampiran 2 Kebutuhan Data dan Informasi Aspek Khusus	44

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.