

DAFTAR ISI

DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xii
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.3.1 Bagi Mahasiswa	2
1.3.2 Bagi Perusahaan	2
1.3.3 Bagi Perguruan Tinggi	3
1.4 Ruang Lingkup	3
II Tinjauan Pustaka	4
2.1 <i>Total Productive Maintenance</i>	4
2.2 Implementasi Budaya Kerja 5S	4
2.3 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	5
2.5 Delapan Pilar Utama TPM	6
2.5 Implementasi <i>Failure Tags</i>	6
2.5.1 Kategori <i>Failure Tags</i>	7
2.6 <i>Reliability Maintenance</i>	7
2.6.2 <i>Mean Time Between Failure (MTBF)</i>	8
2.6.2 <i>Mean Time To Repair (MTTR)</i>	8
2.6.3 <i>Mean Down Time (MDT)</i>	8
2.7 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	8
2.7.1 Ketersediaan Waktu (<i>Availability</i>)	9
2.7.2 Kinerja Fasilitas (<i>Performance</i>)	9
2.7.3 Tingkat Kualitas Barang yang Diproduksi (<i>Quality Yield</i>)	10
2.8 <i>Root Cause Analysis</i>	10
2.9 <i>One Point Lesson (OPL)</i>	11
III TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	12
3.1 Kerangka Praktik Kerja Lapangan	12
3.2 Metode Pengumpulan dan Pengolahan Data	12
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan PKL	13
3.3.1 Lokasi PKL	13
3.3.2 Waktu Pelaksanaan PKL	13
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	14
4.1 Keadaan Umum Perusahaan	14
4.1.1 Sejarah Perusahaan	14
4.1.2 Visi dan Misi Perusahaan	14
4.1.3 Struktur Organisasi Departemen Manufaktur	15
4.1.4 Proses Produksi	16
4.1.5 Jenis Hasil Produksi	18
4.2 Mengidentifikasi Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) di PT Tokyo Seimitsu Buhin Indonesia	20



4.3	Implementasi Sikap Kerja 5R	20
4.4	Implementasi Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	24
	4.4.1 Prosedur Perbaikan Mesin	25
4.5	Pilar Utama TPM	26
4.6	Identifikasi <i>Failure Tags</i>	28
	4.6.1 <i>Cleaning Map</i>	28
	4.6.2 <i>Defect map</i>	29
	4.6.3 <i>JIPM category spreadsheet</i>	30
4.7	Perhitungan <i>Reliability Maintenance</i> (MTBF, MTTR, dan MDT)	32
	4.7.1 Jenis kerusakan Tersumbatnya filter auto loader	33
	4.7.2 Jenis kerusakan Konslet pada MTC	34
4.8	<i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	35
4.9	<i>Root Cause Analysis</i>	37
4.10	Implementasi <i>One Point Lesson</i> (OPL)	38
4.11	Identifikasi Permasalahan	38
V SIMPULAN DAN SARAN		40
5.1	Simpulan	40
5.2	Saran	41
DAFTAR PUSTAKA		42



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies



DAFTAR GAMBAR

1 Kerangka kerja Praktik Kerja Lapangan (PKL)	12
2 Area PT Tokyo Seimitsu Buhin Indonesia	14
3 Proses produksi	17
4 Produk untuk elektronik	19
5 Produk untuk otomotif	19
6 Produk untuk kemasan <i>food grade</i>	19
7 Contoh Penerapan <i>Seiri</i>	21
8 Contoh Penerapan <i>Seiton</i>	22
9 Contoh Penerapan <i>Seiso</i>	22
10 Contoh penerapan <i>Seiketsu</i>	23
11 Contoh Penerapan <i>Shitsuke</i>	23
12 <i>Cleaning Map</i> pada mesin sumitomo	29
13 <i>Defect Map Auto Loader</i> pada mesin sumitomo	30
14 <i>Defect Map Heater MTC</i>	30

DAFTAR TABEL

1 <i>F-Tags category</i> mesin Sumitomo	32
2 Data Perhitungan <i>Reliability Maintenance</i>	33
3 Data perhitungan OEE	35
4 Rekap Nilai OEE	37

DAFTAR LAMPIRAN

1 Kebutuhan data dan informasi	44
2 Waktu Pelaksanaan PKL	48
3 Struktur Organisasi	49
4 Laporan pekerjaan perawatan mesin berkala	50
5 Prosedur Perbaikan Mesin	51
6 Data Perhitungan <i>Reliability Maintenance</i>	52
7 Data Perhitungan OEE	54
8 <i>Why-Why Analysis</i>	58
9 <i>One Point Lesson</i>	61

