



## DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iii
DAFTAR LAMPIRAN	iii
I PENDAHULUAN	11
1.1 Latar Belakang	11
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
II TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	3
2.2 Implementasi Budaya Kerja 5S	3
2.3 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	4
2.4 Pilar Utama TPM	4
2.5 <i>Failure Tags</i>	5
2.6 <i>Reliability Maintenance</i>	6
2.6.1 <i>Mean Time Between Failure (MTBF)</i>	6
2.6.2 <i>Mean Time To Repair</i>	7
2.6.3 <i>Mean Down time (MDT)</i>	7
2.7 <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	7
2.6.4 <i>Availability</i>	7
2.6.5 <i>Performance</i>	8
2.6.6 <i>Quality Yield</i>	8
2.7 <i>One Point Lesson</i>	8
2.8 <i>Root Cause Analysis</i>	9
III TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	10
3.1 Kerangka Kerja	10
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	11
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan PKL	11
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	12
4.1 Gambaran Umum Perusahaan	12
4.1.1 Visi dan Misi Perusahaan	12
4.1.2 Struktur Organisasi	12
4.2 Sejarah Perusahaan	12
4.2.1 Hasil Produksi	13
4.3 Proses Produksi	15
4.4 Identifikasi Penerapan TPM	18
4.4.1 Struktur Organisasi Perawatan	18
4.4.2 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	20
4.4.3 Prosedur Perawatan dan Perbaikan Mesin	21
4.4.4 Implementasi Budaya Kerja 5S	24



4.4.5 Penerapan Pilar TPM	26
4.4.6 Implementasi <i>Cleaning Map</i> dan <i>Defect Map</i> pada Mesin <i>Press Brake</i> HPBK	28
4.4.7 Implementasi <i>Cleaning Map</i> dan <i>Defect Map</i> pada <i>Bandsaw</i> BS	31
4.4.8 <i>F-Tags Press Brake</i> HPBK dan <i>Bandsaw</i> BS	33
4.5 Perhitungan <i>reliability maintenance</i>	35
4.5.1 Mesin <i>Press Brake</i> HPBK	36
4.5.2 Mesin <i>Bandsaw</i> BS	38
4.6 Perhitungan nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	42
4.6.1 Perhitungan nilai OEE mesin <i>Press Brake</i> HPBK	42
4.6.2 Perhitungan nilai OEE mesin <i>Bandsaw</i> BS	44
4.7 <i>One point lesson</i>	46
4.8 Identifikasi masalah dan solusi	47
V SIMPULAN DAN SARAN	49
5.1 Simpulan	49
5.2 Saran	50
DAFTAR PUSTAKA	51
LAMPIRAN	52



1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



## DAFTAR TABEL

1	Rencana jadwal kegiatan pelaksanaan PKL	11
2	Kategori <i>failure tags</i> pada mesin <i>press brake</i> hpbk	35
3	Kategori <i>failure tags</i> pada mesin <i>bandsaw</i> bs	35
4	Hasil perhitungan <i>reliability maintenance</i> mesin <i>press brake</i> hpbk	37
5	Perhitungan <i>reliability maintenance</i> mesin <i>bandsaw</i> bs	41
6	Data perhitungan OEE mesin <i>press brake</i> hpbk	42
7	Hasil nilai perhitungan OEE pada mesin <i>press brake</i> hpbk	43
8	Data perhitungan OEE mesin <i>bandsaw</i> bs	45
9	Hasil perhitungan nilai OEE pada mesin <i>bandsaw</i> bs	45
10	Identifikasi masalah dan solusi TPM	48

## DAFTAR GAMBAR

1	Kerangka kerja PKL	10
2	Hasil produksi <i>transport</i>	14
3	Hasil produksi <i>mining</i>	14
1	Hasil produksi <i>support equipment</i>	14
2	Hasil produksi <i>logistic</i>	15
3	Hasil produksi <i>material handling</i>	15
4	Alur proses produksi <i>dump body</i>	16
5	Struktur departemen <i>maintenance</i> PT XYZ	18
6	Penerapan budaya ringkas	24
7	Penerapan budaya rapi	25
8	Penerapan budaya resik	25
9	Penerapan budaya rawat	26
10	Penerapan budaya rajin	26
11	<i>Cleaning map</i> mesin <i>press brake</i> hpbk	29
12	<i>Defect map</i> pipa hidrolik	30
13	<i>Defect map</i> hidrolik	30
14	<i>Defect map</i> lampu kerja	31
15	<i>Cleaning map</i> mesin <i>bandsaw</i> bs	31
16	<i>Defect map</i> selang pipa	32
17	<i>Defect map</i> <i>protractor</i>	32
18	<i>Defect map</i> mata gergaji	33
19	<i>Defect map</i> <i>v-belt</i>	33

## DAFTAR LAMPIRAN

1	Rencana jadwal kegiatan pelaksanaan PKL	11
2	Kategori <i>failure tags</i> pada mesin <i>press brake</i> hpbk	35
3	Kategori <i>failure tags</i> pada mesin <i>bandsaw</i> bs	35

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



4	Hasil perhitungan <i>reliability maintenance</i> mesin <i>press brake</i> hpbk	37
5	Perhitungan <i>reliability maintenance</i> mesin <i>bandsaw</i> bs	41
6	Data perhitungan OEE mesin <i>press brake</i> hpbk	42
7	Hasil nilai perhitungan OEE pada mesin <i>press brake</i> hpbk	43
8	Data perhitungan OEE mesin <i>bandsaw</i> bs	45
9	Hasil perhitungan nilai OEE pada mesin <i>bandsaw</i> bs	45
10	Identifikasi masalah dan solusi TPM	48

#### Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University



**Sekolah Vokasi**  
College of Vocational Studies