



DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	1
1.3 Manfaat	2
1.4 Ruang Lingkup	2
II TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	3
2.2 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	3
2.3 Implementasi Budaya Kerja 5S	4
2.4 Pilar Utama <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM)	4
2.5 <i>Failure Tag</i>	6
2.6 Nilai Keandalan (<i>Reliability Maintenance</i>)	7
2.6.1 <i>Mean Time Between Failure</i> (MTBF)	7
2.6.2 <i>Mean Time To Repair</i> (MTTR)	7
2.6.3 <i>Mean Down Time</i> (MDT)	8
2.7 <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	8
2.7.1 Ketersediaan Waktu (<i>Availability</i>)	8
2.7.2 Kinerja Fasilitas (<i>Performance</i>)	8
2.7.3 Tingkat Kualitas Barang yang Diproduksi (<i>Quality Yield</i>)	8
2.8 <i>One Point Lesson</i> (OPL)	9
2.9 <i>Root Cause Analysis</i> (RCA)	9
III TATA LAKSANA KAJIAN ASPEK KHUSUS	10
3.1 Kerangka Kerja Praktik Kerja Lapangan	10
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	11
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	11
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	12
4.1 Gambaran Umum Perusahaan	12
4.1.1 Profil Perusahaan	12
4.1.2 Visi dan Misi Perusahaan	12
4.1.3 Jenis Hasil Produksi	12





4.1.4	Proses Produksi	14
4.2	<i>Total Productive Maintenance</i>	17
4.2.1	Struktur Organisasi Perawatan	17
4.2.2	Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	19
4.2.3	Prosedur Perbaikan Mesin	21
4.2.4	Implementasi Budaya Kerja 5S	24
4.2.5	Pilar Utama <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM)	26
4.2.6	Implementasi <i>Failure Tags</i>	29
4.2.7	Kategori <i>Failure Tags</i>	34
4.3	Perhitungan Nilai Keandalan Mesin	36
4.3.1	Perhitungan Nilai Keandalan Mesin Plasma Oxytome 60Rs Saf Fro	36
4.3.2	Perhitungan Nilai Keandalan Mesin Radial Drill Vo63 Kitchen Walker	43
4.4	Perhitungan Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	45
4.4.1	Perhitungan Nilai OEE pada Mesin Plasma Oxytome 60Rs Saf Fro	45
4.4.2	Perhitungan Nilai OEE pada Mesin Radial Drill Vo63 Kitchen Walker	47
4.5	<i>Root Causes Analysis</i> (RCA)	49
4.6	<i>One Point Lesson</i> (OPL)	50
V	SIMPULAN DAN SARAN	53
5.1	Simpulan	53
5.2	Saran	54
	DAFTAR PUSTAKA	54
	LAMPIRAN	57
	RIWAYAT HIDUP	83



- Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
 - Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

DAFTAR TABEL

1 Kategori failure tags pada mesin plasma oxytome 60rs saf fro	35
2 Kategori failure tags pada mesin radial drill vo63 kitchen walker	36
3 Perbandingan perhitungan nilai keandalan pada mesin plasma oxytome 60rs saf fro	43
4 Data perhitungan nilai keandalan mesin radial drill vo63 kitchen walker	43
5 Perbandingan perhitungan nilai keandalan pada mesin radial drill vo63 kitchen walker	45
6 Hasil perhitungan OEE pada mesin plasma oxytome 60rs saf fro	46
7 Hasil perhitungan OEE pada mesin radial drill vo63 kitchen walker	48
8 Identifikasi masalah dan alternatif solusi	50

DAFTAR GAMBAR

1 Kerangka kerja PKL	10
2 <i>Manhaul</i>	13
3 <i>Backhoe bucket</i>	13
4 Jenis hasil produksi <i>support equipment</i>	13
5 Jenis hasil produksi <i>logistic</i>	14
6 Jenis hasil produksi <i>material handling</i>	14
7 Proses produksi <i>dump body</i>	15
8 Struktur organisasi perawatan	18
9 Penerapan budaya kerja <i>seiri</i>	24
10 Penerapan budaya kerja <i>seiton</i>	24
11 Penerapan budaya kerja <i>seiso</i>	25
12 Penerapan budaya kerja <i>seiketsu</i>	25
13 Penerapan budaya kerja <i>shitsuke</i>	26
14 <i>Cleaning map</i> mesin plasma oxytome 60rs saf fro	29
15 <i>Cleaning map</i> mesin radial drill vo63 kitchen walker	30
16 <i>Cycle board</i>	32
17 <i>Shield</i>	32
18 <i>Electrode</i>	33
19 <i>Hose angin</i>	33
20 <i>Wedge</i>	34
21 OPL <i>basic knowledge</i>	51
22 OPL <i>improvement</i>	51
23 OPL <i>troubleshoot</i>	52





DAFTAR LAMPIRAN

1 Waktu pelaksanaan kegiatan PKL	59
2 Kebutuhan data dan informasi	60
3 <i>Daily maintenance checklist</i> mesin plasma oxytome 60rs saf fro	63
4 <i>Daily maintenance checklist</i> mesin radial drill vo63 kitchen walker	64
5 <i>Form</i> perbaikan mesin	65
6 Prosedur perbaikan mesin (<i>preventive maintenance</i>)	66
7 Prosedur perbaikan mesin (<i>breakdown maintenance</i>)	67
8 <i>Display visual</i> budaya kerja 5S atau 5R	68
9 <i>Sheet preventive maintenance</i>	68
10 Lampu peringatan otomatis pada mesin dimension nt500 miller c/w wirefeeder	69
11 <i>Forch</i> pada mesin plasma oxytome 60rs saf fro	69
12 Data perhitungan nilai keandalan mesin plasma oxytome 60rs saf fro	70
13 Cara perhitungan nilai keandalan mesin plasma oxytome 60rs saf fro	71
14 Cara perhitungan nilai keandalan mesin radial drill vo63 kitchen walker	73
15 Data perhitungan OEE mesin plasma oxytome 60rs saf fro	74
16 Cara perhitungan OEE mesin plasma oxytome 60rs saf fro	75
17 Data perhitungan OEE mesin radial drill vo63 kitchen walker	76
18 Cara perhitungan OEE mesin radial drill vo63 kitchen walker	77
19 <i>Why-why analysis</i> masalah 1	78
20 <i>Why-why analysis</i> masalah 2	79
21 <i>Why-why analysis</i> masalah 3	80
22 <i>Why-why analysis</i> masalah 4	81

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

