



Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak mengikuti kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbarulkannya sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

RINGKASAN

YOGI LESMANA. Penerapan *Total Productive Maintenance* pada Mesin Bubut di PT Bahagia Jaya Sejahtera (*Implementation of Total Productive Maintenance on Bubut Machine at PT Bahagia Jaya Sejahtera*). Dibimbing oleh PURANA INDRAWAN.

Aspek khusus yang dikaji oleh penulis selama kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang dilaksanakan di PT Bahagia Jaya Sejahtera adalah mengenai *Total Productive Maintenance* (TPM) dengan metode pengumpulan data dan analisis data dimulai dari sistem manajemen perawatan fasilitas, implementasi budaya 5S, pelaksanaan 8 pilar, *failure tags*, perhitungan *reliability*, perhitungan keefektifan mesin *overall equipment effectiveness* (OEE), dan *root cause analysis* (RCA).

Sistem manajemen perawatan fasilitas yang diterapkan di PT Bahagia Jaya Sejahtera yaitu *preventive maintenance* dan *corrective maintenance*. Budaya kerja *seiton*, *seiso*, *shitsuke*, dan *seiketsu* sudah diterapkan dengan cukup baik. Kendala mesin dihitung berdasarkan pengamatan pada mesin Bubut. Perhitungan kendala kerusakan motor penggerak pada mesin Bubut mempunyai nilai *mean time between failure* (MTBF) selama 26 hari, *mean time to repair* (MTTR) selama 57 menit, dan *mean down time* (MDT) selama 77 menit. Perhitungan kendala Drat bubut pada mesin Bubut mempunyai nilai *mean time between failure* (MTBF) selama 81 hari, *mean time to repair* (MTTR) selama 60 menit, dan *mean down time* (MDT) selama 70 menit. Hasil perhitungan overall equipment effectiveness (OEE) berdasarkan pengamatan dari dimulai dari April 2021 – Maret 2022. Pada mesin Bubut pada periode I sebesar 90% dan pada periode II sebesar 89% .

Kata kunci : *failure tags*, kendala mesin, *overall equipment effectiveness* (OEE), *preventive maintenance*