



DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	xv
DAFTAR GAMBAR	xv
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Manfaat	2
1.3.1 Bagi Mahasiswa	2
1.3.2 Bagi Perusahaan	2
1.3.3 Bagi Perguruan Tinggi	2
1.4 Ruang Lingkup	2
II TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 Perancangan Sistem dan Pengukuran Kerja	3
2.2 Peta Kerja	3
2.3 Ergonomi	5
2.4 Studi Gerakan	6
2.5 Ekonomi Gerakan	6
2.6 Pengukuran Waktu Kerja	8
2.6.1 Langkah Persiapan Sebelum Pengukuran Waktu Kerja	8
2.6.2 Pengukuran Waktu dengan Metode Jam Henti (<i>Stopwatch</i>)	9
2.6.4 Kelonggaran	11
III TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	13
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	13
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	14
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	15
4.1 Gambaran Umum Perusahaan	15
4.1.1 Sejarah Perusahaan	15
4.1.2 Struktur Organisasi	15
4.1.3 Jenis Hasil Produksi	19
4.1.4 Proses Produksi	22
4.2 Perancangan Teknik dan Tata Cara Kerja	25
4.2.1 Peta Kerja	25
4.2.2 Peta Kerja Setempat	26
4.2.2 Ergonomi	26
4.2.3 Studi gerakan	28
4.2.4 Ekonomi Gerakan	29
4.3 Pengukuran Waktu Kerja	33
4.3.1 Langkah Persiapan Sebelum Pengukuran Waktu Kerja	33
4.3.2 Pengukuran Waktu dengan Metode Jam Henti (<i>stopwatch</i>)	34
4.3.3 Perhitungan Nilai Penyesuaian	36
4.3.4 Kelonggaran	37



4.4 Identifikasi Permasalahan dan Solusi Topik Khusus	39
V SIMPULAN DAN SARAN	41
5.1 Simpulan	41
5.2 Saran	41
DAFTAR PUSTAKA	42
LAMPIRAN	43

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies



- Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

DAFTAR TABEL

1	Simbol pada peta kerja	3
2	Nilai k umum	10
3	Kegiatan pemasangan kaca samping R/L	28
4	Hasil pengukuran waktu siklus	35
5	Hasil perhitungan standar deviasi	35
6	Hasil perhitungan BKA dan BKB	36
7	Hasil perhitungan kecukupan data	36
8	Perhitungan nilai penyesuaian menggunakan metode Westinghouse	37
9	Nilai kelonggaran	38
10	Hasil perhitungan waktu siklus, waktu normal, dan waktu baku	38
11	Identifikasi permasalahan dan solusi	39

DAFTAR GAMBAR

1	Contoh chart batas kendali	10
2	Kerangka Praktik Kerja Lapangan	13
3	Legacy SR 2	20
4	Legacy SR 2 Suites Class	20
5	Legacy SR 2 XHD Prime	20
6	Legacy SR 2 Double Decker	21
7	Cityline 3	21
8	All New Discovery	21
9	All New Tourista	22
10	Nucleus	22
11	workflow Legacy SR 2 XHD Prime, 2022	24



DAFTAR LAMPIRAN

1	Lampiran 1 Nilai penyesuaian menggunakan metode Westinghouse	45
2	Lampiran 2 Data PKL dan topik khusus	46
3	Lampiran 3 Struktur Organisasi Laksana Karoseri	47
4	Lampiran 4 Kegiatan pelaksanaan PKL	48
5	Lampiran 5 Peta proses operasi pemasangan kaca samping R/L	49
6	Lampiran 6 Peta aliran proses pemasangan kaca samping R/L	50
7	Lampiran 7 Diagram aliran finishing	51
8	Lampiran 8 Diagram aliran stasiun 2 finishing pemasangan kaca samping R/L	52
9	Lampiran 9 Peta tangan kanan dan tangan kiri proses pemasangan kaca samping R/L	53
10	Lampiran 10 Penggunaan display Laksana Karoseri	60
11	Lampiran 11 Prinsip-prinsip ekonomi gerakan dihubungkan dengan tubuh manusia dan gerakannya	63
12	<i>Lampiran 12 Prinsip-prinsip ekonomi gerakan dihubungkan dengan pengaturan tata letak tempat kerja</i>	64
13	Lampiran 13 Prinsip-prinsip ekonomi gerakan dihubungkan dengan perancangan peralatan	65
14	Lampiran 14 Perhitungan waktu kerja	66
15	Lampiran 15 Kelonggaran	75
16	Lampiran 16 Kelonggaran pada pengamplasan frame unit	77
17	Lampiran 17 Kelonggaran pada premer frame unit	78
18	Lampiran 18 Kelonggaran pada peengeboran frame unit	79
19	Lampiran 19 Kelonggaran pada pemasangan penyangga	80
20	Lampiran 20 Kelonggaran pada premer kaca	81
21	Lampiran 21 Kelonggaran pada proses sealer	82
22	Lampiran 22 Kelonggaran pada pemasangan kaca	83
23	Lampiran 23 Why-why analysis penetapan standar waktu penyelesaian	84
24	Lampiran 24 Why-why analysis banyaknya waktu terbuang akibat menunggu proses lainnya	85
25	Lampiran 25 Why-why analysis penggunaan APD yang tidak maksimal	86
26	Lampiran 26 Why-why analysis banyaknya waktu terbuang akibat kurangnya persiapan operator	87
27	Lampiran 27 Why-why analysis operator mengalami kelelahan	88

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.