

DAFTAR ISI

PRAKATA	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iii
DAFTAR LAMPIRAN	iii
I PENDAHULUAN	1
1. 1 Latar Belakang	1
1. 2 Tujuan	1
1. 3 Manfaat	1
1.3.1 Bagi Mahasiswa	2
1.3.2 Bagi Perusahaan	2
1.3.3 Bagi Perguruan Tinggi	2
1. 4 Ruang Lingkup	2
II TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	3
2.2 Budaya Kerja 5S	4
2.3 Delapan Pilar Utama TPM	4
2.4 <i>Failure Tags</i>	5
2.5 <i>Reliability Maintenance</i>	6
2.5.1 <i>Mean Time Between Failure (MTBF)</i>	6
2.5.2 <i>Mean Time To Repair (MTTR)</i>	6
2.5.3 <i>Mean Time To Repair (MTTR)</i>	6
2.6 <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	7
2.6.1 Ketersediaan Waktu (<i>Availablitiy</i>)	7
2.6.2 Kinerja Fasilitas (<i>Performance</i>)	7
2.6.3 <i>Quality Yield</i>	8
2.7 <i>Root Cause Analysis</i>	8
2.8 <i>One Point Lesson</i>	8
III TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANG	10
3. 1 Kerangka Kerja Praktik Kerja Lapang	10
3. 2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	11
3. 3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	11
IV KEADAAN UMUM PERUSAHAAN	12
4.1 Sejarah PT Bahagia Jaya Sejahtera	12



4.2	Struktur Organisasi	12
4.3	Fungsi dan Tujuan	13
V HASIL PEMBAHASAN		15
5.1	Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	15
5.2	Implementasi Sikap Kerja 5S	16
5.3	Pelaksanaan 8 pilar utama TPM	18
5.4	Implementasi F-Tags (<i>Cleaning Map</i> dan <i>Defect Map</i>)	20
5.4.1	<i>Cleaning Map Bending Machine</i>	20
5.4.2	<i>Defect Map Bending Machine</i>	21
5.4.3	Kategori <i>Failure Tags</i>	23
5.5	Implementasi <i>Reliability Maintenance</i> (MTBF, MTTR, MDT)	24
5.6	Implementasi <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	28
5.6.1	OEE Mesin Bending Periode I	28
5.6.2	OEE Mesin Bending Periode II	31
5.7	Identifikasi Permasalahan, Akar Masalah, dan Solusi Aspek Khusus	34
5.8	One Point Lesson	36
VI SIMPULAN DAN SARAN		37
6.1	Simpulan	37
6.2	Saran	37
DAFTAR PUSTAKA		38
LAMPIRAN		39
RIWAYAT HIDUP		48



DAFTAR TABEL

1 F-Tags	24
2 Data perhitungan kendala mesin bending	25
3 Data OEE mesin bending periode I	29
4 Data OEE mesin bending periode II	31
5 Hasil perhitungan OEE mesin bending	34
6 Identifikasi masalah	35

DAFTAR GAMBAR

1 Kerangka kerja praktik kerja lapangan	10
2 Logo perusahaan	12
3 Struktur organisasi	12
4 Karung serpihan plat besi	16
5 Rak material	16
6 Membuang sampah	17
7 Checksheet perawatan	17
8 Tanda tangan pengawas	18
9 Dies/dudukan mesin bending	20
10 Pedal mesin bending	21
11 Mata penekuk mesin bending	21
12 Seal mesin bending	22
13 Instalasi kelistrikan mesin bending	22
14 One point Lesson	36

DAFTAR LAMPIRAN

1 Waktu Pelaksanaan PKL	40
2 Kebutuhan Data dan Informasi Topik Khusus	41
3 why-why analysis	44
4 why-why anlysis	45
5 instruksi kerja mesn bending	46
6 Checksheet perawatan mesin	47

