



DAFTAR ISI

DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR LAMPIRAN	v
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	3
1.3 Manfaat	3
1.4 Ruang Lingkup	3
II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Total Productive Maintenance	5
2.1.1 Implementasi Budaya Kerja 5S	5
2.1.2 Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	6
2.1.3 Delapan Pilar Utama TPM	8
2.1.4 Implementasi <i>Cleaning Map</i> , <i>Defect Map</i> , dan <i>Failure Tags</i>	10
2.2 Pengukuran Reliability dan Keefektifan Mesin	11
2.2.1 Mean Time Between Failure (MTBF)	11
2.2.2 Mean Time To Repair (MTTR)	11
2.2.3 Mean Down Time (MDT)	12
2.2.4 Overall Equipment Effectiveness (OEE)	12
III TATA LAKSANA PRAKTIK KERJA LAPANGAN	13
3.1 Kerangka Kerja	13
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan Data	14
3.3 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	15
3.4 Prosedur Kerja	16
IV HASIL DAN PEMBAHASAN	18
4.1 Aktivitas Produksi	18
4.2 Gambaran Pelaksanaan TPM di PT INKA	21
4.2.1 Struktur Organisasi Perawatan yang Diterapkan di Perusahaan	22
4.2.2 Implementasi Budaya Kerja 5S	23



4.2.3	Sistem Manajemen Perawatan Fasilitas	25
4.2.4	Delapan Pilar Utama TPM	29
4.2.5	Implementasi <i>Cleaning Map</i> , <i>Defect Map</i> , dan <i>Failure Tag</i>	32
4.2.6	Hasil Penetapan TPM di PT INKA	36
4.3	Pengukuran Reliability dan Keefektifan Mesin	36
4.3.1	Perhitungan Reliability pada Mesin CNC Gas Cutting	37
4.3.2	Perhitungan Efektifitas pada Mesin CNC Gas Cutting	41
4.4	Identifikasi Masalah	51
V	SIMPULAN DAN SARAN	52
5.1	Simpulan	52
5.2	Saran	52
	DAFTAR PUSTAKA	54
	LAMPIRAN	55
	RIWAYAT HIDUP	81



1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.



DAFTAR TABEL

1 Cleaning Map Mesin CNC Gas Cutting	33
2 Defect Map Mesin CNC Gas Cutting	34
3 F-Tags Category Mesin CNC Gas Cutting	36
4 Data Perhitungan Reliability Mesin CNC Gas Cutting	38
5 Hasil Perhitungan Reliability Mesin CNC Gas Cutting	41
6 Data Perhitungan OEE Mesin CNC Gas Cutting Periode 1	44
7 Hasil Perhitungan OEE Mesin CNC Gas Cutting Periode 1	45
8 Data Perhitungan OEE Mesin CNC Gas Cutting Periode 2	48
9 Hasil Perhitungan OEE Mesin CNC Gas Cutting	49
10 Rekapitulasi Nilai OEE Mesin CNC Gas Cutting	49
11 Identifikasi Masalah Pada PT INKA	51

DAFTAR GAMBAR

1 Kerangka Kerja Praktik Kerja Lapangan	14
2 Peta Proses Operasi Part Bolster	20
3 Bolster dengan Pivot	21
4 Bogie dengan Bolster	21
5 Penerapan Seiri di Area Produksi	23
6 Penerapan Seiton di Area Produksi	24
7 Penerapan Seiso di Area Produksi	24
8 Penerapan Seiketsu di Area Produksi	25
9 Penerapan Shitsuke di Area Produksi	25





DAFTAR LAMPIRAN

1	Kebutuhan data dan informasi	57
2	Waktu pelaksanaan PKL	61
3	Struktur Organisasi Departemen Perawatan	63
4	Laporan Pekerjaan Perawatan Mesin Berkala	64
5	Surat Permintaan Perintah Perbaikan (SPR)	67
6	Flow Chart Perintah Perbaikan Mesin	68
7	Prosedur Permintaan Spare Part	69
8	Data Perhitungan Reliability Mesin CNC Gas Cutting	70
9	Cara Perhitungan OEE Mesin CNC Gas Cutting periode 1	72
10	Cara Perhitungan OEE Mesin CNC Gas Cutting Periode 2	76
11	Why-Why Analysis (Root Cause)	80

 Hak cipta milik IPB (Institut Pertanian Bogor)



Sekolah Vokasi
College of Vocational Studies

Hak Cipta Dilindungi Undang-Undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB.