



LAPORAN AKHIR ASPEK KHUSUS

EVALUASI METODE DAN PENGUKURAN KERJA PADA PROSES *JOINING SHOULDER* DI PT PAN ASIA JAYA ABADI BANDUNG, JAWA BARAT

ADITYA HARI UTOMO



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies



**PROGRAM STUDI MANAJEMEN INDUSTRI
SEKOLAH VOKASI
INSTITUT PERTANIAN BOGOR
BOGOR
2022**

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



PERNYATAAN MENGENAI LAPORAN AKHIR DAN SUMBER INFORMASI SERTA PELIMPAHAN HAK CIPTA

Dengan ini saya menyatakan bahwa laporan akhir dengan judul “Evaluasi Metode dan Pengukuran Kerja pada Proses *Joining Shoulder* di PT Pan Asia Jaya Abadi Bandung, Jawa Barat” adalah karya saya dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apa pun kepada perguruan tinggi mana pun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir laporan akhir ini.

Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Institut Pertanian Bogor.

Bogor, Juli 2022



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Aditya Hari Utomo
(J3K119007)

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



RINGKASAN

ADITYA HARI UTOMO. Evaluasi Metode dan Pengukuran Kerja pada Proses *Joining Shoulder* Produksi Baju Kohl's Style WW13W211 di PT Pan Asia Jaya Abadi. Dibimbing oleh RIZDA DWIYANTI.

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Pan Asia Jaya Abadi yang bergerak dalam industri tekstil dan *garment*. Tujuan Praktik Kerja Lapangan yaitu mencari permasalahan metode kerja pada line produksi agar tidak terjadi pemborosan waktu, dengan melakukan pengukuran kerja untuk mengefisienkan waktu siklus dan mengevaluasi waktu siklus yang telah diterapkan pada proses *joining shoulder* produksi baju kohl's style WW13W211. Proses *Joining Shoulder* merupakan proses penggabungan baju bagian depan dengan baju bagian belakang pada sisi bahu baju produk yang dilakukan oleh satu operator.

Laporan kajian aspek khusus membahas mengenai metode dan pengukuran kerja yang termasuk kedalam aspek perancangan diantaranya berisi peta kerja yang terdiri dari peta proses operasi dengan jumlah kegiatan sebanyak 14 dan waktu keseluruhan selama 278,98 menit, Peta Aliran Proses dengan jumlah kegiatan sebanyak 18 dan waktu keseluruhan selama 294,98 menit dan Diagram Alir. Adapun aspek ergonomi yang terdapat di perusahaan dengan adanya display statis dan dinamis dan kondisi lingkungan kerja yang cukup baik juga. Ekonomi gerakan pada proses *sewing joining shoulder* sudah cukup baik sehingga gerakan sudah cukup efektif, operator pun telah mengikuti prinsip-prinsip ekonomi gerakan namun masih terdapat hambatan pada kondisi kerja operator. Studi gerakan yang diamati pada proses *joining shoulder* diantaranya Memilih komponen baju, mengambil komponen baju bagian depan dan belakang baju, mengarahkan komponen baju ke mesin jahit, merajut shoulder baju, memegang kain yang sudah dilakukan penggabungan, dan melepas kain ke proses selanjutnya. Pengukuran kerja dengan metode jam henti (*stopwatch*).

Kegiatan yang menjadi objek pengukuran kerja adalah proses *joining shoulder* yang lebih khusus pada produk baju Kohl's style WW13W211. Kegiatan tersebut sangat berpengaruh terhadap tercapainya target produksi. Oleh sebab itu, hal ini perlu dilakukan pengukuran waktu kerja pada kegiatan proses *joining shoulder* agar menjadi bahan evaluasi untuk tercapainya target produksi. Pengamatan dilakukan sebanyak dua kali dalam dua hari kerja pada jam 09.00 – 12.00 WIB.

Data hasil pengamatan menunjukkan data yang diperoleh sudah mencukupi. Hasil perhitungan waktu siklus operator *sewing joining shoulder* didapatkan sebesar 42,18 detik, waktu normal sebesar 48,93 detik tanpa mempertimbangkan kelonggaran yang ada. Waktu baku yang didapatkan sebesar 54,8 detik sudah dengan mempertimbangkan kelonggaran yang ada, dengan jumlah baju yang dapat selesai dijahit bagian shoulder dalam sehari yaitu sebanyak 528 pcs dalam waktu 8 jam kerja.

Kata kunci : Ekonomi Gerakan, *Joining Shoulder*, Peta Kerja, Waktu Baku



© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

©Hak Cipta milik IPB, tahun 2022
Hak Cipta dilindungi Undang-Undang

Dilarang mengutip Sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan atau menyebutkan sumbernya. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik, atau tinjauan suatu masalah; dan pengutipan tersebut tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB

Dilarang mengumumkan dan memperbanyak Sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apa pun tanpa izin IPB

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



LAPORAN AKHIR ASPEK KHUSUS

EVALUASI METODE DAN PENGUKURAN KERJA PADA PROSES *JOINING SHOULDER* DI PT PAN ASIA JAYA ABADI BANDUNG, JAWA BARAT

ADITYA HARI UTOMO



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Laporan Kajian Aspek Khusus
Sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar
Ahli Madya Pada
Program Studi Manajemen Industri

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN INDUSTRI
SEKOLAH VOKASI
INSTITUT PERTANIAN BOGOR
BOGOR
2022**

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Hak Cipta Diindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

Penguji pada ujian Laporan Akhir: Annisa Kartinawati, STP, MT



Judul Laporan Akhir : Evaluasi Metode dan Pengukuran Kerja Proses Joining Shoulder di PT Pan Asia Jaya Abadi, Bandung, Jawa Barat

Nama : Aditya Hari Utomo

NIM : J3K119007

Disetujui oleh

Pembimbing 1:
Rizda Dwiyanthi, MP



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Diketahui oleh

Ketua Program Studi:
Dr. Purana Indrawan, MP
NIP. 201807196707211001

Dekan Sekolah Vokasi:
Prof. Dr. Ir. Arief Darjanto, M.Ec
NIP. 196106181986091001