



- Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

LAPORAN ASPEK KHUSUS

PENERAPAN METODE DAN PENGUKURAN KERJA PADA PROSES PEMASANGAN KACA SAMPING R/L PADA AREA *FINISHING* DI LAKSANA KAROSERI, JAWA TENGAH

FRANDY WAHYU IMAWAN



**PROGRAM STUDI MANAJEMEN INDUSTRI
SEKOLAH VOKASI
INSTITUT PERTANIAN BOGOR
BOGOR
2022**



PERNYATAAN MENGENAI LAPORAN AKHIR DAN SUMBER INFORMASI SERTA PELIMPAHAN HAK CIPTA

Dengan ini saya menyatakan bahwa laporan akhir dengan judul “Penerapan Metode dan Pengukuran Kerja pada Proses Pemasangan Kaca Samping R/L pada Area *Finishing* di Laksana Karoseri, Jawa Tengah.” adalah karya saya dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apa pun kepada perguruan tinggi mana pun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir laporan akhir ini.

Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Institut Pertanian Bogor.

Bogor, Juli 2022

Frandy Wahyu Imawan
J3K119055



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



RINGKASAN

FRANDY WAHYU IMAWAN. Penerapan Metode dan Pengukuran Kerja pada Proses Pemasangan Kaca Samping R/L pada Area *Finishing* di Laksana Karoseri, Jawa Tengah (*Application of Methods and Work Measurements in the Installation of R/L Side Glass in the Finishing Area at Laksana Karoseri, Central Jawa*). Dibimbing oleh ANNISA KARTINAWATI.

Praktik kerja lapangan (PKL) dilaksanakan di Laksana Karoseri yang merupakan industri karoseri selama 45 hari kerja. Tujuan PKL yaitu mendapatkan pengetahuan, keterampilan, dan pengalaman kerja sesuai dengan bidang keahlian Manajemen Industri. Tujuan kedua yaitu mampu memberikan alternatif pemecahan masalah bagi perusahaan melalui penerapan ilmu dari bidang keahlian Manajemen Industri. Dan dapat mempelajari kajian aspek khusus metode dan pengukuran kerja di Laksana Karoseri, Jawa Tengah

Kajian Aspek khusus membahas mengenai perancangan yaitu metode pengukuran kerja yang terdiri dari peta kerja, ergonomi, studi gerakan, dan studi waktu. Peta kerja terdiri dari peta proses operasi pada proses pemasangan kaca samping R/L bus Legacy SR 2 XHD Prime yaitu 7 operasi dan 2 gabungan dengan total waktu 52 menit, peta aliran proses dengan jumlah 7 operasi, 2 inspeksi, dan 6 transportasi. Kemudian didapatkan total waktu 232 menit dan jarak 784 meter serta dua diagram aliran dari area *finishing* serta stasiun 2 area *finishing*. Kondisi ergonomis yang diterapkan di Laksana Karoseri sudah cukup baik mulai dari *display* dengan penempatan yang mudah dibaca seluruh karyawan perusahaan. Ekonomi gerakan yang diterapkan pada Laksana Karoseri sudah cukup baik dan sudah mengikuti prinsip-prinsip yang sudah ditentukan walaupun masih ada beberapa yang belum sesuai. Studi Gerakan diidentifikasi melalui operator bagian pemasangan kaca samping R/L yang memiliki 7 elemen gerakan dan setiap elemen memiliki elemen gerakan masing-masing. Proses pengamplasan *frame* unit memiliki 4 elemen gerakan, proses *premer frame* unit memiliki 7 elemen gerakan, proses pengeboran memiliki 5 elemen gerakan, proses pemasangan penyangga kaca memiliki 4 elemen gerakan, proses *premer* kaca memiliki 7 elemen gerakan, lalu ada proses *Sealer* yang memiliki 5 elemen gerakan, serta proses pemasangan kaca yang memiliki 5 elemen gerakan.

Studi gerakan menggunakan metode *stopwatch* dan menggunakan proses pemasangan kaca samping R/L sebagai objek pengukuran. Pengukuran dilakukan di waktu pagi hari dan sore hari. Hasil pengukuran dapat disimpulkan dengan total waktu baku yang didapat sebesar 181,03 detik.

Kata Kunci: Peta Kerja, Ergonomi, Studi Gerakan, Metode Jam Henti, Penyesuaian.

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

- Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University



© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

© Hak Cipta milik IPB, tahun 2022
Hak Cipta dilindungi Undang-Undang

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan atau menyebutkan sumbernya. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik, atau tinjauan suatu masalah, dan pengutipan tersebut tidak merugikan kepentingan IPB.

Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apa pun tanpa izin IPB.



PENERAPAN METODE DAN PENGUKURAN KERJA PADA PROSES PEMASANGAN KACA SAMPING R/L PADA AREA FINISHING DI LAKSANA KAROSERI, JAWA TENGAH

FRANDY WAHYU IMAWAN

Laporan Akhir

sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar

Ahli Madya pada

Program Studi Manajemen Industri



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

**PROGRAM STUDI MANAJEMEN INDUSTRI
SEKOLAH VOKASI
INSTITUT PERTANIAN BOGOR
BOGOR
2022**

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



- Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Pengaji pada ujian Laporan Akhir: Suhendi Irawan S.Tr. Log, M.Sc



- Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.

© Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)

Bogor Agricultural University

Judul Laporan Akhir : Penerapan Metode dan Pengukuran Kerja pada
Proses Pemasangan Kaca Samping R/L Area
Finishing di Laksana Karoseri, Jawa Tengah
Nama : Frandy Wahyu Imawan
NIM : J3K119055

Disetujui oleh

Pembimbing:
Annisa Kartanawati, STP, MT.
NIP. 20181119831252006

Diketahui oleh

Ketua Program Studi:
Ir. Purana Indrawan, MP
NIP. 201807196707211001

Dekan Sekolah Vokasi:
Prof. Dr. Ir. Arief Darjanto, M.Ec
NIP. 19606181986091001



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Tanggal Ujian: 22 Juli 2022

Tanggal Lulus: 25 AUG 2022