



## RINGKASAN

DZULFIQOR MUHAMMAD ABDURRAZZAQ Pengendalian Persediaan Pada Produk CABRO 388 2CK Pada PT Cahaya Buana Intitama, Bogor. CABRO 388 2CK *inventory control* at PT Cahaya Buana Intitama Citeureup, Kabupaten Bogor. Dimbimbing oleh SESAR HUSEN SANTOSA.

PT Cahaya Buana Intitama merupakan perusahaan pembuat *furniture* yang terbuat dari plastik bekas atau plastik daur ulang. PT Cahaya Buana Intitama menggunakan sistem produksi *make to order* dimana konsumen PT Cahaya Buana Intitama yaitu PT Cahaya Buana Kemala. PT Cahaya Buana Intitama berjalan 24 jam selama 7 hari pada bagian produksi. Laporan PKL membahas tentang pengendalian persediaan pada produk CABRO 388 2CK.

Aspek khusus yang dikaji meliputi stok yang terdapat pada gudang bahan baku, gudang bahan olahan, dan gudang bahan pendukung, *lead time* yang dibutuhkan untuk proses pemesanan bahan baku, *safety stock* standar perusahaan, analisis ABC pada komponen produk CABRO 388 2CK, dan juga evaluasi biaya penyimpanan dan biaya pemesanan. Metode yang digunakan yaitu MRP dalam tugas akhir. Perhitungan MRP yang diteliti dalam tugas akhir ini menggunakan informasi yang diperoleh dari perusahaan maupun informasi yang tidak diperoleh dari perusahaan berupa jumlah pemakaian per tahun, tingkat *safety stock* sebanyak 20%, dan juga *lead time* pemesanan selama 21 hari.

Hasil analisis ABC pada produk CABRO 388 2CK pada PT Cahaya Buana Intitama memiliki hasil kelas A yaitu cermin, dinding samping, dan dinding tengah. Komponen yang dipelajari dalam tugas akhir merupakan dinding samping dan dinding tengah. Persediaan bahan pada PT Cahaya Buana Intitama terbagi menjadi dua jenis persediaan. Bahan baku utama yaitu PP (*polypropylene*) dan juga MB (*masterbatch*). Jenis bahan baku kedua yaitu bahan olahan dan bahan pendukung seperti silikon, *sparepart* produk setengah jadi, roda laci, kunci, cermin, dan juga kardus untuk pengemasan.

Kata Kunci: MRP, *lot size*, analisis ABC, *lead time*, *manufacture*, *safety stock*